

*linea formula*

macchine per falegnameria



REV. N. 03 - 10.2022 - MIG STUDIO



SCM GROUP SPA  
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0447483E



# *linea* formula

La gamma di macchine che completa e soddisfa tutte le esigenze della falegnameria artigiana.

## Qualità garantita SCM

Tutte le macchine della linea formula sono garantite da SCM, riflettendone il livello di qualità ed affidabilità.



## macchine classiche

6/23



sega circolare / 6



pialle / 12



toupie / 20



seghe a nastro / 28



seghe radiali / 30



aspiratori a depressione / 36



strettoio / 40

## macchine complementari

28/41

## macchine automatiche

24/27



spazzolatrici/rusticatrici / 24



troncatrice / 32



cavatrice orizzontale / 34



aspiratori a sacco / 38

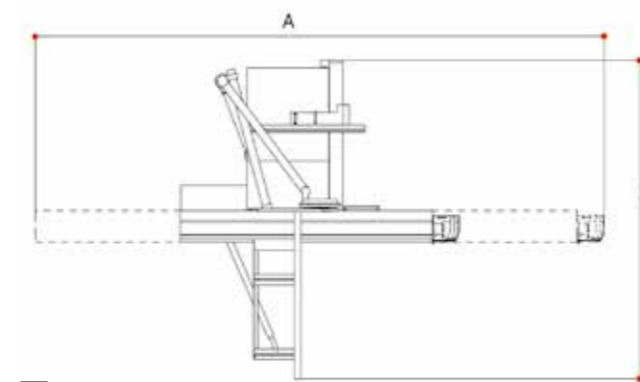


trascinatori / 39

Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato. Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

# sega circolare formula s 40

Alta qualità costruttiva per eseguire lavorazioni professionali.

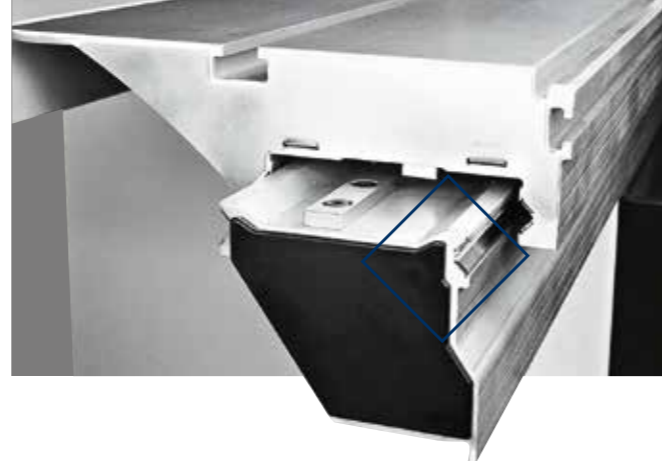


|  |    |      |
|--|----|------|
| A con carro 3200 mm                                    | mm | 7250 |
| B con larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm | mm | 4780 |
| B con larghezza di taglio alla guida parallela 1270 mm | mm | 5050 |
| B con larghezza di taglio alla guida parallela 1500 mm | mm | 5280 |

**S** Standard  
**O** Opzionale

| formula   |       | s 40           |
|---|-------|----------------|
| Capacità a squadrare  | mm    | 3200           |
| Battuta su guida per tagli in squadro estensibile fino a  | mm    | 3200           |
| Larghezza di taglio standard con guida parallela  | mm    | 1270           |
| Diametro lama principale (foro)   | mm    | 400 (30)       |
| Diametro lama incisore (foro)   | mm    | 120 (20)       |
| Sporgenza max. lama sega dal piano a 90°  | mm    | 140            |
| Sporgenza max. lama sega dal piano a 45°  | mm    | 99             |
| Velocità di rotazione lama sega   | rpm   | 3700           |
| Velocità di rotazione lama incisore   | rpm   | 8500           |
| Inclinazione lama   | gradi | 90 ÷ 45        |
| Diametro bocca di aspirazione al basamento  | mm    | 120            |
| Diametro bocca di aspirazione alla protezione lama  | mm    | 80 (60 non CE) |
| Potenza motore con avviamento diretto (standard)  | kW    | 7              |
| Potenza motore con avviamento stella-triangolo automatico (opzionale)   | kW    | 9              |
| Caratteristiche standard e principali opzionali   |       |                |
| Freno motore automatico sulla lama principale (solo versione CE)  |       | S              |
| Dispositivo tagli angolari  |       | O              |
| Dispositivo tagli angolari con compensazione della quota  |       | O              |
| Dispositivo per tagli paralleli   |       | O              |
| Protezione alla lama di tipo sospeso (opz. versione non CE)   |       | S              |
| Larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm o 1500 mm  |       | O              |
| Versione "M" completa di 3 velocità lama, sollevamento ed inclinazione del gruppo motorizzati                   |       | O              |
| Versione "M Plus" completa di 3 velocità lama, guida parallela automatica, quadro comandi pensile e motore 9 kW |       | O              |

