



REV. N. 01 - 12/2022

THE ELECTRONIC TOUCH AT YOUR FINGERTIPS



EASY



Utilizzo immediato anche per **operatori non esperti** grazie alla logica di funzionamento del “cosa dover fare” e non “come dover fare”.

Zero Errori con la tecnologia **Side Finder** che indica all'operatore il lato corretto del pannello da inserire in macchina.

Controllo totale grazie al **preview adattivo 3D** del pezzo in lavorazione.

POWERFUL



Produttività industriale con velocità fino a 30 m/min ed interspazio pannelli di 350 mm anche con cambio lavorazione.

È possibile lavorare come standard tutto il range di pannelli da 8 a 60 mm di spessore.

HEAVY DUTY



Nessun compromesso sulla rigidezza. 40% del peso della macchina è nella struttura.

Produttività in più turni al giorno. Basamento, pressore, colonne, gruppi operatori, sono tutti progettati per la produzione massiva no-stop.

Automation Ready. Già pronta per l'estensione dell'utilizzo con automazione, dispositivi per il ritorno del pannello ed integrazione in stefani rocket E e stefani cell E.

SMART



Gestione veloce e flessibile del cambio tipo e colore colla, grazie alla nuova tecnologia Glue Switch.

Un solo tocco da HMI per la lavorazione Just in Time fino a 3 raggi + infiniti bordi sottili con i dispositivi Multiedge.

Set up immediato per pannelli con foro per ferramenta con il dispositivo Nesting lock.

QUALITY



Qualità ottimale su tutti i materiali anche quelli più delicati di nuova generazione, grazie al “tocco elettronico” dei nuovi gruppi finitori con tecnologia servoassistita.

Elevati standard qualitativi sulla lavorazione, grazie alle tecnologie Hydro lock, Zero lock, ED SYSTEM relative agli utensili.

SAVE



Riduzione fino al 9% dei consumi energetici annui con la tecnologia SavEnergy.

Riduzione fino a 10.000 m/annui del consumo di bordo grazie alla precisione del nuovo incollaggio che garantisce uno scarto di bordo minimo.

Elevata redditività dell'investimento grazie ad una elevata produttività unita ad una ripetibilità sempre costante con tutti gli scenari produttivi.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI

stefani x
bordatrice automatica industriale



Agile

Lavorazione completa fino a 3 raggi + infiniti bordi sottili con un solo tocco da HMI senza fermi produttivi.



All in One

Nessun limite nella scelta della finitura per la giunzione bordo pannello.

Digitale

HMI Maestro active edge con monitor touch eye-M.



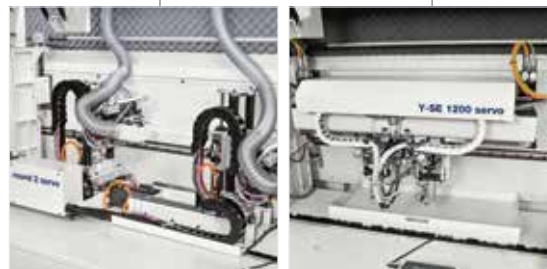
Integrata

Pronta per l'integrazione all'interno di celle e linee di bordatura flessibile.



Versatile

Regolazione automatica per la lavorazione di pannelli anche con diverso spessore di pellicola protettiva e provenienti da ciclo nesting.



Precisa e delicata

Nuova gamma intestatori/arrotondatori servo completamente elettronici per un'eccellente qualità di finitura in qualsiasi condizione.



Flessibile

Magazzino fino a 6 bordi con sistema di carico motorizzato con cambio automatico da HMI.



Produttiva

Mai più fermi macchina per cambio tipologia colla e/o colore grazie al sistema "Glue Switch" con due vasche colla integrate con cambio Just in Time.

SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE

DISPOSITIVO FASTBACK

Aumentare la produttività fino al 30% / 40% con il singolo operatore è semplice con il dispositivo Fastback per il ritorno automatico del pannello all'operatore.



	PASSAGGIO LONGITUDINALE		PASSAGGIO TRASVERSALE			
Dimensioni pannello	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Larghezza minima	Larghezza massima	Spessore	Peso max
Fastback 21	120 mm	2100 mm	120 mm	800 mm	8 - 60 mm	40 kg
Fastback 25	120 mm	2500 mm	120 mm	1200 mm	8 - 60 mm	50 kg

MASSIMA LIBERTÀ:

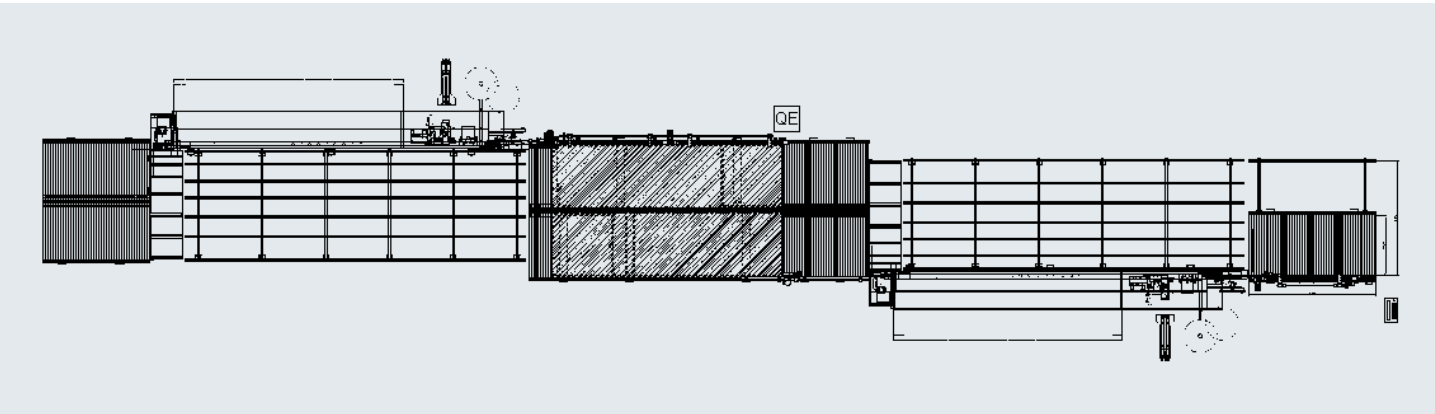
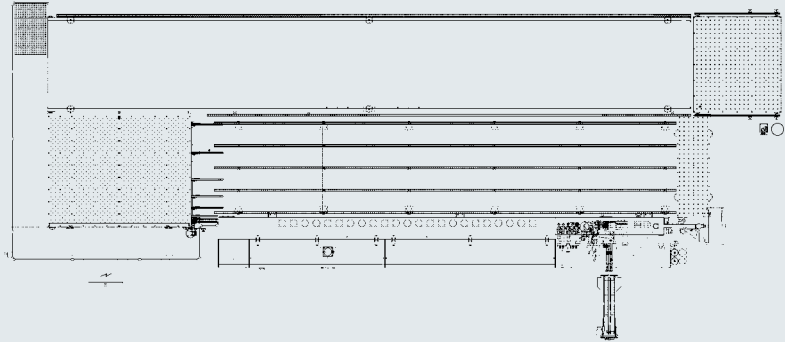
con il **Kit Buffer** (opt) il mancato prelievo del pannello temporaneo non blocca il funzionamento della bordatrice.

FUORI MISURA SENZA PROBLEMI:

con il **Kit Extra Size** (opt) la produzione anche del fuori misura è comunque possibile in modo semplice ed assistito.

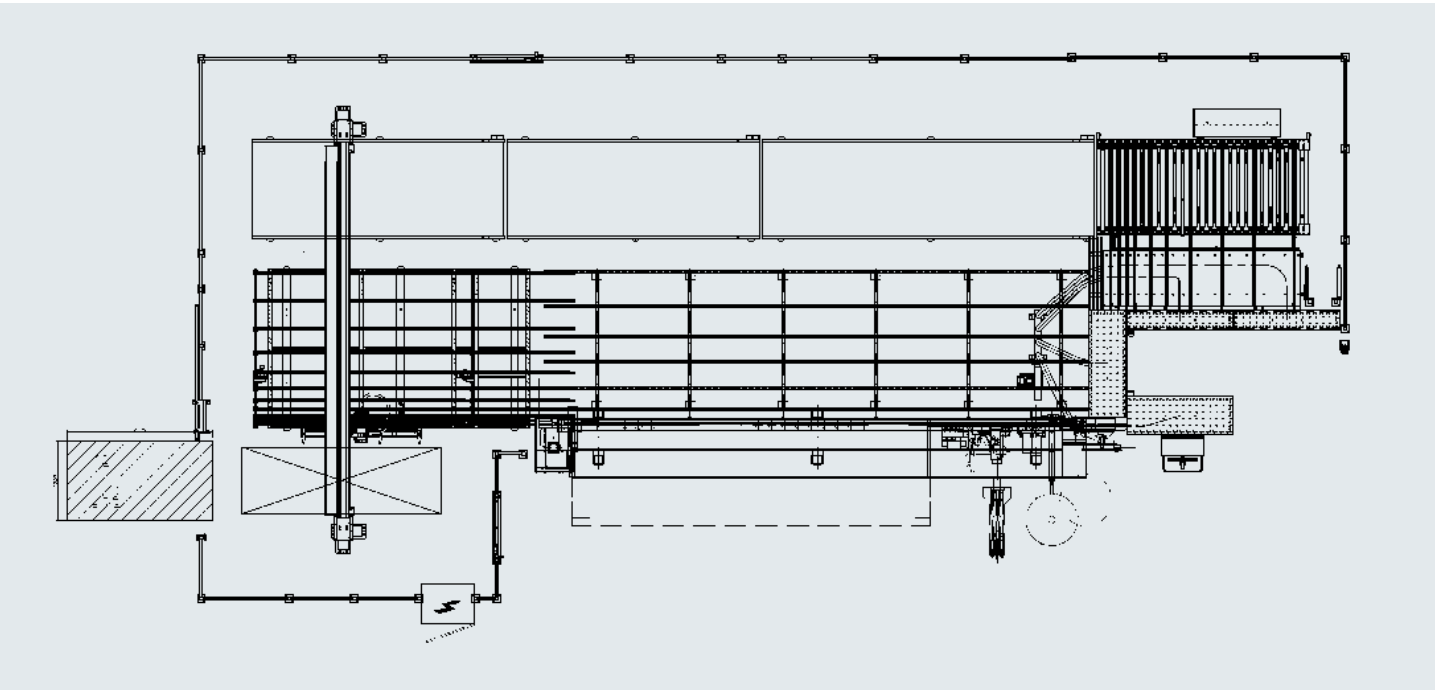
PENSARE IN GRANDE:

con il **Kit Re-Loop** (opt) è possibile allestire una cella completa dove l'operatore può gestire facilmente ed ergonomicamente le lavorazioni dei vari lati di pannello.



