

una **SOLUZIONE** di
MONTAGGIO
per ogni esigenza





soluzioni

di montaggio

action e



action p



action fl



action tf



action h



action m





action e

STRETTOIO A FUNZIONAMENTO MANUALE

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action e** è la soluzione entry level per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con ridotti volumi produttivi.

- **MASSIMA SEMPLICITÀ** di utilizzo tramite pulsanti
- **PRESSATURA UNIFORME** grazie al sistema a pettine
- **EFFICIENTE SQUADRATURA** del mobile per mezzo di viti opportunamente dimensionate





action e

soluzioni di montaggio



Dati Tecnici

Lunghezza mobile	mm	250 ÷ 2400
Profondità mobile	mm	250 ÷ 700
Altezza mobile	mm	270 ÷ 1100
Forza di pressione	kN	10
Altezza piano di lavoro	mm	600



DISPOSITIVI E OPZIONALI



Migliore qualità con una pressatura uniforme sull'intera superficie grazie al sistema a pettine.



Massima semplicità di utilizzo mediante pulsanti.



Banco di pre montaggio traslante a funzionamento manuale (sul lato destro). Il banco di pre-montaggio rappresenta un valido aiuto per l'operatore che può montare il mobile all'altezza di lavoro dello strettoio e spingerlo nell'area di pressatura senza sollevarlo ulteriormente. (opz.)



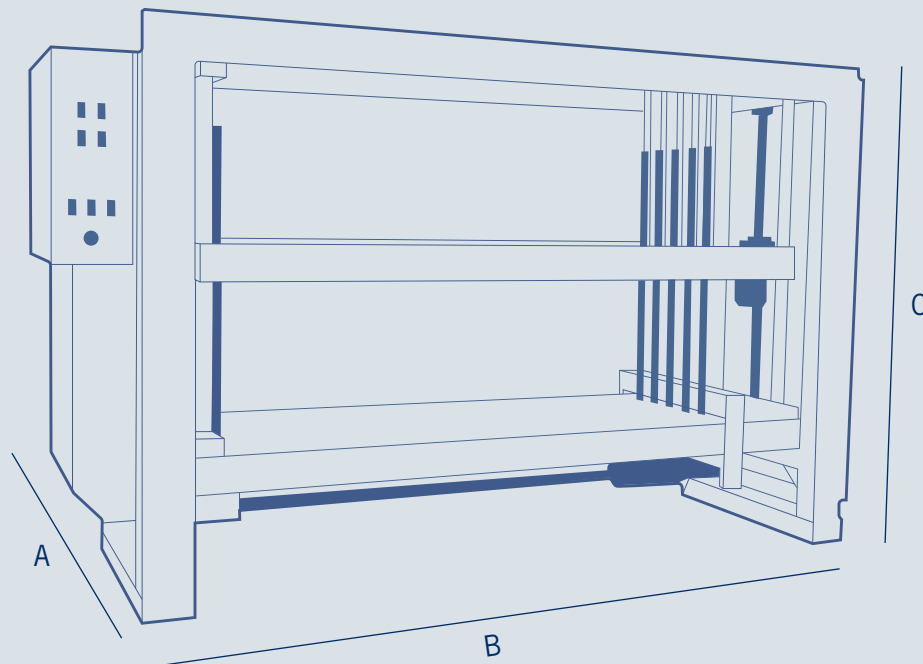
action e

soluzioni di montaggio



Banco di scarico a comando manuale con funzione di ribaltamento a 90°. Il banco di scarico aiuta l'operatore a posizionare in verticale i mobili montati e a trasportarli verso la successiva area di lavoro. (opz.)

DIMENSIONI DI INGOMBRO



A	B	C
1127	3747	2335



action p

STRETTOIO AUTOMATICO

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action p** è la soluzione per assemblare con precisione tutti i corpi mobili. Il settaggio automatico rende agevole l'utilizzo dello strettoio. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 50 mobili/turno).

- **EFFICIENTE SQUADRATURA DEL MOBILE** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere
- **PERFORMANCE ED EFFICACIA**, grazie all'azione di motori brushless
- **ELEMENTI DI PRESSIONE** orizzontali e verticali a barre singole con sistemi a pettine





action p

soluzioni di montaggio



Dati Tecnici		2500	3050
Potenza installata	kW		9
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1200 x 800	3050 x 1200 x 800
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm		250 x 250 x 250
Altezza piano di lavoro	mm		620



DISPOSITIVI E OPZIONALI



Efficiente squadratura del mobile per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliera movimentati da motori brushless

Migliore qualità con una pressatura uniforme sull'intera superficie grazie al sistema a pettine

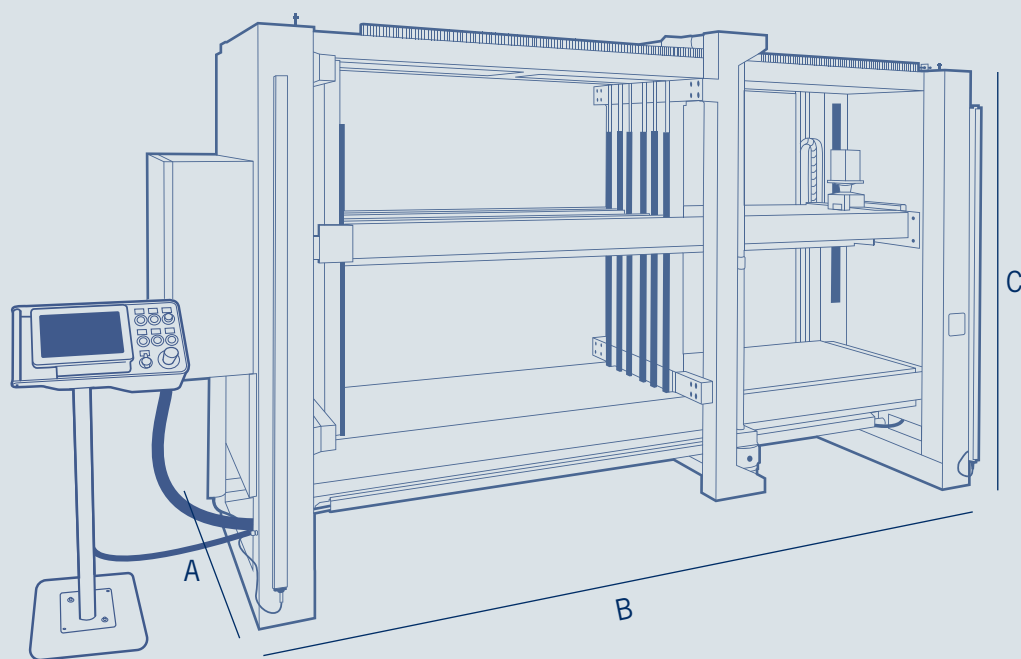


L'interfaccia operatore (HMI) consente le seguenti attività

- Edit di programmi di lavoro (dimensioni del cabinet, sequenza ciclo di lavoro, pressioni nominali e tempo ciclo)
- Esecuzione comandi manuali
- Edit impostazioni macchina



DIMENSIONI DI INGOMBRO



A	B	C
1226	4017	2363

action fl

STRETTOIO AUTOMATICO

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale **action fl** è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati.

Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 50 mobili/turno).

- **EFFICIENTE SQUADRATURA DEL MOBILE** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere
- **PERFORMANCE ED EFFICACIA**, grazie all'azione di motori brushless
- **VERSATILITÀ DI LAVORO** grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore





action fl

soluzioni di montaggio



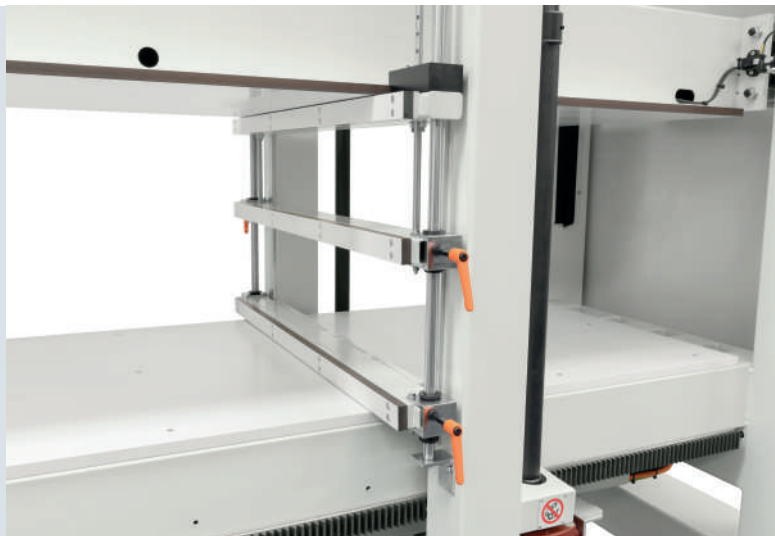
Dati Tecnici

Potenza installata	kW	9
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1250(H) x 800
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250(H) x 150
Altezza piano di lavoro	mm	600



DISPOSITIVI E OPZIONALI

Fino a tre elementi di pressione regolabili per far fronte alle varie esigenze dimensionali dei mobili in lavorazione in modo da garantire una pressatura uniforme in base alla tipologia del mobile.



L'interfaccia operatore (HMI) consente le seguenti attività:

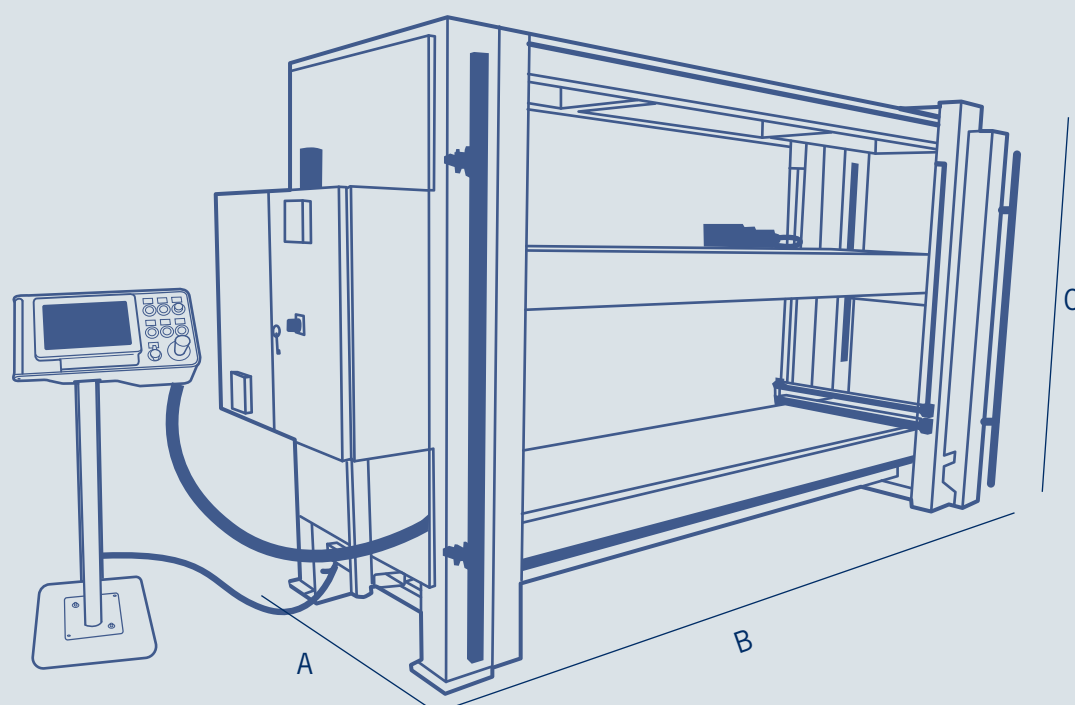
- Edit di programmi di lavoro (dimensioni del cabinet, sequenza ciclo di lavoro, pressioni nominali e tempo ciclo)
- Esecuzione comandi manuali
- Edit impostazioni macchina

Efficiente squadratura del mobile per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliera movimentati da motori brushless.



Efficiente squadratura del mobile, anche con giunzioni a 45°

DIMENSIONI DI INGOMBRO



A	B	C
1226	4017	2363

STRETTOIO AUTOMATICO PASSANTE

Lo strettoio elettromeccanico **action tf** con graffiatore (opzionale) è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con medi e grandi volumi produttivi (fino a 650 mobili/ turno).

- **EFFICIENTE SQUADRATURA DEL MOBILE** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere
- **PERFORMANCE ED EFFICACIA** grazie all'azione di motori brushless che permettono di aumentare la velocità di esecuzione del ciclo di lavoro
- **FACILITÀ DI PROGRAMMAZIONE E D'USO** grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore





action tf

soluzioni di montaggio



Dati Tecnici		2500	3050
Potenza installata	kW	13	16,5
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1250 x 800	3050 x 1250 x 800
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 x 250	
Spinta massima verticale	kg	1500	1900
Spinta massima laterale	kg	1200	
Altezza piano di lavoro	mm	600	620



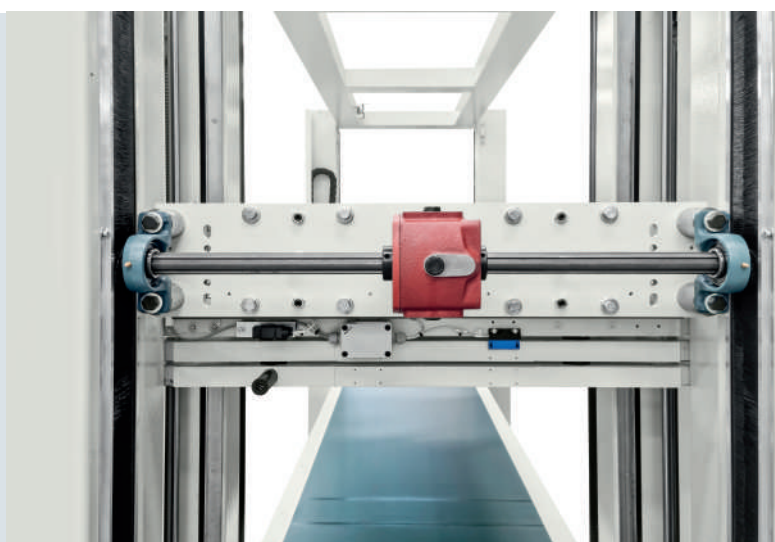
DISPOSITIVI E OPZIONALI

Facilità di programmazione e d'uso tramite l'interfaccia touch-screen, in posizione ergonomica per l'operatore.