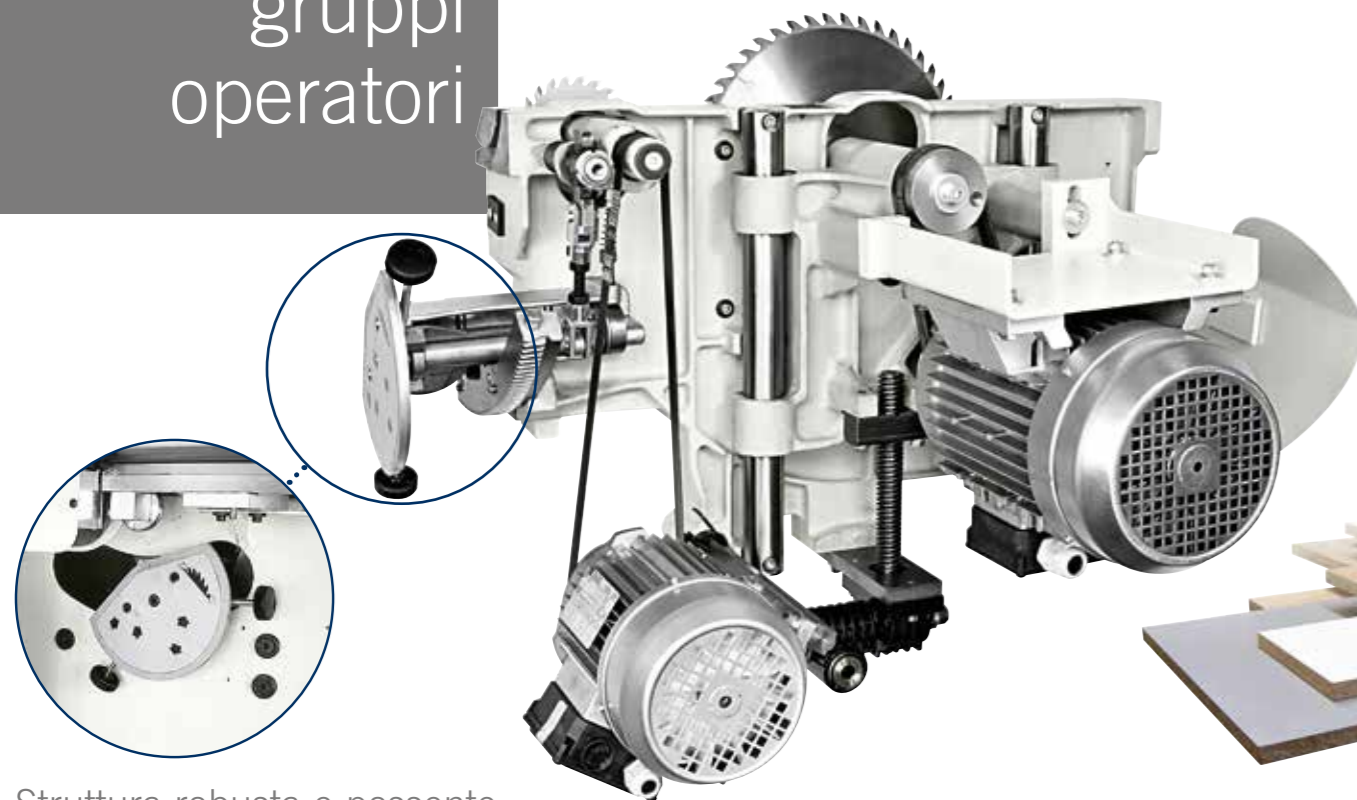
sega  
circolare  
gruppi  
operatori



sega  
circolare  
dispositivi  
opzionali



Dispositivo per tagli angolari  
composto da:  
- guida telescopica con due  
battute reversibili  
- lunetta con sistema di  
selezione rapida dell'angolo



Movimento fluido e solida superficie  
d'appoggio

**Carro**

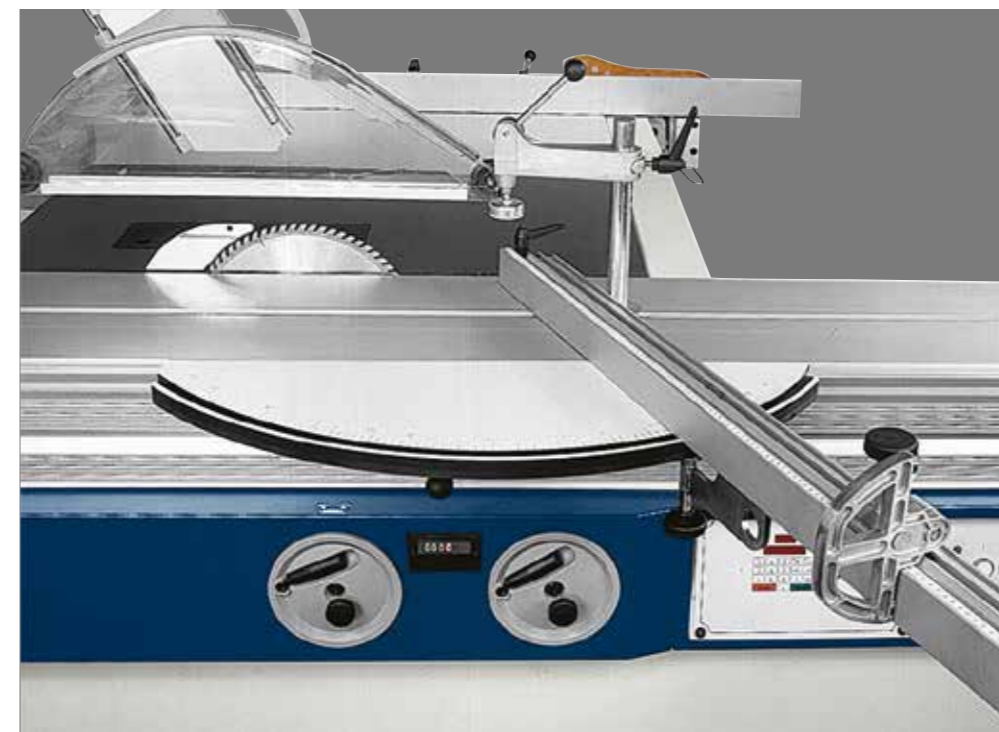
Il carro delle seghe circolari della linea formula utilizza un sistema di scorrimento su profili d'alluminio rigidi con delle guide d'acciaio rettificate e montate tramite ribaditura che permettono una precisione rettilinea di +/- 0,05 mm sull'intera lunghezza del carro. Si ottiene così **massima precisione nel tempo** anche con utilizzi intensivi e **senza necessità di manutenzione.**