STEFANI ROCKET E

Linea di bordatura flessibile per pannelli già squadri. Disegnata per processi produttivi con flusso lineare. Composta dal sistema di movimentazione a rulli (moover) e da due bordatrici monolaterali. Stefani rocket E offre un elevato grado di flessibilità, permettendo l'introduzione di pannelli di differenti dimensioni a parità di spessore.



STEFANI CELL E

Cella di bordatura flessibile per pannelli già squadri composta da una bordatrice monolaterale e da movimentazione. Le molteplici configurazioni disponibili della **stefani cell E** permettono di coprire ogni specifica esigenza in termini di produttività e lavorazioni. Introduttore, Robot o movimentazioni supplementari si possono combinare per offrire il massimo della flessibilità e personalizzazione.

INTRODUZIONE PANNELLO



Massima precisione di lavorazione anche con i pannelli stretti/cassetti grazie all'introduttore manuale escludibile (opt).



Introduttore manuale M+ per introdurre agevolmente e senza errori i pannelli ortogonalmente al senso di avanzamento fino a dimensioni 2.600 mm (opt).



Produttività ottimizzata grazie al cadenzatore che determina il migliore interspazio pannello possibile nelle varie condizioni.

Movimentare abilmente i pannelli nella zona di carico è semplice e veloce con il banco a velo d'aria (opt).



Pressore superiore a cinghia, con movimento verticale automatico da HMI a seconda dello spessore pannello.



Spalla di contrasto per pannelli di piccole dimensioni e lavorazione massello (opt).



PREPARAZIONE PANNELLO

GRUPPO RETTIFICATORE

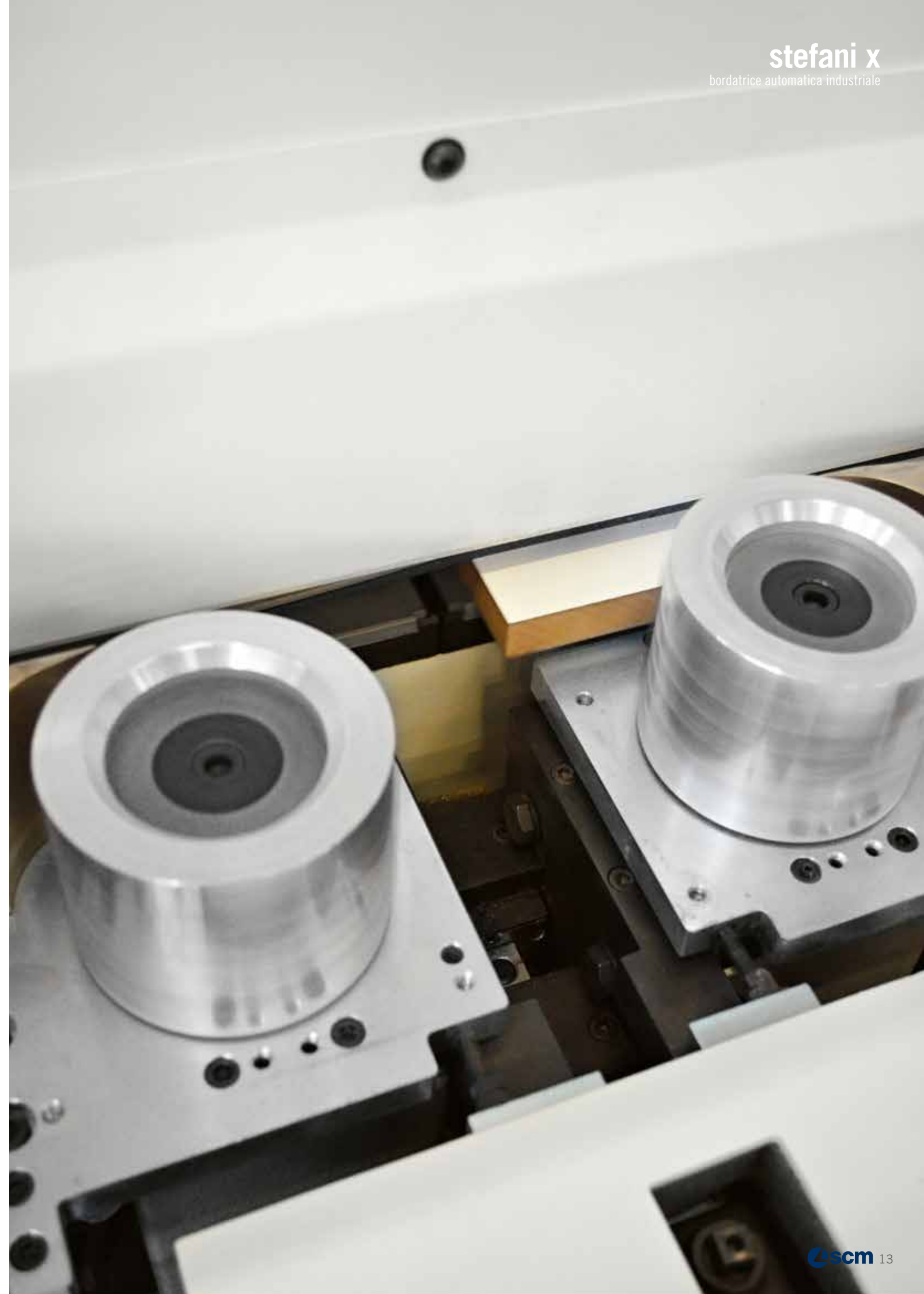
GRUPPO RETTIFICATORE RT-H

Gruppo per la rettifica e microfinitura della superficie del pannello grezzo. Contribuisce alla realizzazione di un filo colla omogeneo e di ridotte dimensioni, a favore quindi di un'alta qualità di applicazione.

- Struttura con design specifico antivibrazioni.
- Zero vibrazioni con interfaccia utensile motore Hydro lock (opt). +20% durata degli utensili.



Sezione di taglio regolabile da HMI con micro regolazioni con assi a CN del primo copiatore e della guida in entrata (opt. easy size plus)



GRUPPO INCOLLAGGIO HM2002

Gruppo per la stesura della colla e la successiva applicazione del bordo in rotolo, strisce, legno massello.

Cambio flessibile del tipo (EVA/PUR) e/o del colore della colla.

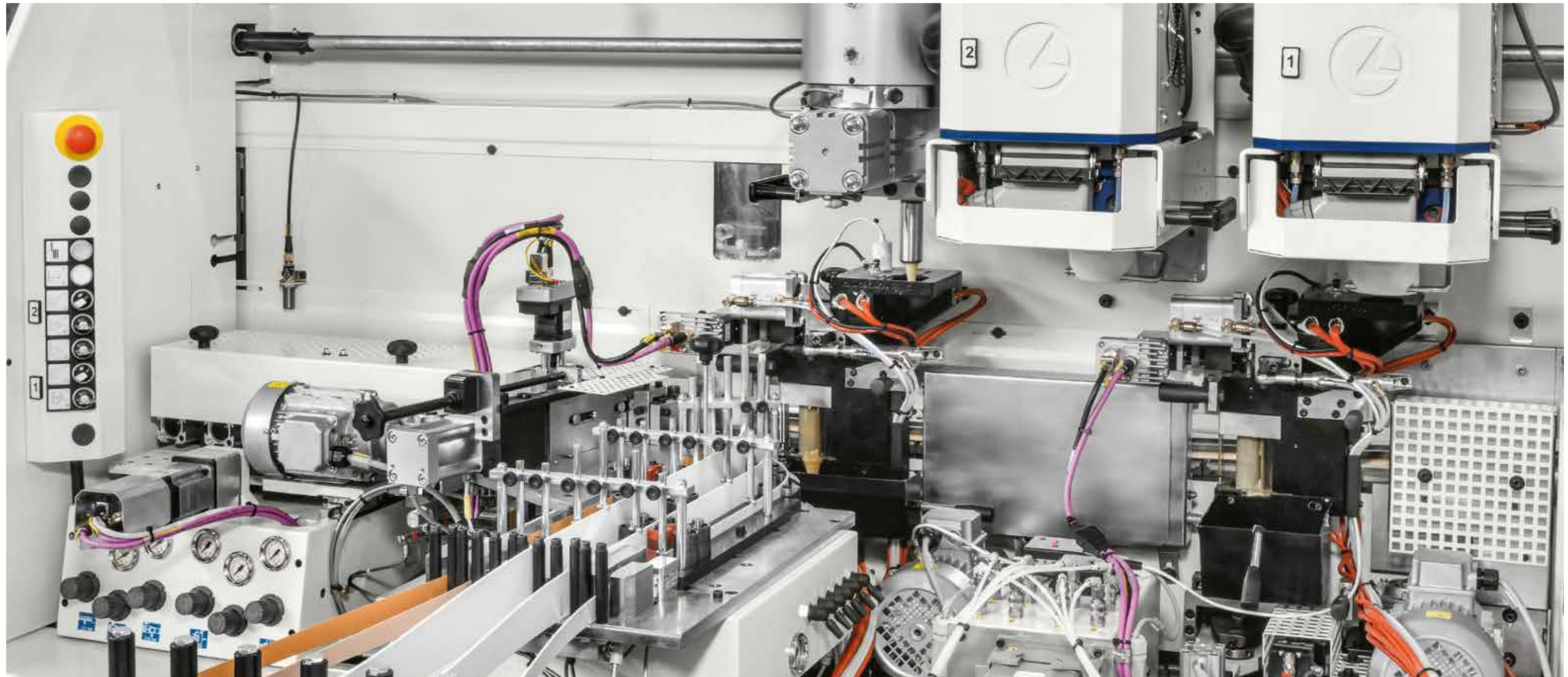
Consumo bordo ottimizzato e senza sprechi, con precisione di attacco e taglio bordo (+/-2 mm).