Efficiente squadratura del mobile anche con giunzioni a 45°, col sistema integrato pignoni-cremagliere.

Velocità aumentata nell'esecuzione del ciclo di lavoro, grazie all'azione di motori brushless.



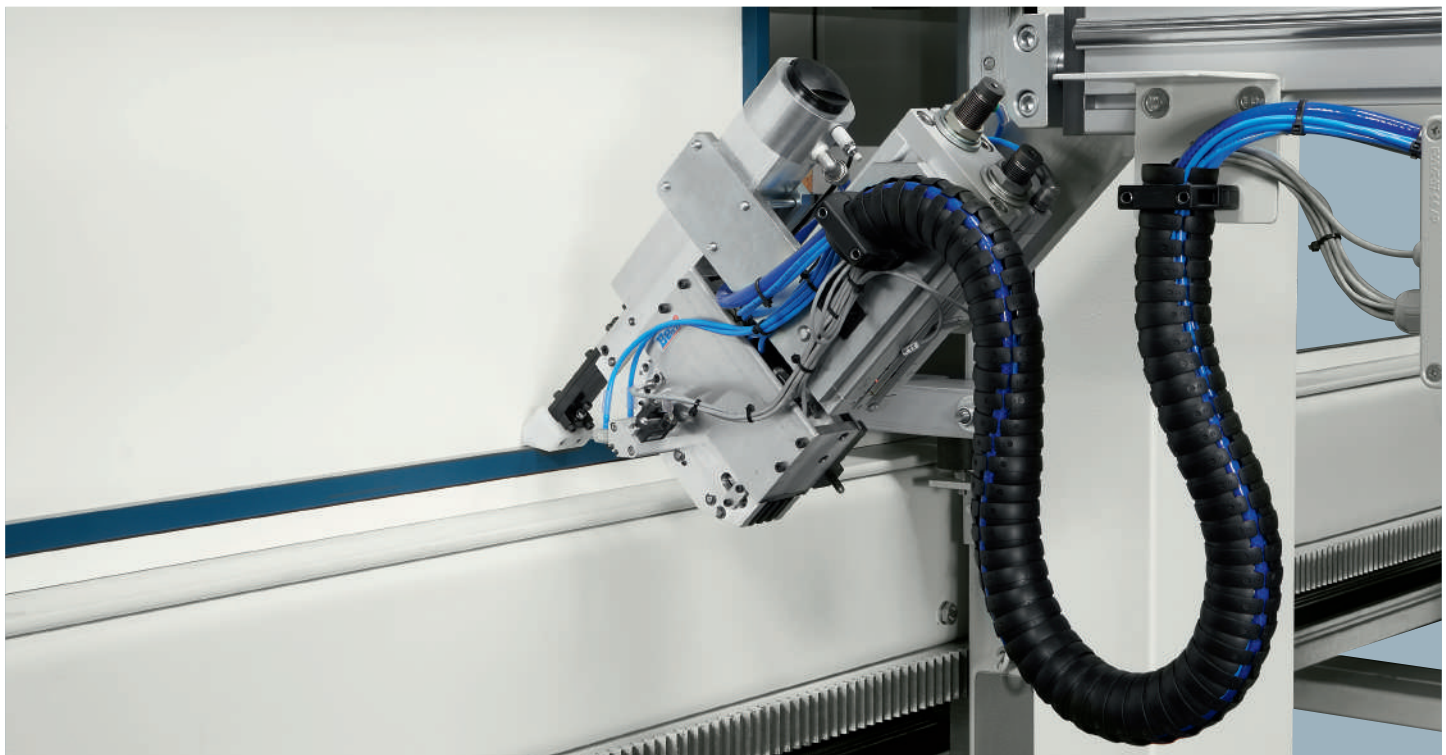


action tf

soluzioni di montaggio



Carico e scarico automatico del mobile su nastri trasportatori con sistema di riconoscimento automatico delle dimensioni del mobile.



Graffatore automatico a 5 assi per schiene di mobili, installabile sullo strettoio **action tf**. Ideale per i produttori di cucine, camere e mobili da bagno.

- **FACILE PROGRAMMAZIONE DEL PERCORSO DI GRAFFATURA**, possibilità di pressare e graffiare più mobili contemporaneamente
- **RIDUZIONE DELLA MANODOPERA**, incremento di produttività e precisione
- **POSSIBILITÀ DI LAVORARE A LOTTO** uno tramite la lettura bar code o lista di lavoro

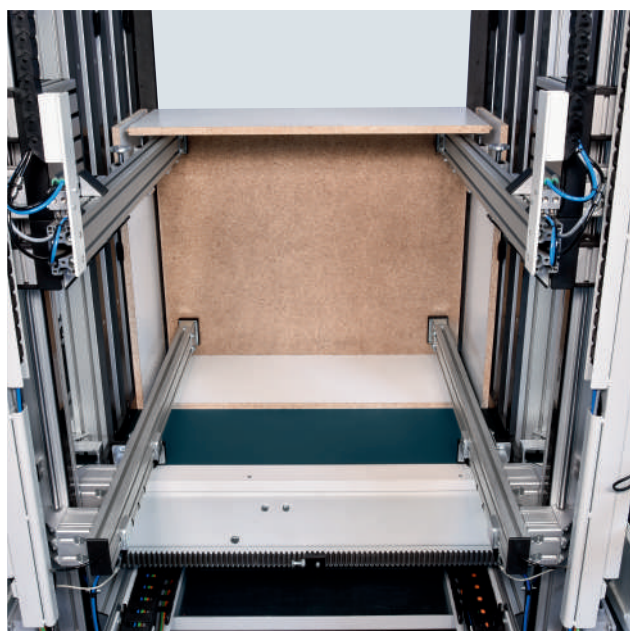
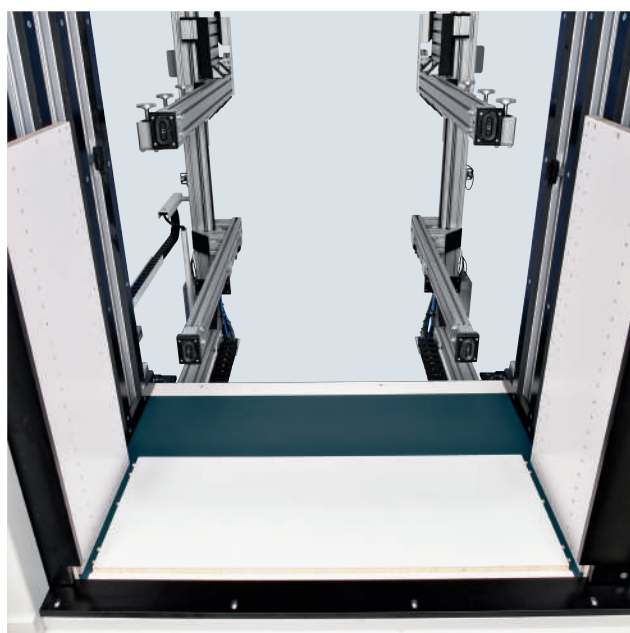


DISPOSITIVI E OPZIONALI

ACTION WS

Il preassemblatore elettromeccanico action ws è la soluzione per la preparazione del corpo del mobile al montaggio automatico: l'operatore inserisce i 5 componenti del modulo nella macchina che ne completerà l'assemblaggio. I mobili idonei sono composti da 5 elementi (fianchi, base, cielo e schiena) e hanno spine solo orizzontali (cucine, mobili per bagni).