Supporto ottimale

**Telaio di squadra di grandi dimensioni**

Permette la squadratura di pannelli fino a 3200 x 3200 mm. E' dotato di riga completa di due battute reversibili e di rullo folle per facilitare il carico di pannelli di grandi dimensioni. Con la riga sono possibili anche tagli angolati fino a 45°.



Dispositivo per tagli angolari con compensazione automatica della posizione della battuta rispetto alla lama.

Ad ogni variazione di angolo la distanza della battuta rispetto alla lama rimane sempre costante permettendo una messa a punto veloce ed eliminando la necessità di tagli di prova.



Dispositivo per tagli paralleli

Particolarmente utile per tagli di rifilo su pezzi lunghi.

Struttura robusta e possente

**Gruppo Sega**

Una struttura sovradimensionata ed un piano in ghisa rettificato, oltre ad un gruppo operatore innovativo evitano la creazione di vibrazioni garantendo un'ottima qualità di finitura. La regolazione in altezza su guide tonde assicura movimentazioni fluide anche dopo anni di utilizzo. I controlli sul fronte macchina e quindi in posizione facilmente accessibile da parte dell'operatore garantiscono **un ulteriore risparmio di tempo nella preparazione al taglio.**

Semplice ed efficace

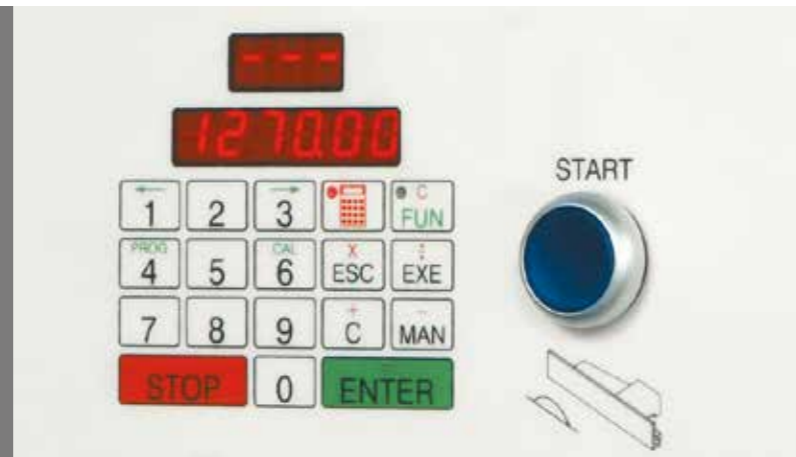
**Regolazione Incisore**

Il sollevamento e lo spostamento trasversale della lama incisore sono ottenuti attraverso un sistema di leve che assicura la **totale assenza di giochi** permettendo **veloci posizionamenti** e limitando i tagli di prova.

sega  
circolare  
dispositivi  
opzionali



**Lettoce elettronico della posizione della guida parallela**  
Con sistema di lettura su banda magnetica e possibilità di spostamenti relativi e micrometrici.



**Guida parallela motorizzata con posizionario elettronico.**  
**Comfort e precisione:** la quota viene impostata utilizzando la tastiera numerica e premendo un tasto la guida raggiunge rapidamente la posizione richiesta; il display elettronico visualizza la posizione della guida.



**Tre velocità di rotazione della sega**  
La variazione si effettua in modo pratico dall'apertura sul piano.  
*Versione "M" e "M Plus"*



**Protezione lama sospesa**  
Fissata in posizione angolata aumenta la larghezza utile di taglio alla guida parallela garantendo la massima flessibilità.



# pialle a filo

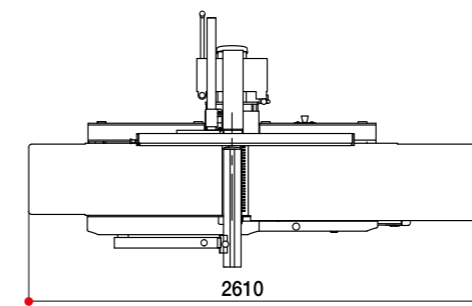
## formula f 2

## formula f 1

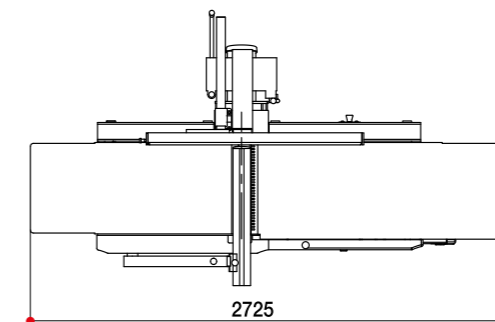
Superfici perfette, praticità ed ergonomia  
I due modelli si caratterizzano per i lunghi piani in ghisa e una grande guida in alluminio anodizzato che offre una **condizione di lavoro ottimale** anche per pezzi di grande dimensione.