DISPOSITIVO GLUE SWITCH

Dispositivo **Glue Switch** che permette di eseguire il cambio colla Just in Time senza alcun fermo macchina o maggior distanziamento pannello grazie alla presenza di due vasche colla.

Entrambe le vasche colla possono essere abbinate a tutti i prefusori previsti in gamma.

Inoltre, nessun fermo macchina durante la manutenzione di una delle due vasche colla, grazie al sistema **Smart Change**, che permette di continuare a lavorare anche con una sola vasca in funzione.



INCOLLAGGIO

TECNOLOGIE DISPONIBILI



Vasca colla SGP (Smart Glue Pot)

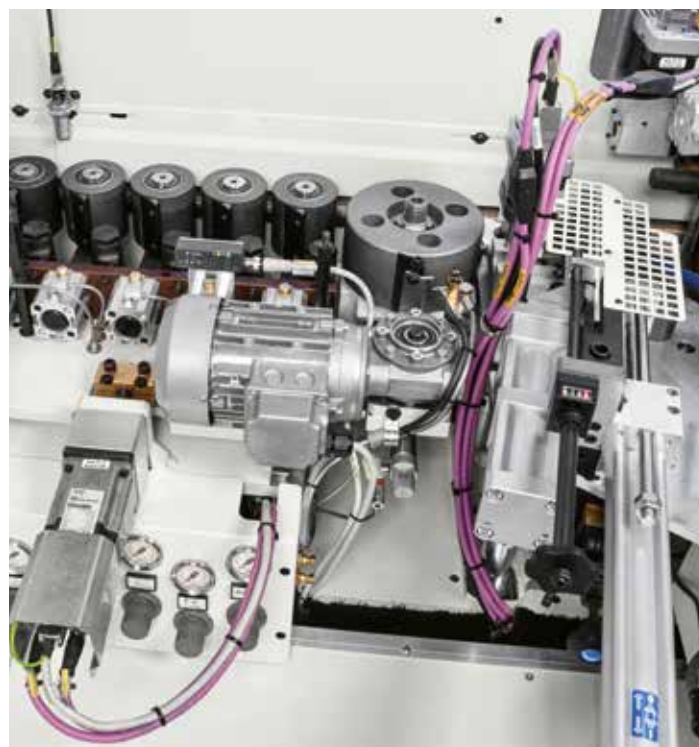
Filo colla invisibile grazie allo speciale rullo e ad una quantità di colla spalmata ottimale, regolata con asse a CN dal controllo della macchina.
Utilizzo di colla EVA e PUR con un veloce e semplice cambio.



Magazzino portarotoli a 2 o 6 bordi (opt.) con la possibilità di aggiungere un ulteriore bordo con carico manuale per lavorazioni occasionali.
Sistema altamente affidabile con scambio del bordo eseguito con rullini.



Lavorazione semplice e veloce di strisce in massello fino a 22 mm di spessore, anche in presenza del magazzino portarotoli a 2 o 6 bordi.

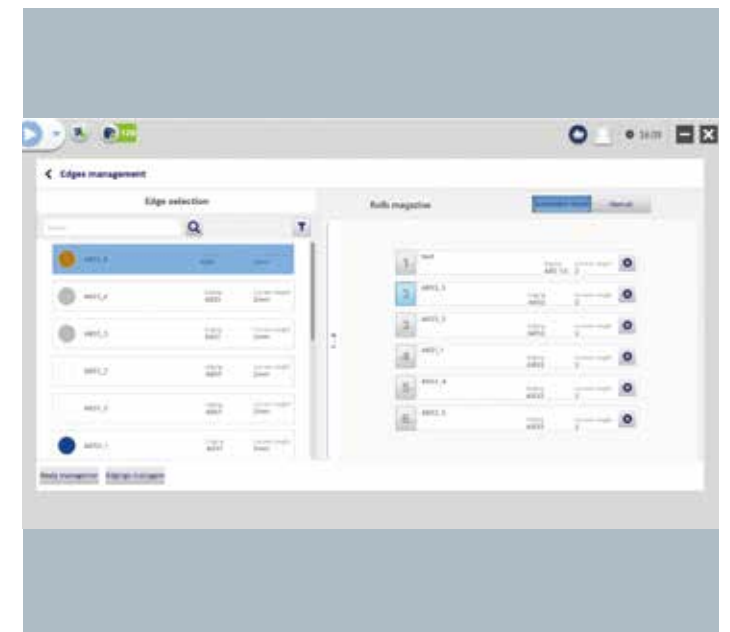


Rulliera pressione bordi

Rullo grande con funzione "adattiva" per regolazione automatica della forza di pressione, particolarmente indicato quando si usano bordi delicati. Regolazione automatica della posizione dei rulli in funzione dello spessore bordo eseguita con asse a CN.

Edge store manager (opt.)

Unico data base di tutti i bordi del cliente, con rapida associazione del programma di lavorazione al bordo utilizzato, grazie al software "edge store manager".
Codifica con etichetta dei bordi e report dettagliato del bordo utilizzato e residuo.



INCOLLAGGIO

TECNOLOGIE DISPONIBILI



*Cambio veloce del tipo di colla utilizzata da EVA a PUR o viceversa, con la selezione del tipo di prefusore impiegato.
Fino a 3 diversi prefusori colla presenti in macchina con la presenza del dispositivo Glue Switch.*



AirFusion+ (opt)

Consente di rendere invisibile il punto di giunzione fra bordo e pannello utilizzando la gamma di bordi specifici per applicazione Laser/Hot Air. Aria ad alta temperatura fonde l'apposito strato di adesivo presente nel bordo, consentendone l'adesione al pannello.



Prefusore AltaPur HO

Per la prefusione fino a 6 kg/h di colla PUR in cartuccia. Disponibile per carico colla su vasca colla o su slot di applicazione colla sul pannello EB 60 V (opt).



Regolazione dell'altezza pianetto bordo, che permette di ottimizzare l'eccedenza bordo tra lato superiore ed inferiore e la corretta posizione di eventuali decori presenti sul bordo.



FINITURA

GRUPPI INTESTATORI

GRUPPI INTESTATORI Y-SE 1000 SERVO E Y-SE 1200 SERVO

Massima precisione di taglio e tocco delicato del pannello per lavorare con il massimo della qualità anche i pannelli più delicati, tutto questo grazie alla tecnologia “servo” di cui sono dotati:

- assi a CN per la regolazione del taglio dal controllo della macchina (opt.)
- correzione Just in Time del taglio con dispositivo “ACC System” (opt.)



Y-SE 1200 servo



YU/SP-1000

GRUPPO INTESTATORE YU/SP-1000

Taglio del bordo eccedente in testa ed in coda al pannello con spessore fino a 22 mm.

Taglio perfetto del bordo grazie ai copiatori laterali e frontali che garantiscono sempre la corretta posizione delle lame.



Dispositivo “ACC system” per la correzione automatica del taglio (per intestatori servo).

FINITURA

GRUPPO REFILATORE

GRUPPO REFILATORE R-E

Gruppo per la lavorazione dell'eccedenza superiore/inferiore del bordo plastico o per la finitura del legno massello.

Design "vibration-free" che consente una superficie piatta, liscia e costante nella lavorazione del legno massello.

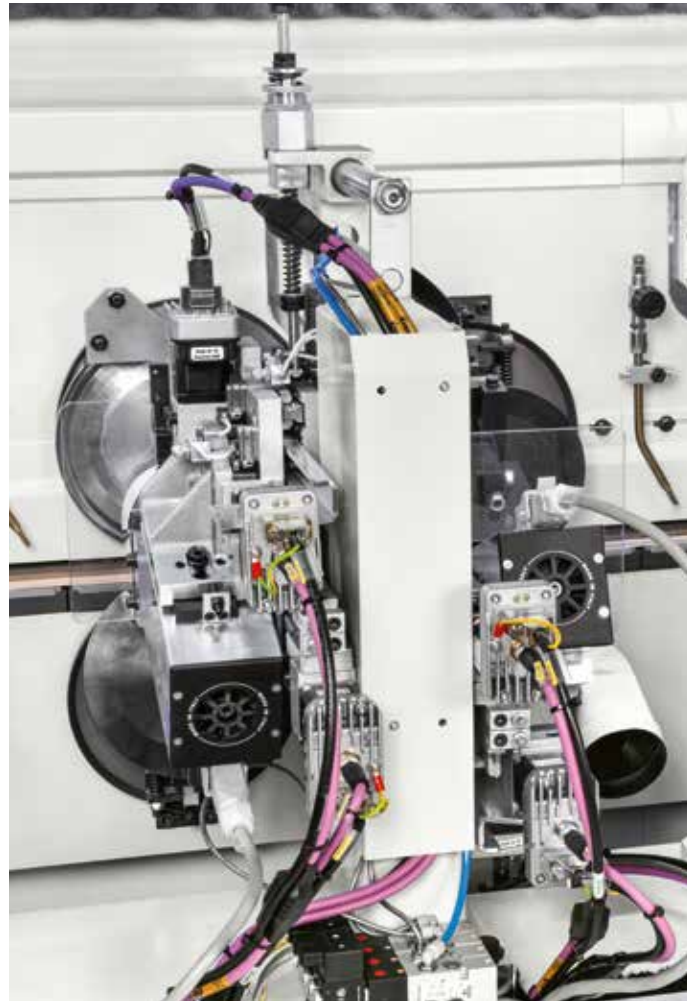
Doppia posizione automatica verticale da HMI per la lavorazione del bordo in plastica od in legno, con microregolazione delle posizioni di lavoro.



stefani x
bordatrice automatica industriale

FINITURA

GRUPPO SPIGOLATORE



GRUPPO SPIGOLATORE RSU-E

Gruppo per la lavorazione dello spigolo del bordo con finitura smussata o raggiata di alta qualità.