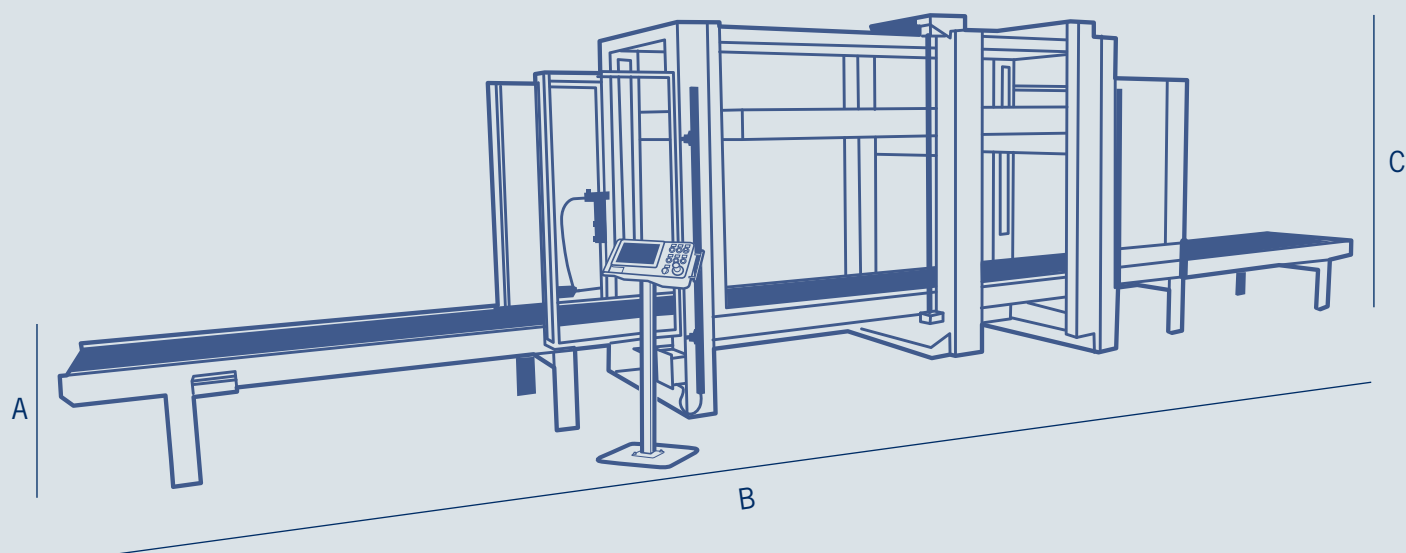
La dimensione del mobile è programmabile da interfaccia (ideale per grandi lotti) oppure da remoto tramite lista di produzione (ideale per la produzione lotto 1).





DIMENSIONI DI INGOMBRO

action tf
soluzioni di montaggio



A	B	C
2553	11300	3355

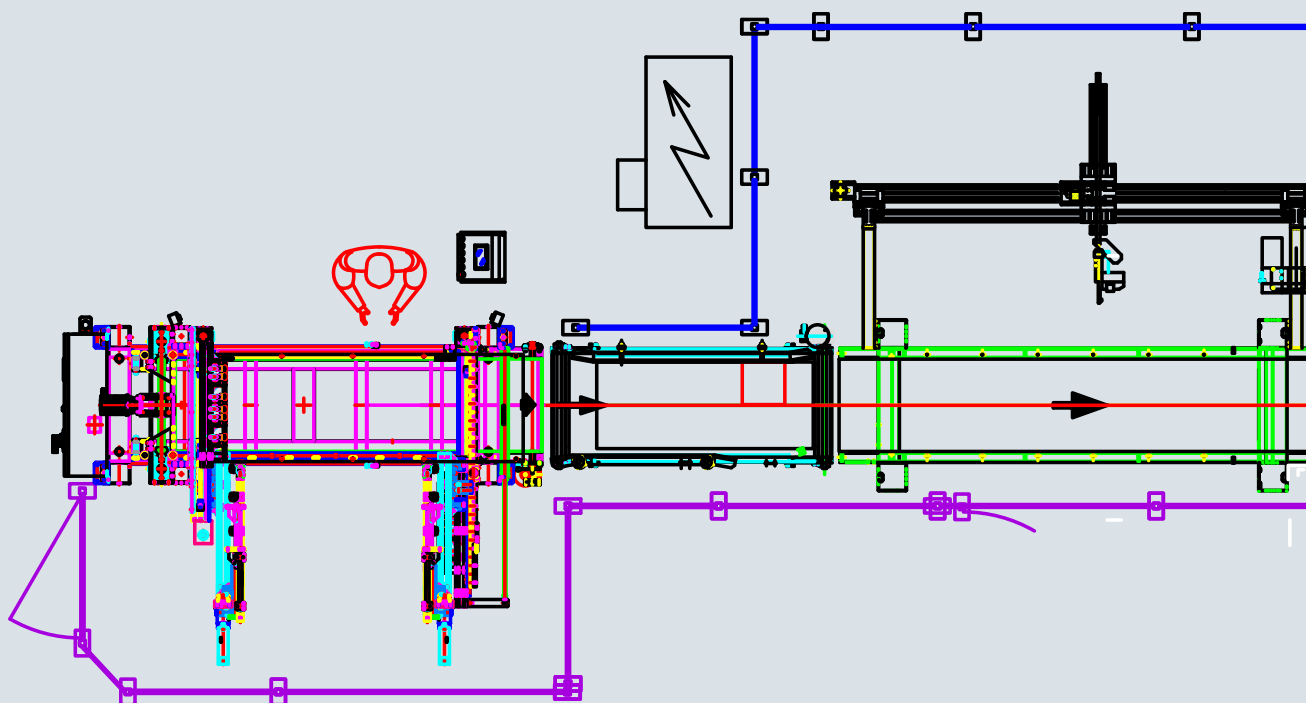
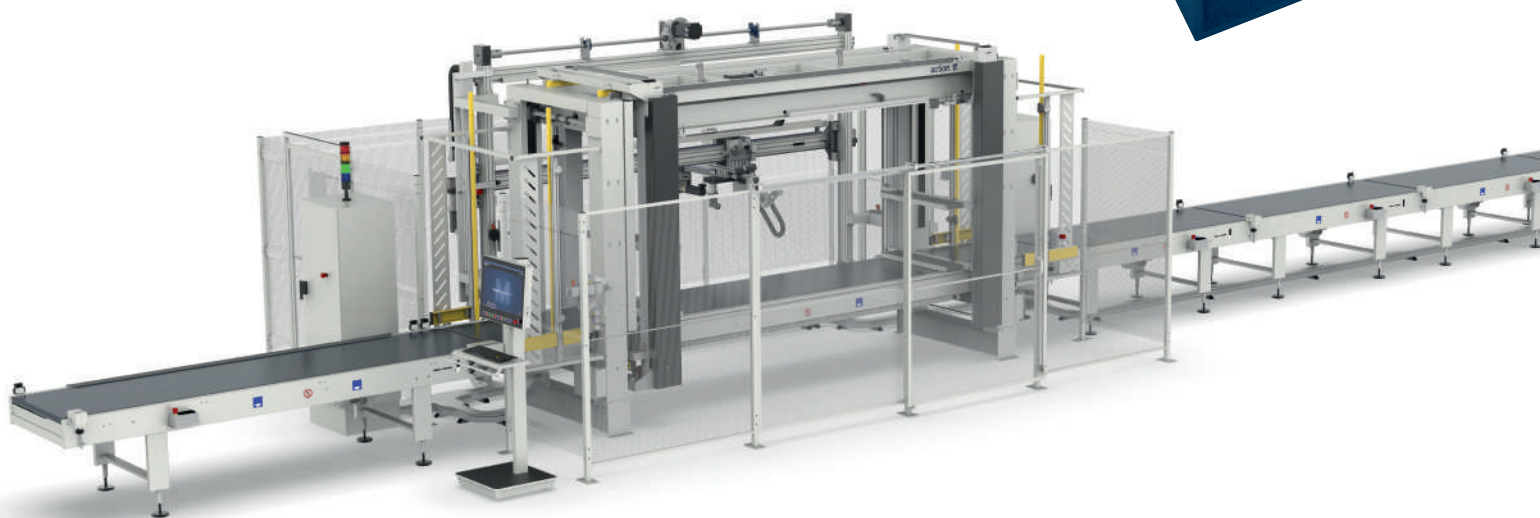
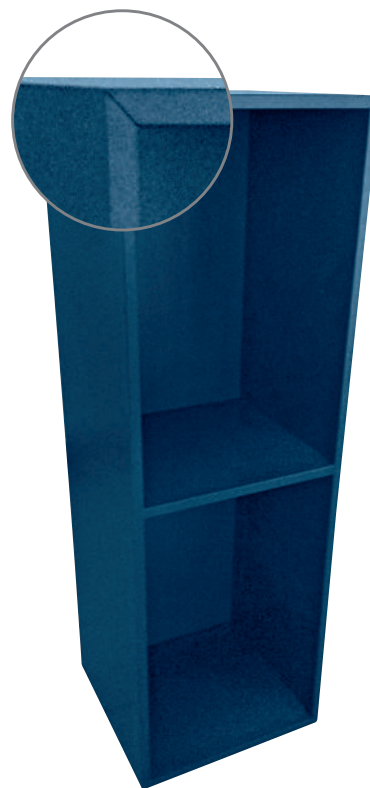