formula f 1



formula f 2



**S** Standard  
**O** Opzionale

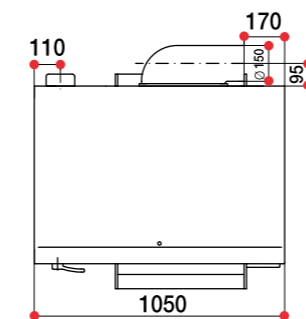
| formula  |    | f 1      | f 2      |
|--|----|----------|----------|
| Larghezza utile di lavoro                                  | mm | 410      | 520      |
| Asportazione massima                                       | mm | 8        | 8        |
| Larghezza totale piani a filo                              | mm | 2610     | 2720     |
| Dimensioni della guida filo                                | mm | 1200x190 | 1200x190 |
| Diametro bocca di aspirazione                              | mm | 120      | 160      |
| Potenza motore con avviamento diretto (standard)           | kW | 5        | 5        |
| Potenza motore con avviamento stella-triangolo (opzionale) | kW | -        | 7        |
| <b>Caratteristiche standard e principali opzionali</b>     |    |          |          |
| Albero pialla con 4 coltelli                               |    | S        | S        |
| Albero pialla "Tersa" con 4 coltelli                       |    | O        | O        |
| Guida aggiunta ribaltabile                                 |    | O        | O        |
| Albero pialla "Xylent"                                     |    | O        | O        |
| Kit manutenzione Xylent"                                   |    | O        | O        |
| Avviamento stella-triangolo automatico                     |    | O        | O        |

# pialle a spessore formula sp 1 formula sp 2

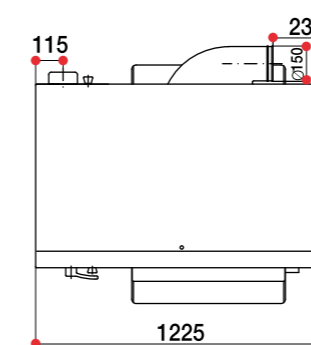
Garanzia di robustezza ma anche semplicità e precisione, praticità delle forme e notevoli opportunità di utilizzo.



formula sp 1



formula sp 2



**S** Standard  
**O** Opzionale

| formula  |       | sp 1      | sp 2      |
|--|-------|-----------|-----------|
| Larghezza utile di lavoro  | mm    | 520       | 630       |
| Asportazione massima   | mm    | 8         | 8         |
| Lunghezza piano di lavoro  | mm    | 1000      | 1000      |
| Altezza utile di lavoro  | mm    | 250       | 300       |
| Velocità di avanzamento  | m/min | 5/8/12/18 | 5/8/12/18 |
| Diametro bocca di aspirazione                                      | mm    | 150       | 150       |
| Potenza motore con avviamento stella-triangolo manuale             | kW    | 7         | 7         |
| Caratteristiche standard e principali opzionali                    |       |           |           |
| Rullo in uscita in acciaio gommato                                 |       | S         | S         |
| 3° rullo di avanzamento superiore motorizzato e ricoperto in gomma |       | O         | O         |
| Piano di lavoro con 2 rulli folli                                  |       | O         | O         |
| 1° rullo di traino in entrata sezionato in acciaio                 |       | O         | O         |
| Albero pialla con 4 coltelli                                       |       | S         | S         |
| Albero pialla "Tersa" con 4 coltelli a gettare                     |       | O         | O         |
| Movimentazione elettrica del piano di lavoro                       |       | S         | S         |
| Albero pialla "Xylent"   |       | O         | O         |
| Kit manutenzione "Xylent"  |       | O         | O         |
| Potenza motore 9 kW con avviamento stella-triangolo automatico     |       | O         | O         |
| Avviamento stella-triangolo automatico                             |       | O         | O         |

# pialle gruppi operatori

La robustezza delle pialle a spessore della linea formula è garantita.

Il gruppo operatore dotato di albero con 4 coltelli è la base di partenza per una finitura di alta qualità. Per un avanzamento sempre efficace sono presenti un rullo con zigrinatura elicoidale in ingresso ed un rullo rivestito di gomma in uscita.

Elevata qualità di finitura

**Piani in ghisa a struttura nervata**

La struttura nervata dei piani con la movimentazione a parallelogramma su bielle assicura la costante distanza fra piano ed albero porta-coltelli permettendo di regolare l'asportazione in modo immediato e semplice.