Design “vibration-free” che rende incredibilmente omogeneo l’aspetto superficiale del bordo lavorato.

Disponibile in 2 versioni:

- Versione Multiedge a 6 assi CN che consente il posizionamento automatico del gruppo per la lavorazione di bordi con 3 diversi raggi.
- Versione a 3 posizioni con 2 assi CN per microregolazioni che consente la lavorazione di bordi con 2 diversi raggi.



*Lavorazione fino a
tre diversi raggi con
setup automatico.*



FINITURA

TECNOLOGIE DISPONIBILI



L'interfaccia motore/utensile Zero lock aiuta ad ottenere una superficie omogenea e priva di segni dovuti a vibrazioni. +20% durata media dell'utensile, -15% rumore prodotto (opt).



Possibilità di lavorare il legno massello fino a 12 mm di spessore.



Sistema di copiatura Twin Feeler che consente una lavorazione costante e priva di segni soprattutto alle alte velocità (opt).



Sistema di controcopiatura aggiunta a disco di grande diametro nel caso di lavorazione di pannelli con ridotto spessore con tendenza a piegarsi (opt).



Kit Nesting lock che blocca istantaneamente il movimento verticale di copiatura nel caso di presenza del foro da nesting (opt).



stefani x
bordatrice automatica industriale

FINITURA

GRUPPI ARROTONDATORI



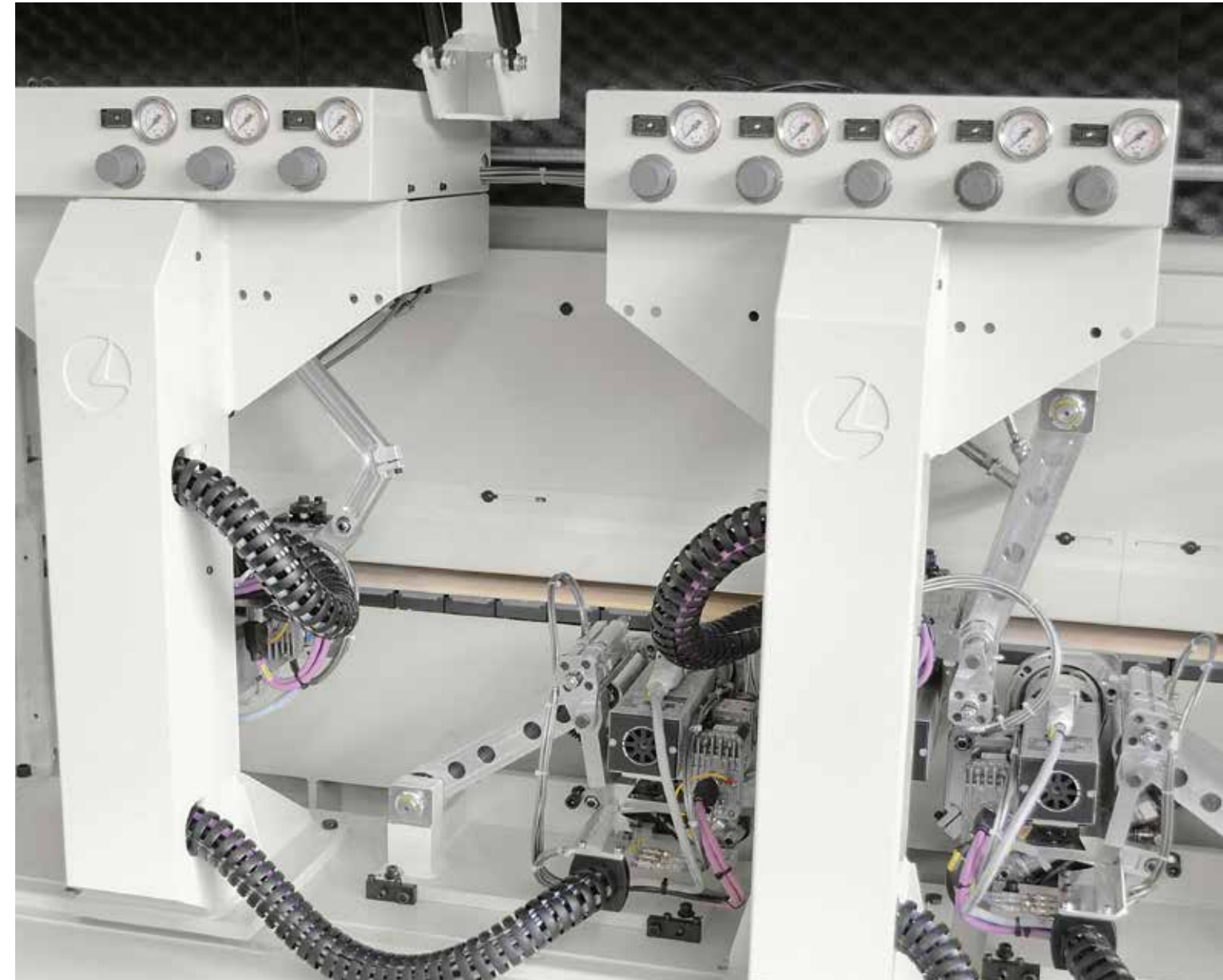
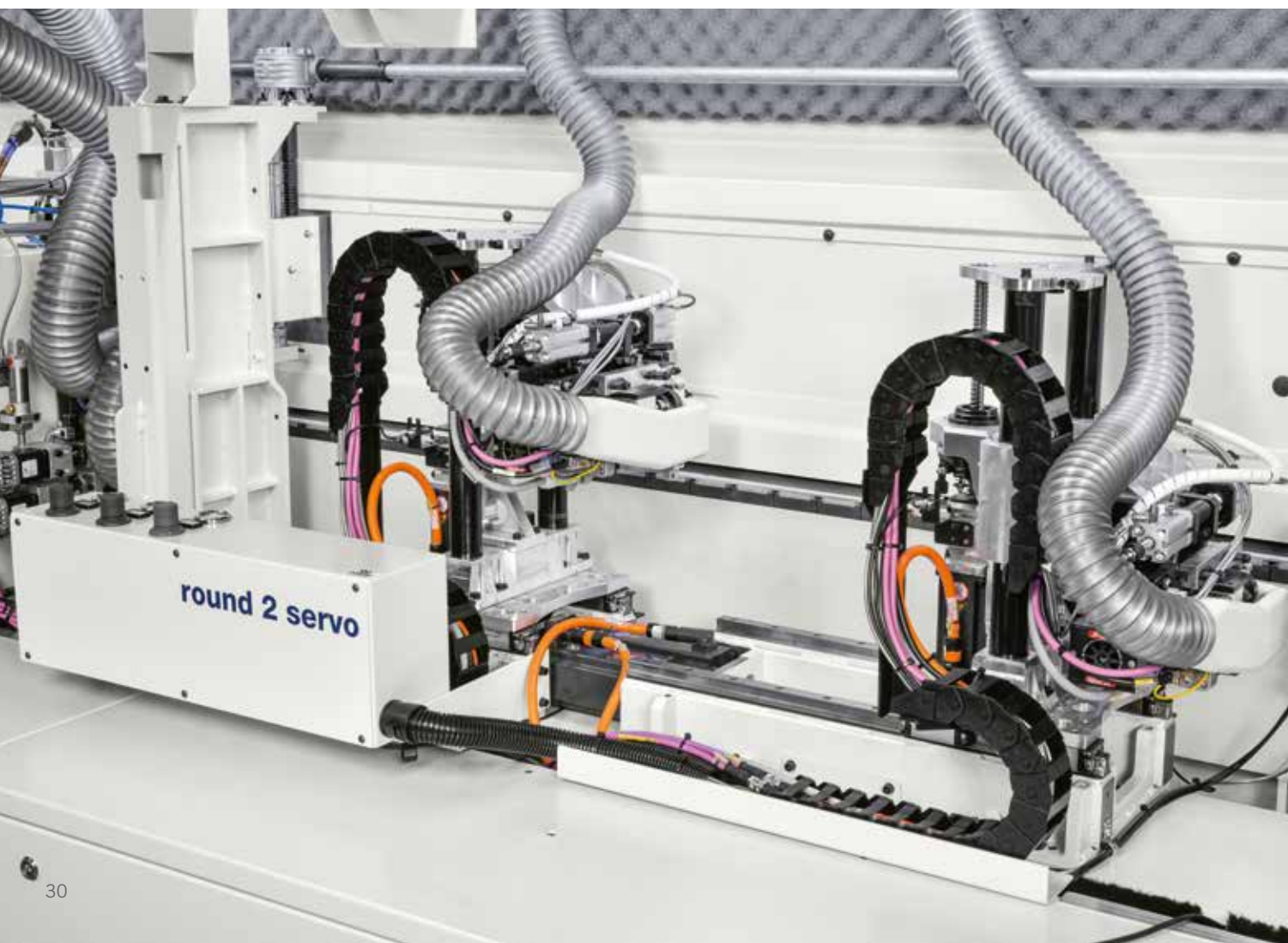
GRUPPO ARROTONDATORE ROUND 2 SERVO

Lavorazione completa con arrotondatura e spigolatura di pannelli con profili dritti e sagomati.

Affidabilità nel tempo e qualità senza compromessi, nella lavorazione di tutti i materiali anche quelli più delicati e in ogni profilo, garantite dai movimenti servo assistiti con adattamento della velocità del gruppo alla geometria del pannello.

Possibilità di lavorare fino a 3 diversi raggi ed infiniti bordi sottili.

Velocità di lavorazione fino a 25 m/min.