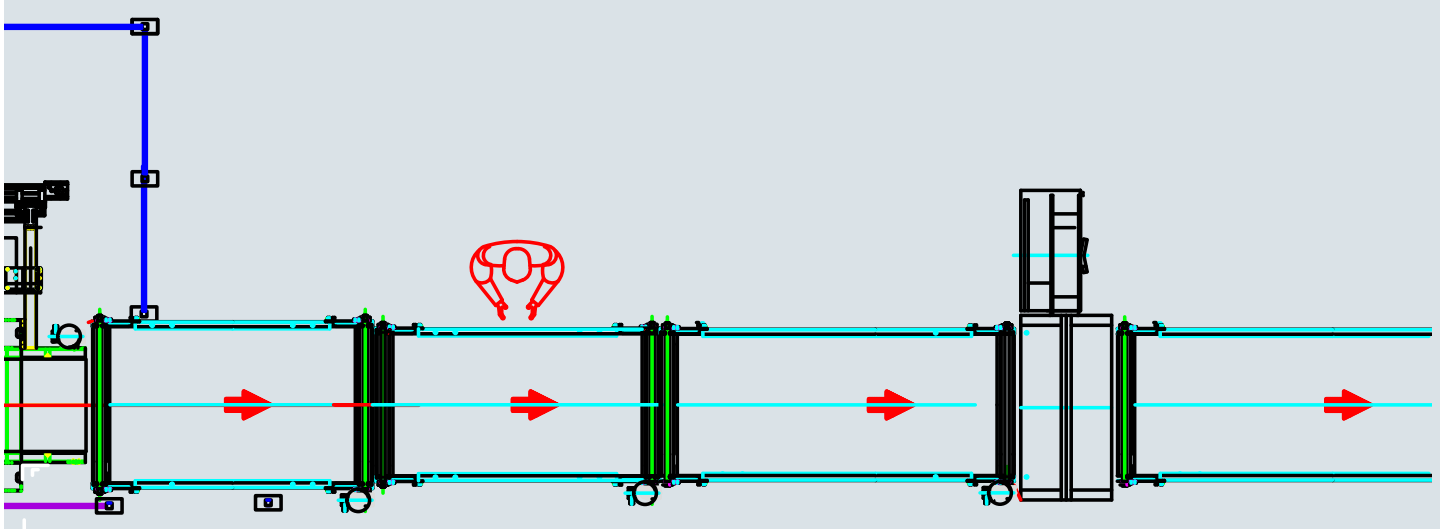
SOLUZIONI COMPLETE

LINEE COMPLETE DI MONTAGGIO

Le linee sono composte da varie stazioni per ottenere il mobile assemblato partendo dai singoli componenti formanti il mobile. Sono indicate per chi produce mobili montati di ogni tipologia (cucine, arredobagno, business).

- **SOLUZIONE COMPLETA:**
fine linea chiavi in mano con un unico partner
- **SOLUZIONE DI AUTOMAZIONE:**
in funzione dei volumi di produzione





STRETTOIO ORIZZONTALE PER TELAI E ANTINE

Strettoio automatico orizzontale per assemblaggio di telai a funzionamento oleodinamico, ideale per i produttori di antine, porte in legno massello e telai in genere.