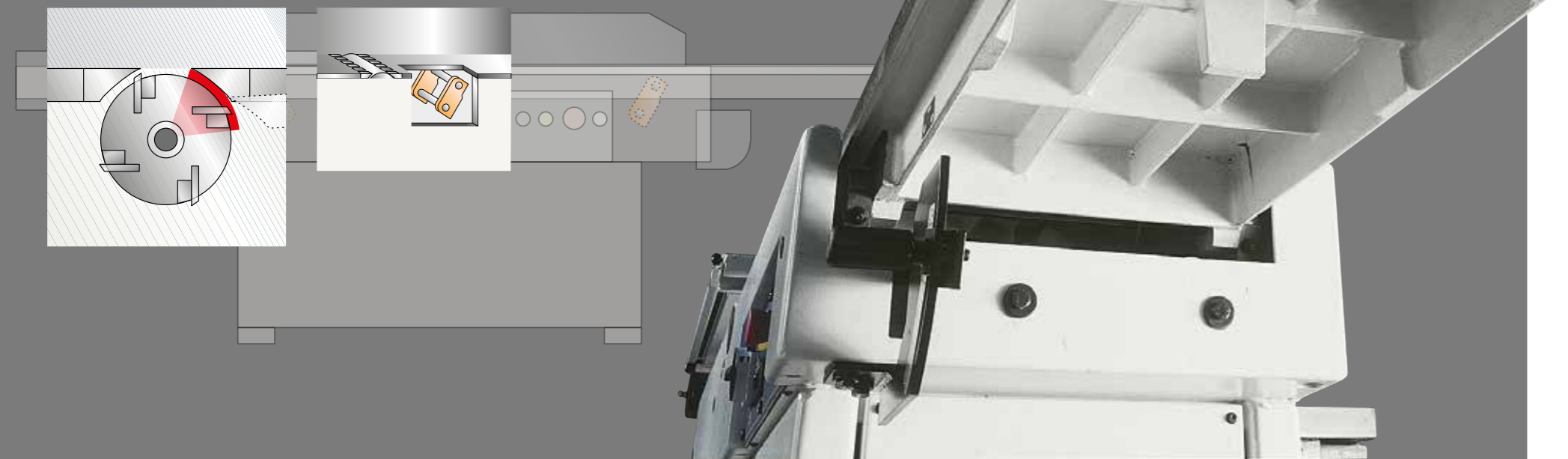
La solida struttura in ghisa dell'albero pialla con 4 coltelli **garantisce ottime finiture ed assenza di vibrazioni.**

*formula f 1, formula f 2*



## Guida a filo

La guida permette, grazie al preciso meccanismo, inclinazioni da 90° a 45°.



## Rigidità strutturale e precisione

**Movimentazione del piano di lavoro**

Il piano macchina in ghisa rettificata è supportato da quattro viti trapezoidali che vengono azionate contemporaneamente tramite una catena e garantiscono la **massima stabilità di lavoro**. Le macchine sono dotate di serie di regolazione elettrica che offre **comfort, precisione e messa a punto rapida.**

*formula sp 1, formula sp 2*



## Facilità di utilizzo

**Sistema di controllo**

Tutti i controlli si trovano in una posizione ergonomica sul fronte della macchina, come il selettore della velocità di avanzamento, la regolazione dell'altezza di lavoro elettrica e un lettore digitale meccanico per la visualizzazione della quota.

*formula sp 1, formula sp 2*



pialle  
dispositivi  
opzionali



### Semplicità e rapidità

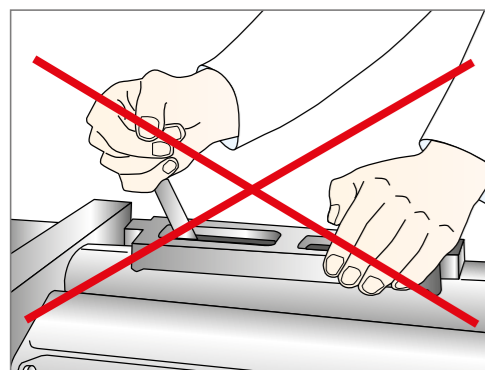
**Albero "Tersa" con coltelli a gettare**  
Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce **sicurezza e precisione in lavorazione**. Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.

### Albero pialla "Xylent" con coltelli disposti a spirale

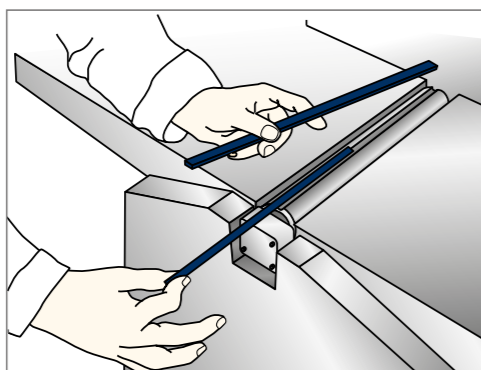
Le 3 spirali di coltelli garantiscono una **eccezionale finitura**. Permette lavorazioni alla pialla in **estrema silenziosità**. Migliora l'aspirazione grazie alla produzione di trucioli di dimensione molto ridotta. Aumenta la durata dei coltelli, con la possibilità di poterne sfruttare i quattro lati taglienti.