GRUPPO ARROTONDATORE ROUND 4

Lavorazione completa dei profili dritti e sagomati del pannello con l'arrotondatura degli angoli a velocità fino a 25 m/min. Selezione da HMI fino a 3 diversi raggi ed infiniti sottili. Universale, perfetto anche per lavorare bordi in legno e materiali delicati.

FINITURA

GRUPPI ARROTONDATORI

stefani x
bordatrice automatica industriale



GRUPPO ARROTONDATORE ROUND 2

Qualità di finitura ai massimi livelli ed utilizzo continuo su più turni, grazie alla sua cinematica che consente sempre movimenti precisi e privi di vibrazioni.

Arrotondatura e spigolatura in pannelli con angolo diritto e sagomato, con possibilità di lavorare fino a 3 diversi raggi.

Velocità di lavorazione fino a 20 m/min.



FINITURA

TECNOLOGIE DISPONIBILI

stefani x
bordatrice automatica industriale



Lavorazione sempre ottimale al cambio di materiale grazie al sistema di microregolazione da HMI della posizione dell'utensile. L'utensile è sempre nella posizione ideale di lavorazione.

Sistemi evoluti per la copiatura del pannello, che offrono costanza di lavorazione, con materiali diversi (delicati, pellicolati e non) (opt.).



L'interfaccia motore/utensile Zero lock aiuta ad ottenere una superficie omogenea e senza segni dovuti alle vibrazioni. +20% durata media dell'utensile, -15% rumore prodotto (opt.)





FINITURA

GRUPPO RASCHIABORDO

GRUPPO RASCHIABORDO RCS-E

Gruppo per la lisciatura finale del bordo, raggiata o piatta, precedentemente lavorato con utensili rotativi con asportazione di materiale e che determina l'aspetto finale della superficie del bordo.

Lavorazione in assenza di vibrazioni, grazie alla struttura monolitica ed al ridotto numero di parti che avvicinano l'utensile alla colonna.



Versione per lavorazione automatica di 2 bordi raggiati con selezione da HMI. Microregolazioni con assi CN (opt).



Versione Multiedge a 6 assi CN, che consente il posizionamento automatico per la lavorazione su 4 diverse posizioni.

stefani x
bordatrice automatica industriale



RCS-E in versione Multiedge

FINITURA

TECNOLOGIE DISPONIBILI

La ricerca SCM ha sviluppato un range completo di dispositivi per rendere eccellente la qualità risultante di lavorazione in tutte le condizioni possibili.



Sistema di controcopiatura aggiunta a disco di grande diametro nel caso di lavorazione di pannelli con ridotto spessore con tendenza a piegarsi (opt.).



Sistema di copiatura Twin Feeler che consente una lavorazione costante e priva di segni soprattutto alle alte velocità (opt.).



Kit Nesting lock che blocca istantaneamente il movimento verticale di copiatura nel caso di presenza del foro realizzato con ciclo nesting (opt.).



Design "vibration-free" che abbate il fenomeno dello sbiancamento soprattutto nel bordo in ABS.

FINITURA

GRUPPO FRESATORE

GRUPPO FRESATORE U

Gruppo fresatore con un motore di potenza 5,5 kW, per la realizzazione di cave. Lavorazione di cave cieche o passanti con selezione automatica da HMI.

Possibilità di movimento orizzontale e verticale con assi da HMI per la regolazione automatica di posizione e profondità (opt.)



stefani x
macchine automatiche industriali

FINITURA

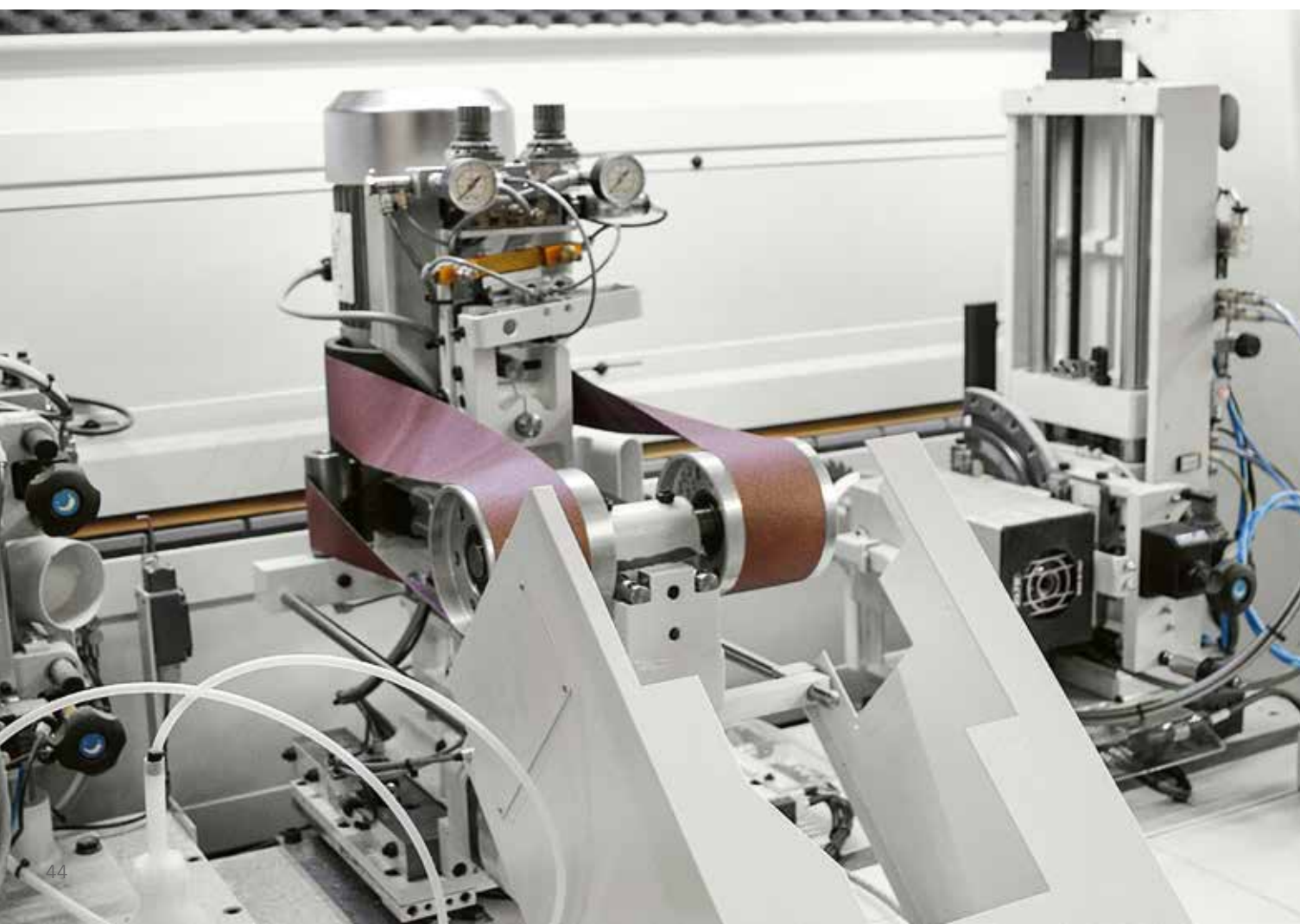
GRUPPO LEVIGATORE

stefani x
bordatrice automatica industriale



GRUPPO LEVIGATORE GLC

Gruppo levigatore compatto per la finitura di pannelli lavorati in MDF /HDF in preparazione alla verniciatura, o per pannelli lavorati con bordi in legno, impiallacciatura, carta, dove la necessità è quella della levigatura superficiale.