- Possibilità di assemblare telai con giunzione a 45° o 90° senza alcuna messa a punto
- Consente la lavorazione di piccole serie mantenendo una **produttività uguale alle grandi produzioni**, grazie all'auto apprendimento delle dimensioni del telaio
- La **forza di spinta idraulica è regolabile in modo differenziato e variabile** in funzione del tipo di telaio da assemblare





action h

soluzioni di montaggio

Dati Tecnici

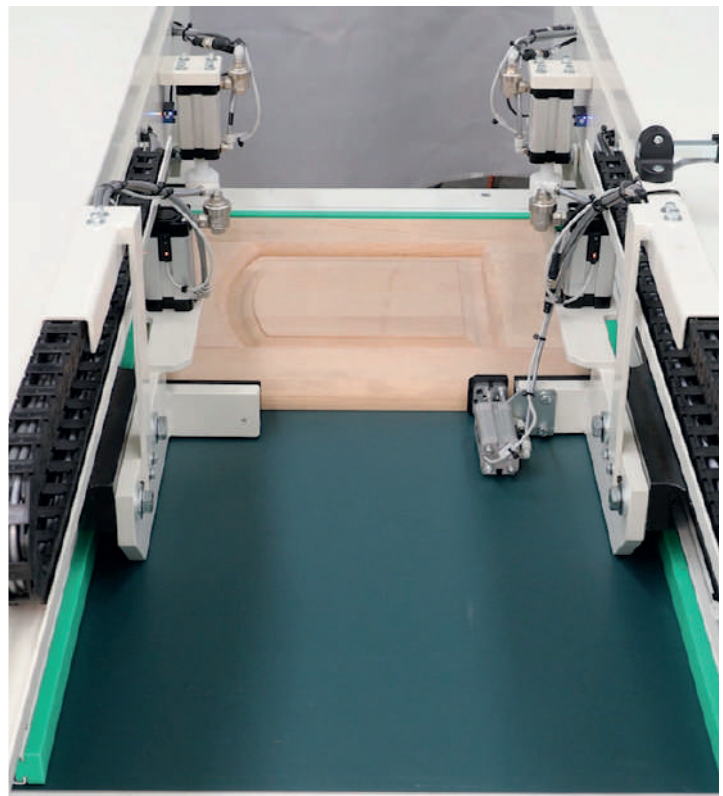
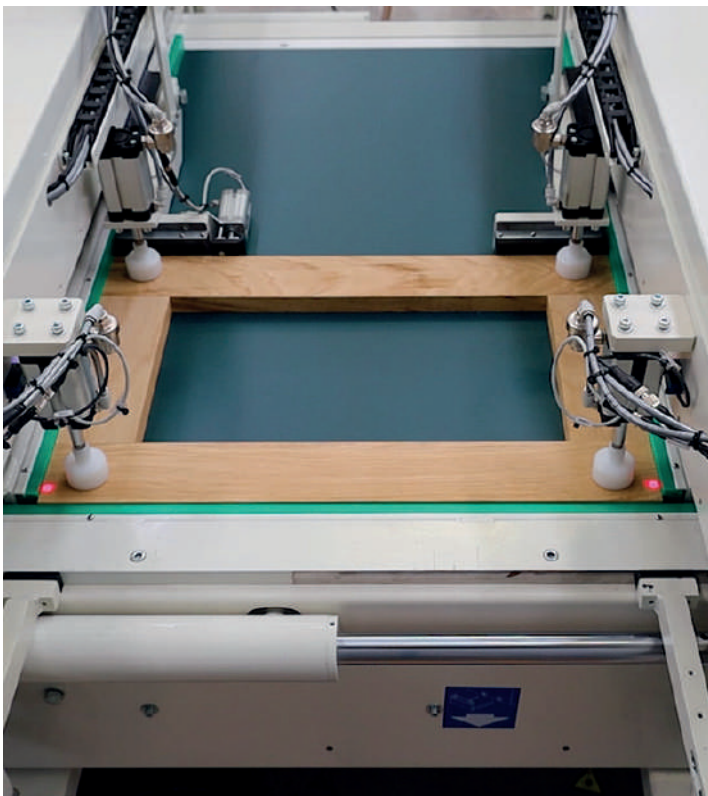
Potenza installata	kW	8
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x W 750 x 40H
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	300 x 135 x 15H





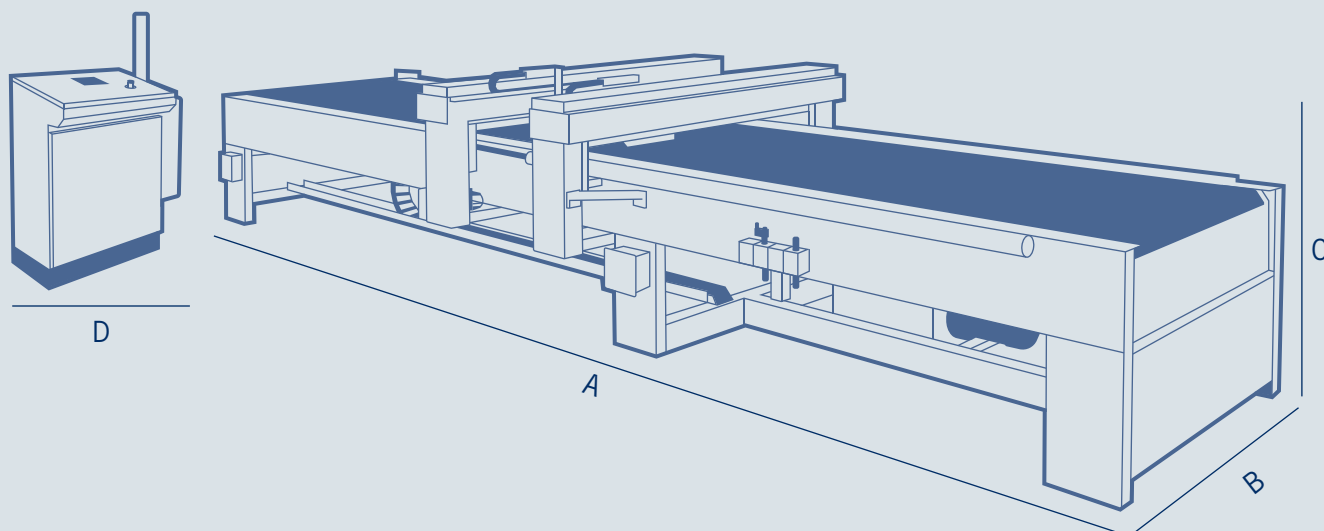
DISPOSITIVI E OPZIONALI

Doppia spalla idraulica centrale a posizionamento motorizzato che consente una maggiore forza di pressione.