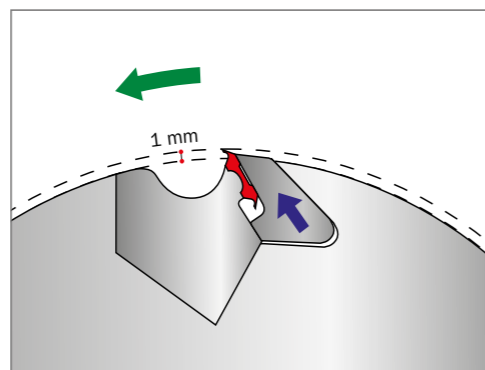
Il piano spessore può essere dotato di due rulli per ottimizzare avanzamento e produttività.  
*formula sp 1, formula sp 2*



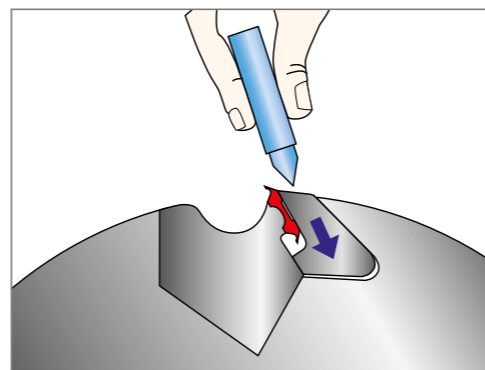
Il rivoluzionario sistema di fissaggio dei coltelli all'albero pialla annulla i tempi di messa a punto.



L'inserimento dei coltelli nell'albero è molto semplice.



I coltelli si bloccano da soli all'avviamento macchina grazie alla forza centrifuga. La sporgenza di tutti i coltelli si regola perfettamente in modo automatico.



I coltelli si sostituiscono in un attimo sbloccando i lardonì a pressione.



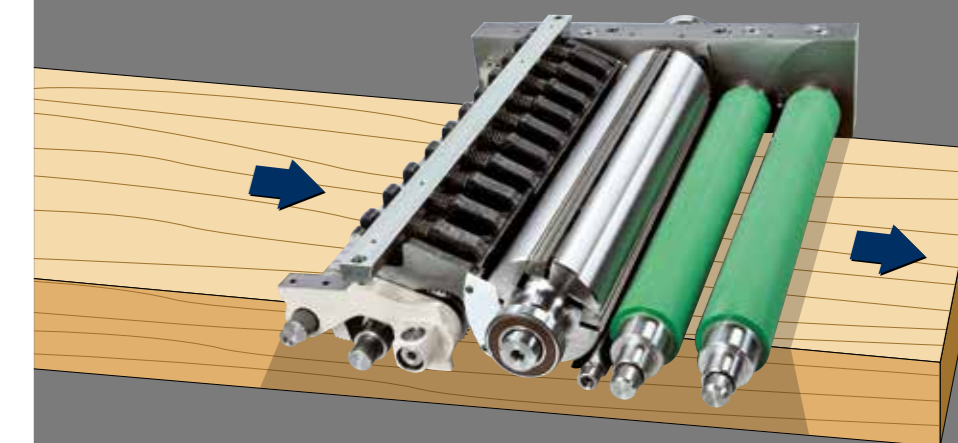
### Valigetta di manutenzione per albero "Xylent"

Completa di:

- 1 flacone di liquido detergente/sgrossante per la pulizia delle resine
- 1 chiave dinamometrica tarata
- 2 bit Torx
- 10 inserti
- 5 viti
- 1 spazzola con setole in ottone per pulire l'albero con inserti montati
- 1 spazzola con setole in acciaio per pulire le sedi degli inserti

### Terzo rullo di trascinamento

Motorizzato, in acciaio o ricoperto in gomma per un avanzamento senza compromessi, per qualsiasi tipologia di legno.  
*formula sp 1, formula sp 2*

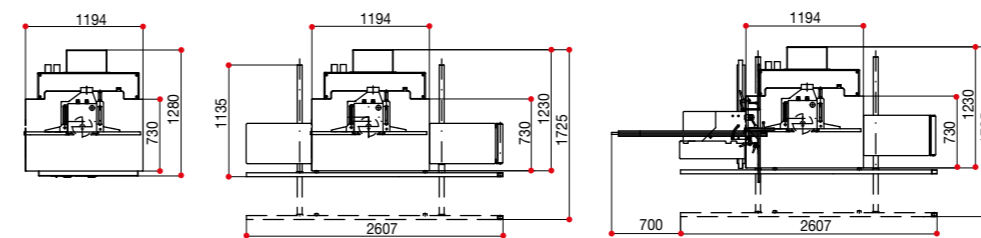


# toupie formula t 60f

Alte prestazioni ed affidabilità assoluta  
con precisione e flessibilità d'impiego.  
Ricca dotazione fra cui le versioni  
dedicate alla profilatura e tenonatura.



## formula t 60f



**S** Standard  
**O** Opzionale

| formula  |     | t 60f                     |
|--|-----|---------------------------|
| Dimensioni del piano   | mm  | 1200x730                  |
| Altezza utile albero toupie  | mm  | 170                       |
| Diametro massimo utensile a profilare  | mm  | 250                       |
| Diametro massimo utensile a tenonare   | mm  | 350                       |
| Diametro massimo utensile a sagomare   | mm  | 160                       |
| Corsa dell'albero toupie   | mm  | 90                        |
| Velocità di rotazione dell'albero toupie   | rpm | 3000/4500/6000/8000/10000 |
| Dimensione massima dell'utensile rientrante sotto il piano a 90°                   | mm  | 320x85                    |
| Diametro bocca di aspirazione sulla guida  | mm  | 120                       |
| Diametro bocca di aspirazione al basamento   | mm  | 120                       |
| Potenza motore con avviamento diretto  | kW  | 5                         |
| Potenza motore con avviamento stella-triangolo manuale (automatico per USA/Canada) | kW  | 7 (opzionale)             |
| Principali opzionali   |     |                           |
| Carrello sul piano per piccole tenonature  |     | 0                         |
| Versione "LL" per profilare  |     | 0                         |
| Versione "T" per tenonare (carro laterale)   |     | 0                         |
| Versione "TL" per tenonare e profilare   |     | 0                         |
| Guida toupie con movimentazione a manovella  |     | 0                         |
| Guide in alluminio anodizzato per guida toupie                                     |     | 0                         |
| Albero intercambiabile   |     | 0                         |
| Inversione di rotazione dell'albero  |     | 0                         |