FINITURA

GRUPPO RASCHIACOLLA

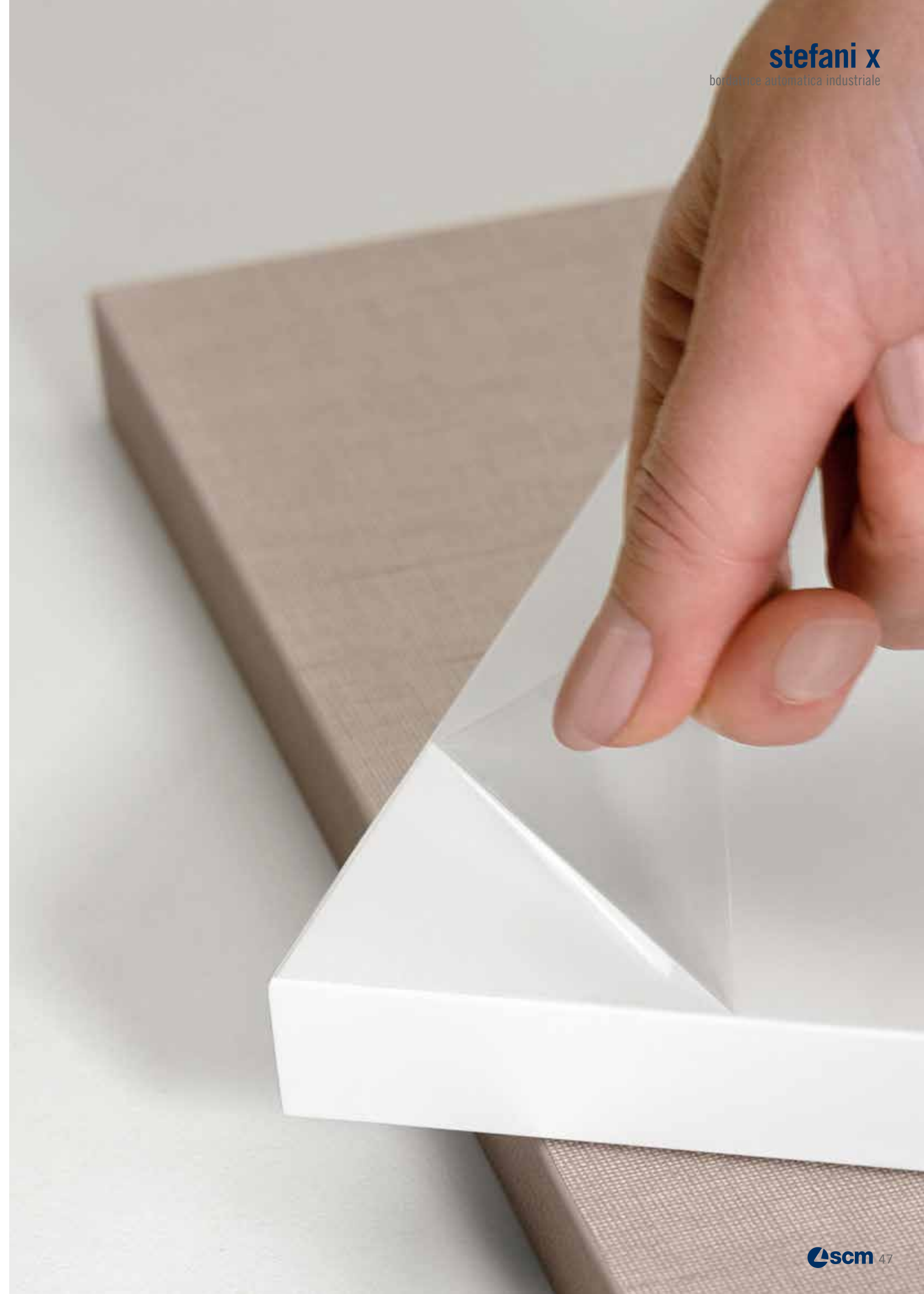


GRUPPO RASCHIACOLLA RC-E

Gruppo operatore utile alla rimozione di eventuali micro-sfridi di colla presenti nella linea di giunzione. Lavorazione di pannelli provenienti da ciclo nesting grazie all'appoggio continuo di copiatori girevoli.

GRUPPO RASCHIACOLLA RC-E MULTILEAF

Per mezzo del sistema MULTILEAF è possibile regolare la posizione di raschiatura direttamente da HMI in funzione dello spessore della pellicola.



FINITURA

GRUPPI SPAZZOLE E RAVVIVATORE

LIQUIDI

stefani x
bordatrice automatica industriale



GRUPPO SPAZZOLE SPN

Regolazione rapida della pressione ed inclinazione di lavorazione senza utilizzo di attrezzi.



GRUPPO RAVVITATORE PH/1600

Composto da 2 phon che grazie al calore innalzano la qualità di ravvivatura del bordo plastico (opt.)



Liquido antiadesivizzante che evita l'adesione tra pannelli dovuta agli sfregi del filo colla quando si formano le pile di pannelli lavorati (opt.).



Liquido per raffreddare la temperatura della colla nella zona di esubero bordo, al fine di mantenere puliti gli utensili delle lavorazioni successive (opt.).

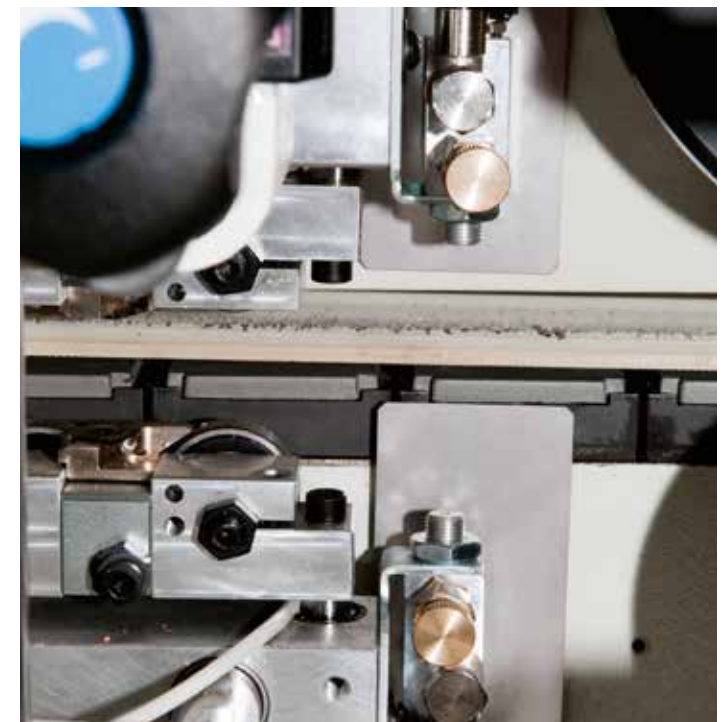


GRUPPO SPAZZOLE SP/F

Spazzole per la pulizia e lucidatura di bordi plastici con oscillazione pneumatica dei motori, che consente un consumo omogeneo della spazzola per tutta la sua larghezza (opt.).



Liquido scivolante adatto alla lavorazione di bordi delicati o con pellicola protettiva (opt.).



Liquido per la lisciatura del bordo plastico e per la ravvivatura del bordo in ABS (opt.).

M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

stefani x

bordatrice automatica industriale

SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

> generazione programmi macchina

Maestro office

Ufficio

Fabbrica

Maestro active

> bordatura

SOFTWARE

Semplici, intelligenti ed integrabili.
I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.

DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1
Monitoraggio macchina,
KPIs, notifiche
istantanee

2
Supporto
manutenzione

3
Manutenzione
predittiva, machine
learning

4
Esportazione di report
e dati storici

5
Estensione
della garanzia

6
Supporto remoto
aumentato

7
Smart learning,
video e tutorial

8
Gestione asset
con e-commerce di
Spare Parts SCM

Maestro connect
Piattaforma IoT



Maestro office edge



In fase di preparazione della produzione, è possibile programmare e generare programmi di bordatura direttamente dall'ufficio.

SOFTWARE

Ufficio

Maestro active edge

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro office edge

PROGRAMMARE LA BORDATRICE DIRETTAMENTE IN UFFICIO

FUNZIONI

- Visualizzazione di tutte le informazioni presenti in Maestro active edge
- Ricezione dei report di produzione generati in macchina da Maestro active edge
- Programmazione remota con creazione di nuovi bordi ed utensili

A partire dalla stessa interfaccia di Maestro active edge, il software da ufficio Maestro office edge consente di:

- generare i programmi macchina direttamente dall'ufficio
- richiamare, visualizzare e modificare programmi già esistenti in macchina.

Maestro active edge

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La “cartella clinica” della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

DIGITAL SERVICES

SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a “portata di mano”.

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e ...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

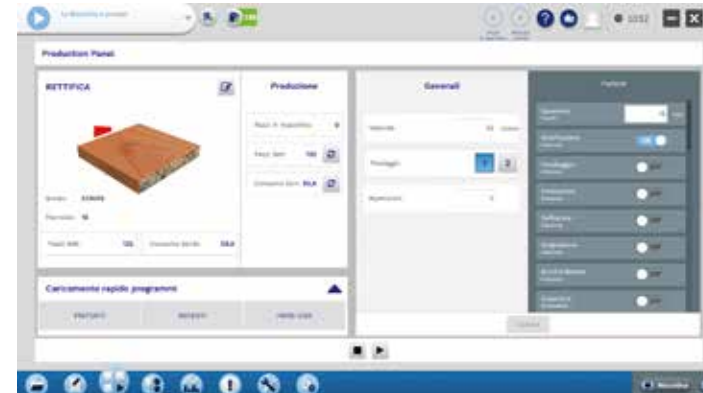
SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smarttech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smarttech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

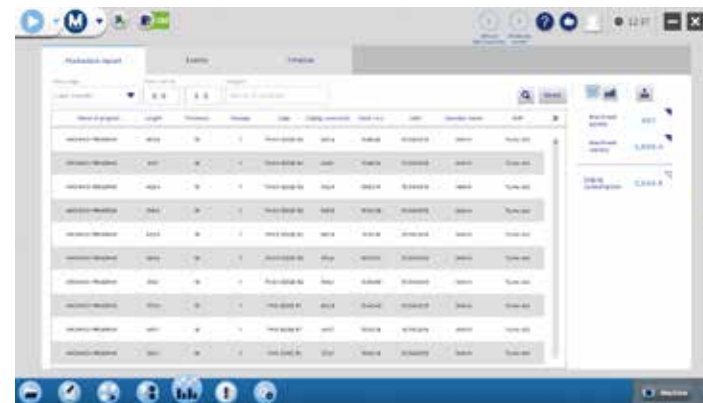
Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni* per una tranquillità assoluta!

** vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*



PRODURRE IN MODO SMART

Interfaccia operatore con programmazione pannello immediata ed intuitiva grazie al design 3D adattivo con anteprima real time della lavorazione impostata. Personalizzazione della pagina “production panel” con sempre in primo piano le principali funzioni (preferiti) e rapido richiamo dei principali programmi di lavorazione.

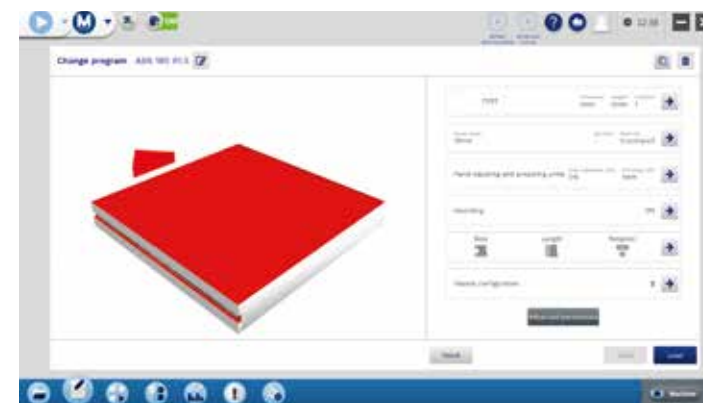


MASSIMA EFFICIENZA POSSIBILE

Diagnostica automatica e continua di ogni aspetto funzionale della macchina. Alert automatici per la manutenzione programmata.

BUSINESS SEMPRE SOTTO CONTROLLO

Report di produzione immediati e profilati, per operatore, turno, programma etc, con condivisibilità istantanea con il network aziendale.