DIMENSIONI DI INGOMBRO

action h
soluzioni di montaggio

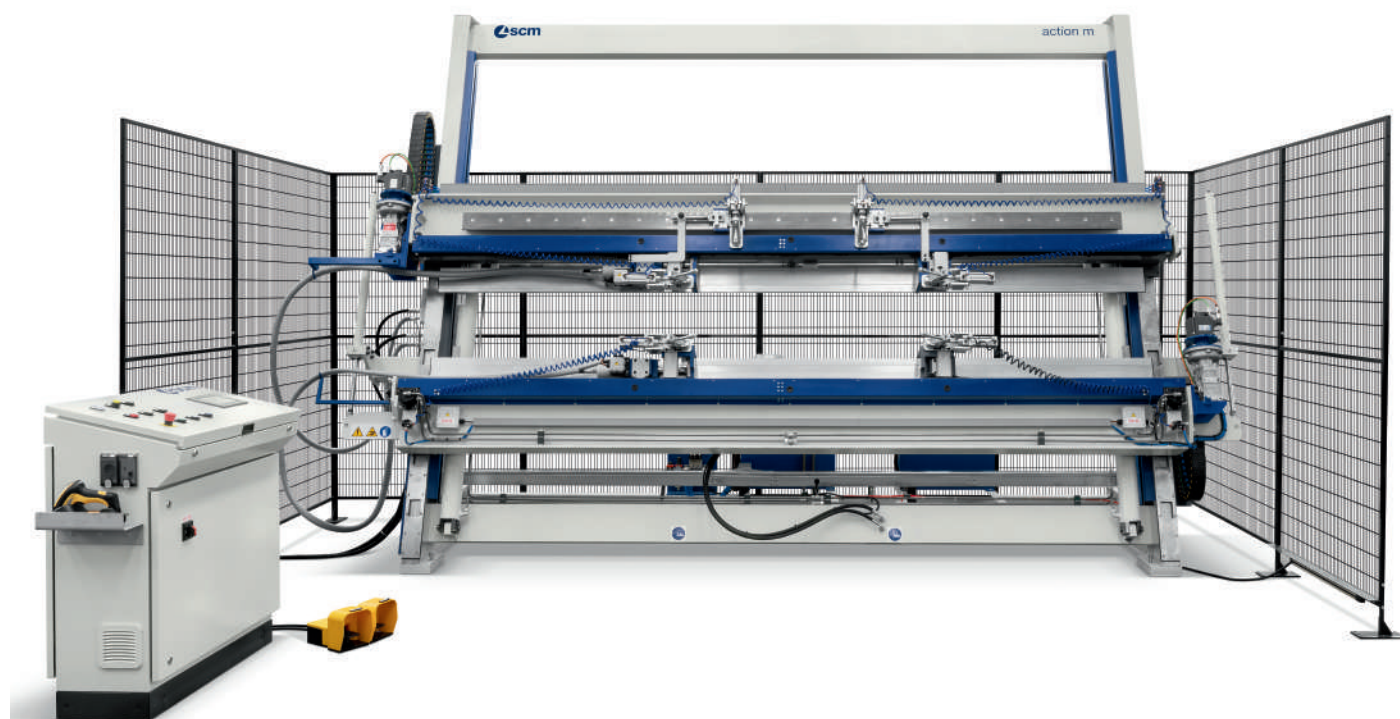


A	B	C	D
5880	2030	852	1000

STRETTOIO VERTICALE PER IL SERRAMENTO

Il nuovo strettoio action m cnc, novità in casa scm, affianca action m garantendo prestazioni elevate anche per aziende di medie grandi dimensioni.

Gli strettoi ad elevata potenza garantiscono alte performance di incollaggio su ogni tipologia di infisso.



Dati Tecnici action m cnc		30-17	30-20	35-25
Dimensioni massime di lavoro L x A	mm	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2500
Dimensioni minime di lavoro	mm	400 x 400	400 x 400	400 x 400
Spinta massima verticale/orizzontale	ton	14/3	14/3	14/3
Potenza pompa idraulica	kW	9	9	9



action m

soluzioni di montaggio

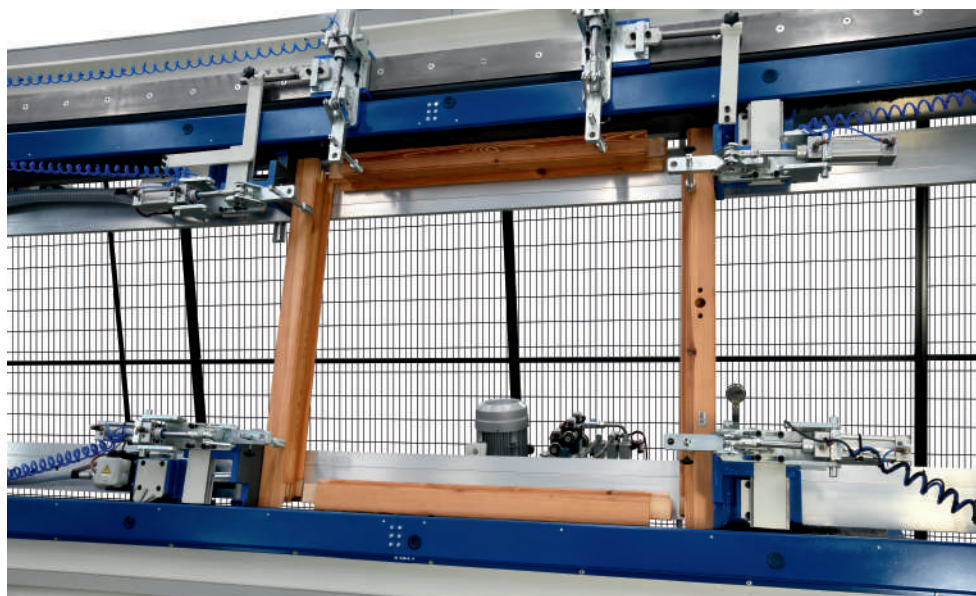


Dati Tecnici action m		30-17	30-20	35-20	35-25
Dimensioni massime di lavoro L x A	mm	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2000	3500 x 2500
Dimensioni minime di lavoro	mm	250 x 350	250 x 350	250 x 350	250 x 375
Spinta massima verticale/orizzontale	ton	14/6	14/6	14/6	14/6
Altezza di lavoro	mm	400/920	400/920	400/920	420/1190
Potenza pompa idraulica	kW	2.1	2.1	2.1	2.1



DISPOSITIVI E OPZIONALI

ACTION M CNC



Premontaggio con fotocellule di lettura pezzo per chiusura automatica dei pistoni pneumatici (opz.)

Trave superiore e inferiore mobile regolabile da plc.



Elementi di premontaggio pneumatico (opz.)



pannello di controllo touch screen

ACTION M



Premontaggio con fotocellule di lettura pezzo per chiusura automatica dei pistoni pneumatici (opz.)

Trave superiore e inferiore mobile regolabile da plc.



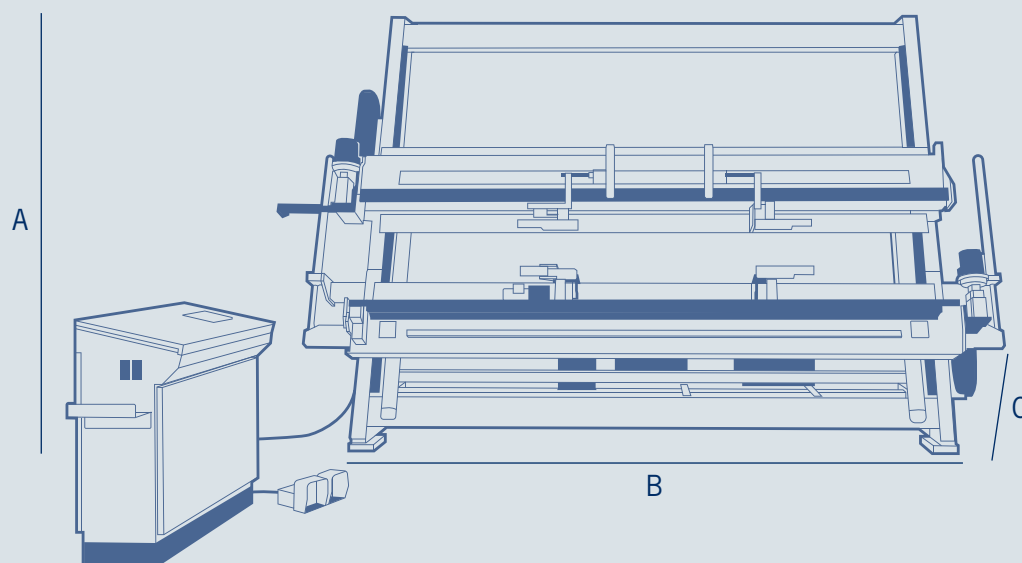
Pulsantiera per chiusura e apertura manuale dello strettoio