toupie  
versioni per  
tenonare e  
profilare



**Facilità di lavoro**  
Carrello sul piano per piccole tenonature  
Ideale nelle lavorazioni di tenonatura di pezzi di piccole dimensioni per le versioni senza carro scorrevole. Consente lavorazioni anche inclinate sul piano fino a +/- 60°.  
Facilmente installabile e removibile grazie al sistema di fissaggio sul piano di lavoro.



Ideale per pezzi lunghi  
**Versione "LL"**

Più è grande la superficie di appoggio, più precisa è la lavorazione di profili lunghi e pesanti. Per risolvere questo problema è disponibile la versione "LL" con due prolunghie laterali del piano ed un appoggio anteriore estraibile.  
Così, la **lavorazione di pezzi ingombranti si svolge agevolmente e in sicurezza.**  
I piani in ghisa hanno una **superficie rettificata per garantire massima planarità.**



**t 60f "TL"**  
*in versione CE  
(macchina  
con opzionali  
assemblati)*

**Precisione e stabilità in lavorazione**  
**Versione "T" e "TL"**

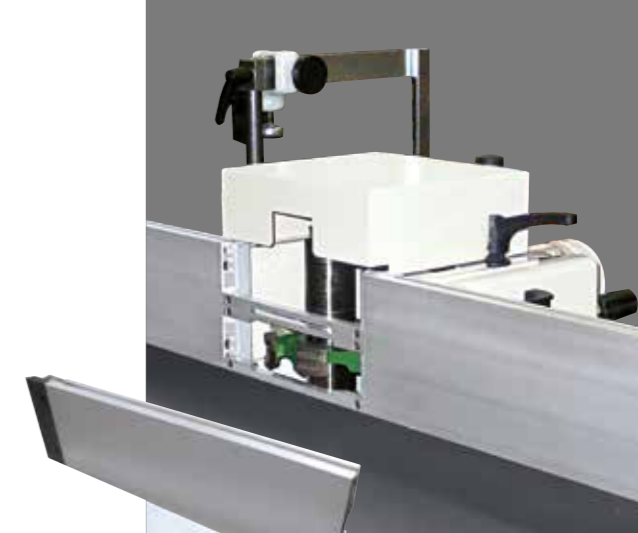
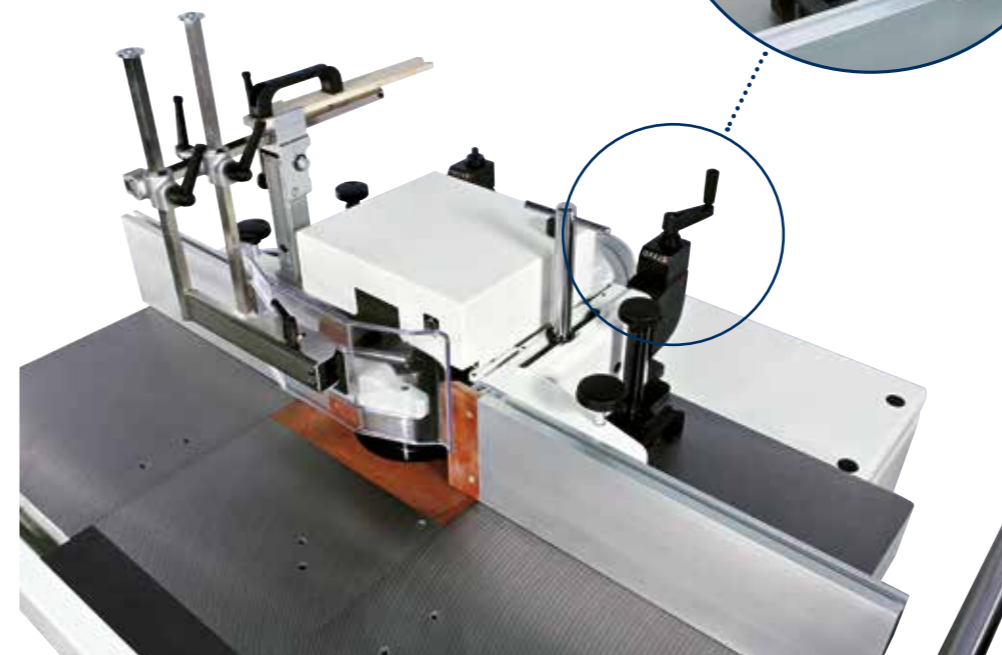
Queste versioni soddisfano le esigenze speciali nella lavorazione di porte e finestre. La prolunga del piano per pezzi ingombranti (versione "TL") offre una superficie di appoggio più ampia. Per ottenere tenoni precisi, la macchina dispone di un carro mobile che scorre facilmente per mezzo di cuscinetti assiali su barra temprata e rettificata. Il carro, con un'ampia superficie di appoggio, è completo di una guida inclinabile di +/- 45° e di un dispositivo di bloccaggio eccentrico. Naturalmente, la versione per tenonare è attrezzata con appositi dispositivi di sicurezza come il parabraccia ed una cuffia dedicata che consente di utilizzare utensili fino a 350 mm di diametro.