DESIGN 3D

Tutte le lavorazioni impostate vengono visualizzate in tempo reale e con una anteprima realistica nel pannello virtuale (cave, texture bordi e superfici, spessori bordi, massello,etc).

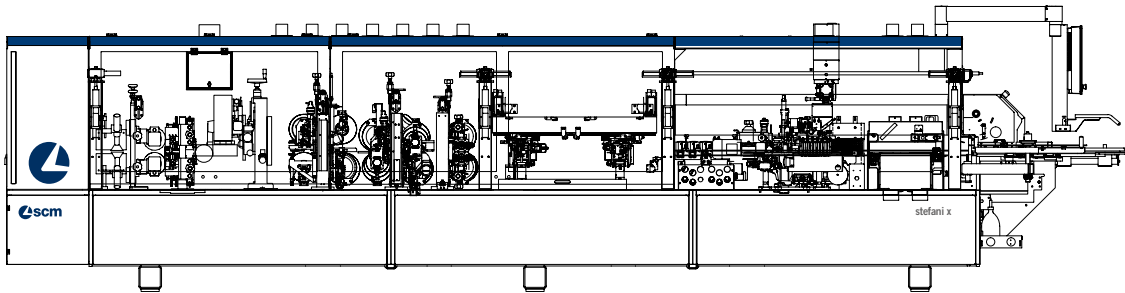


LETTORE BARCODE

Rapida e semplice lettura dell'etichetta con barcode o QR code, grazie al dispositivo hand scanner.

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 25 M/MIN

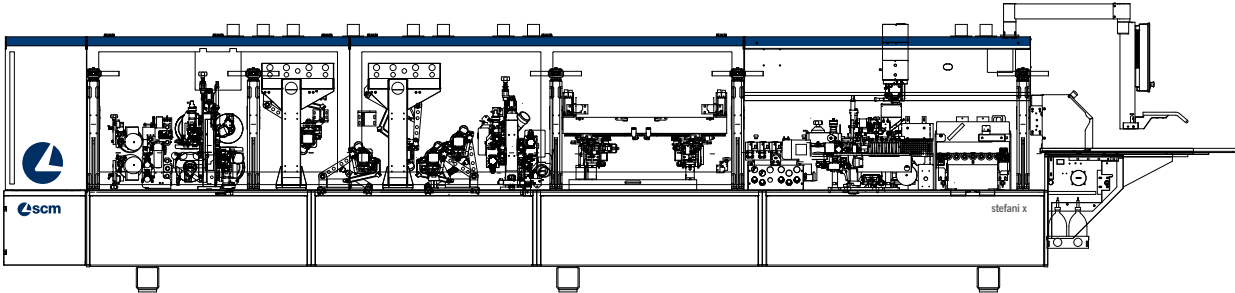
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 25 m/min
- bordo spessore solo 1° passaggio - 25 m/min



stefani x E+
stefani x HP E+

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 25 M/MIN

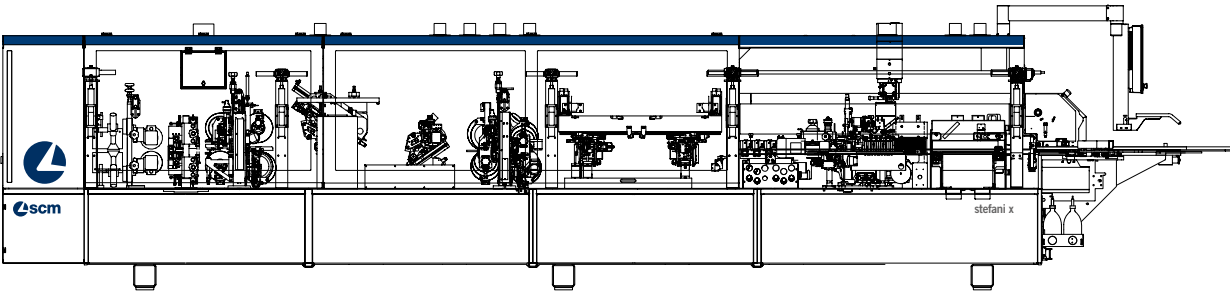
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 25 m/min
- bordo spessore 1° passaggio + 2° passaggio - 25 m/min



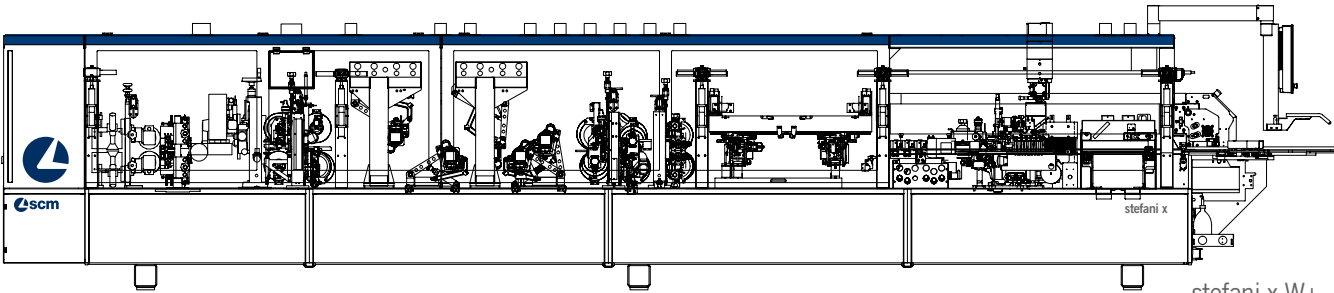
stefani x G
stefani x HP G

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 25 M/MIN

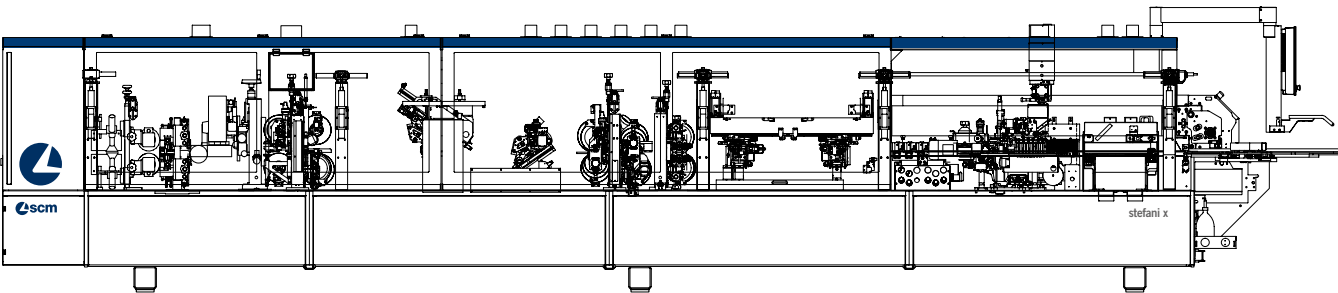
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 25 m/min
- bordo spessore 1° passaggio - 25 m/min
- bordo spessore 2° passaggio - 20 m/min



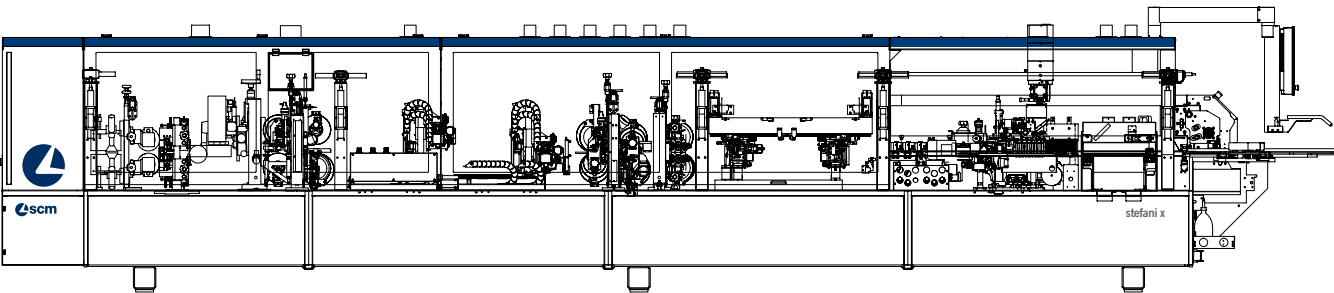
stefani x R
stefani x HP R



stefani x W+
stefani x HP W+
Disponibile anche in versione DX

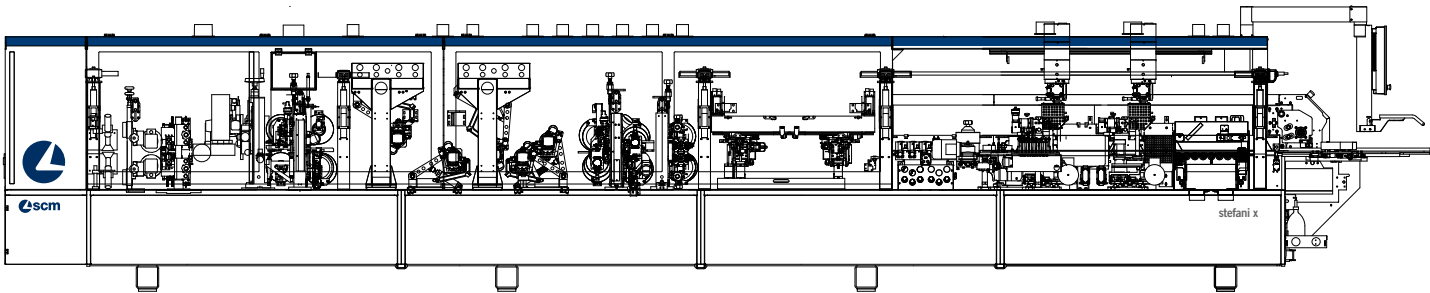


stefani x R+
stefani x HP R+



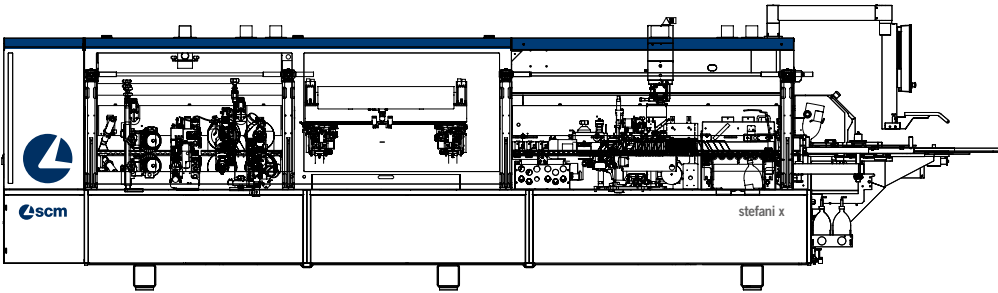
stefani x Z+
stefani x HP Z+

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 25 M/MIN
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 25 m/min
- bordo spessore 1° passaggio + 2° passaggio - 25 m/min