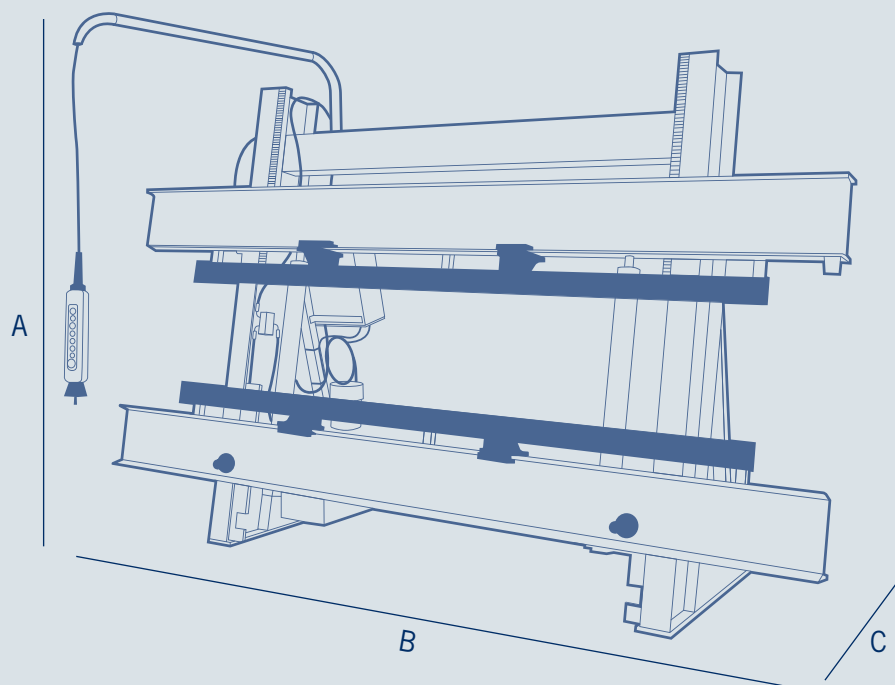


DIMENSIONI DI INGOMBRO

action m
soluzioni di montaggio



A	B	C
3375	6500	1645



A	B	C
2675	3520	1150





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L’AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall’installazione e start-up in produzione all’assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**

CONTATTI

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandriani



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

LOGIE DEL LEGNO

componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

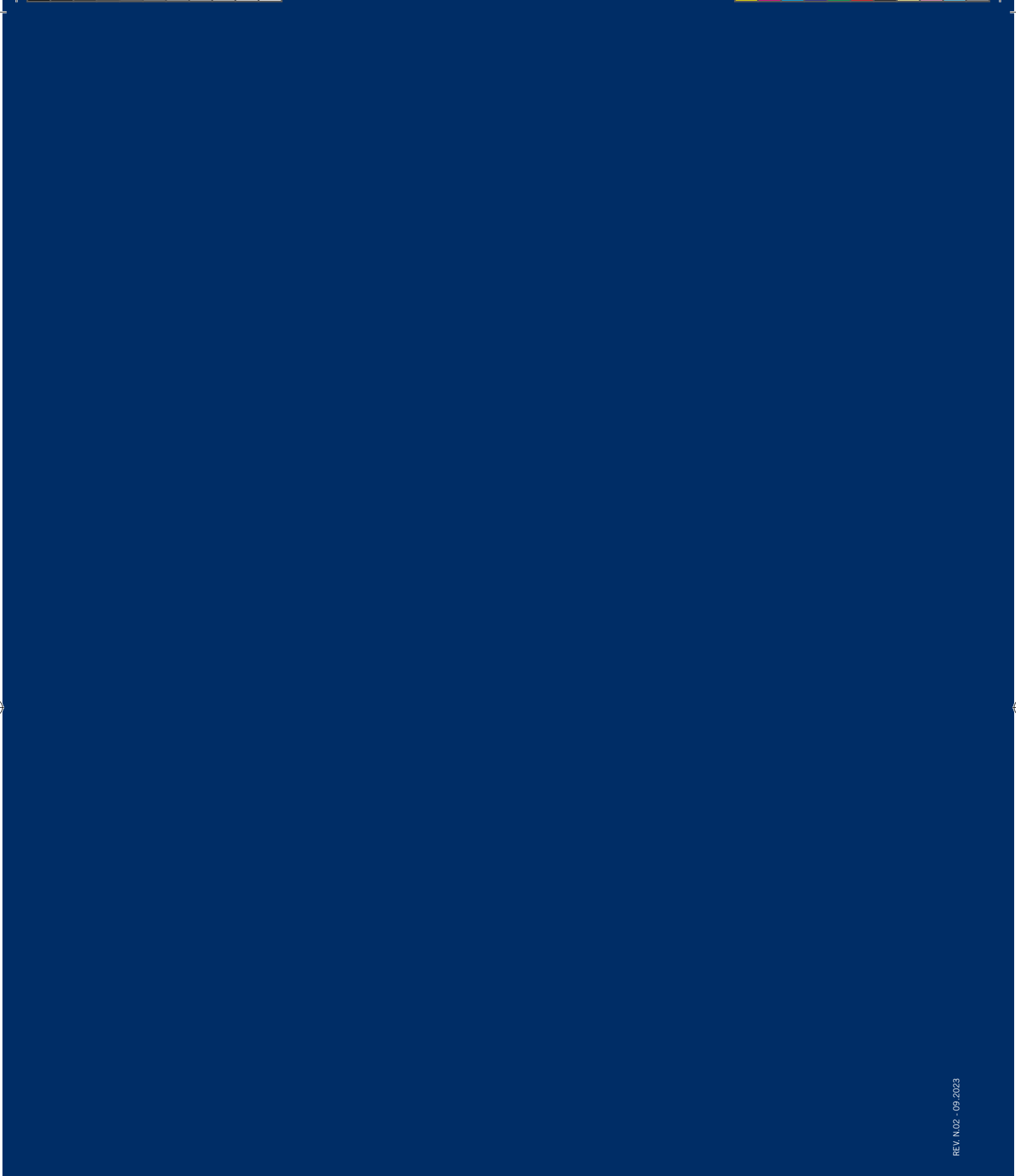
CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



REV. N.02 - 09.2023



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - scm@scmgroup.com
www.scmwood.com