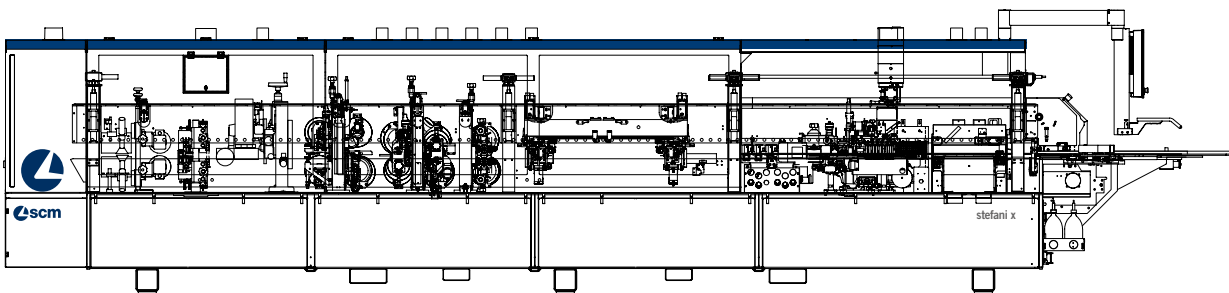
stefani x SW+
stefani x HP SW+

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 30 M/MIN
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 30 m/min



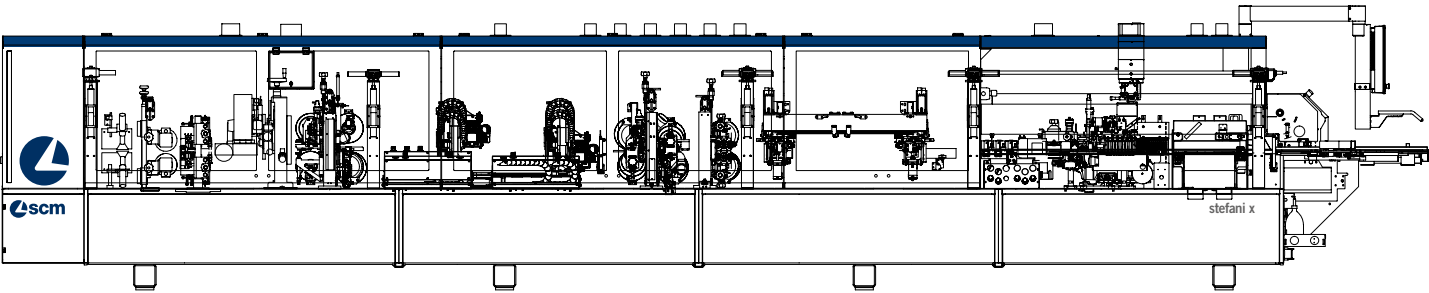
stefani x L

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 30 M/MIN
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 30 m/min
- bordo spessore solo 1° passaggio - 30 m/min



stefani x T+
stefani x HP T+

VELOCITA' DI AVANZAMENTO FINO A 30 M/MIN
- bordo sottile 1° passaggio + 2° passaggio - 30 m/min
- bordo spessore 1° passaggio - 30 m/min
- bordo spessore 2° passaggio - 25 m/min

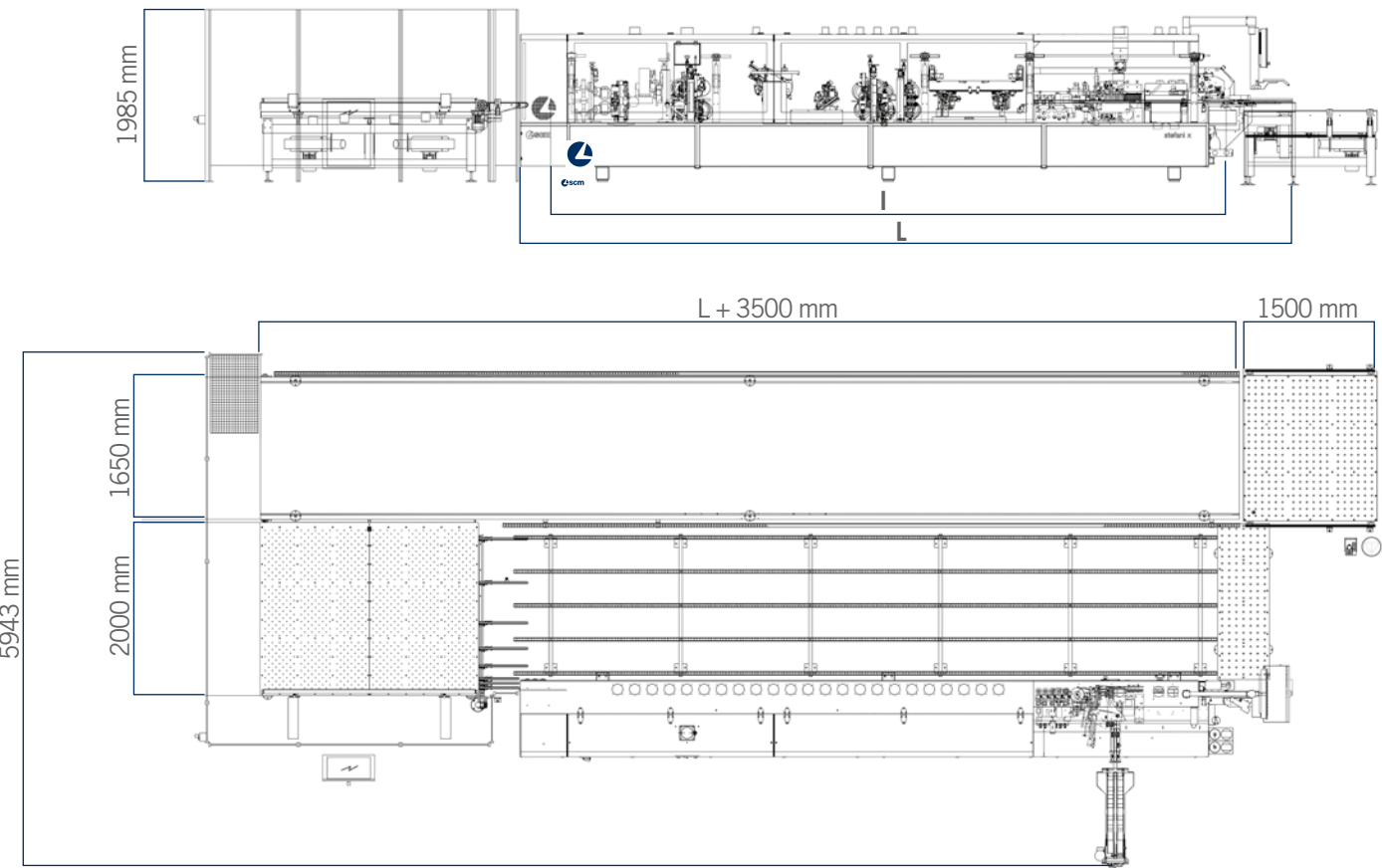


stefani x U+
stefani x HP U+

GRUPPI OPZIONALI

	(1R) = Refilatore
	(1) = Toupie o levigatore
	(1A) = Toupie
	(3) = Levigatore o toupie o raschiabordo (*)
	(3A) = Toupie o raschiabordo (*)
	(1F) = Gruppo ravvitatore bordo

(*) Gli spazi (3) o (3A) non possono avere gruppi identici tra loro.



Layout stefani x completo di ritorno pannelli Fastback 25.

STEFANI X		E+	R	R+	G	W+	W+-DX	Z+	SW+
Interasse (I)	mm	6300	6800	7800	6800	7800	7800	7800	8400
Lunghezza (L)	mm	7430	7930	8930	7930	8930	8930	8930	9530

STEFANI X		L	T+	U+
Interasse (I)	mm	5300	6800	8400
Lunghezza (L)	mm	6430	7930	9530

DATI TECNICI		
Velocità (a seconda della composizione)	m/min	10 - 25/30
Spessore pannello	mm	8 - 60 (80 opt)
Spessore bordo in rotolo	mm	0,3 - 3
Spessore bordo in strisce/massello	mm	0,3 - 12 (22 opt)
Lunghezza minima pannello	mm	120
Larghezza minima pannello	mm	90 (60 opt)
Impianto pneumatico	bar	6



L'ENERGIA
SOLO QUANDO
SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 18217:2015
Pressione acustica in lavorazione 80 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010).
Potenza acustica in lavorazione 99 dbA (misurata secondo ISO 3746:2010).
Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.



SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L’AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall’installazione e start-up in produzione all’assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**

 SERVICE AND MAINTENANCE • Supporto remoto telefonico • Contratti di manutenzione programmata • Estensione della garanzia	 TRAINING SERVICE • Corsi per operatori macchina • Corsi software e programmazione • Training per lo startup in produzione
 SPARE PARTS • Lista ricambi consigliati • E-shop • Cataloghi ricambi interattivi • Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandri	 DIGITAL SERVICES • Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina • Smartech - assistenza con realtà aumentata • Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

CONTATTI

SCM SERVICE
via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com

My Scm



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell’integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l’industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more