toupie  
dispositivi  
opzionali

**Massima velocità e semplicità nel Set Up**

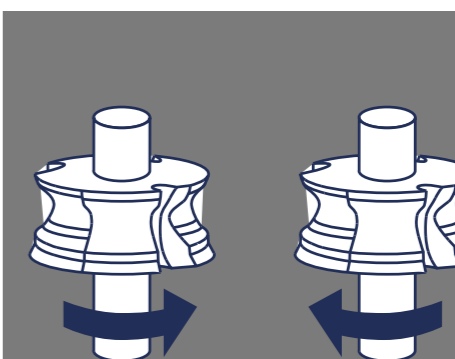
**Guida toupie con movimentazione a manovella**

Guida con regolazione lineare in continuo per la traslazione dell'intera guida e per la sola guida d'ingresso. Gli spostamenti sono visualizzati da numeratori digitali. Le maniglie laterali agevolano le operazioni di asporto dal piano di lavoro.



**Guide in alluminio anodizzato con scavo a "T" superiore, per eventuali inserimenti di battute nel caso di lavorazioni interrotte;** è completo di righe di continuità per avere la massima superficie di appoggio in prossimità dell'utensile.

**Albero intercambiabile con attacco MK4** per l'utilizzo di utensili con diametro del foro differente grazie alla possibilità di sostituire rapidamente l'albero portafresa.



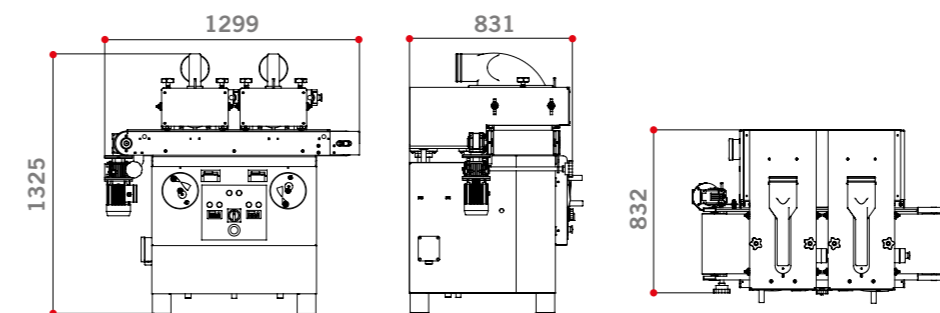
**Inversione di rotazione dell'albero** per un'ulteriore flessibilità d'impiego.

spazzolatrici/  
rusticatrici  
**formula str 32**  
**formula str 62**

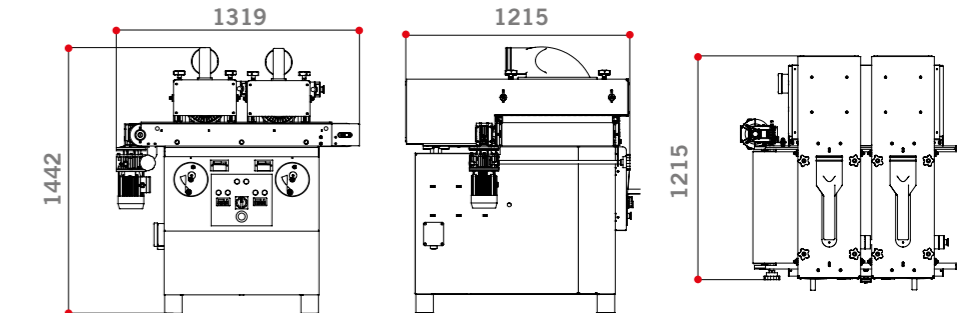
Robustezza e precisione  
a disposizione dell'artigiano.



**formula str 32**



**formula str 62**



**S** Standard  
**O** Opzionale

| formula                                 |       | str 32r       | str 32l       | str 62r        | str 62l        |
|---|-------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| Gruppi operatori                        |       | 2             | 2             | 2              | 2              |
| Larghezza di lavoro                     | mm    | 300           | 300           | 600            | 600            |
| Massima altezza di lavoro               | mm    | 300           | 300           | 300            | 300            |
| Potenza motori gruppi operatori @ 50 Hz | kW    | 3             | 3             | 4              | 4              |
| Potenza motore avanzamento @ 50 Hz      | kW    | 0,22          | 0,22          | 0,37           | 0,37           |
| Diametro bocche di aspirazione          | mm    | 2 x 150       | 2 x 150       | 2 x 150        | 2 x 150        |
| Velocità spazzole                       | rpm   | 1500          | 100 ÷ 1500    | 1500           | 100 ÷ 1500     |
| Velocità di avanzamento                 | m/min | 3 ÷ 20        | 3 ÷ 20        | 3 ÷ 20         | 3 ÷ 20         |
| Diametro spazzole                       | mm    | 190 / 190     | 230 / 230     | 190 / 190      | 230 / 230      |
| Peso netto                              | kg    | 440           | 440           | 750            | 750            |
| Dimensioni (LxPxA)                      | mm    | 1300x900x1300 | 1300x900x1300 | 1300x1200x1550 | 1300x1200x1550 |

**Principali opzionali**

|  |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|
| Sollevamento gruppi operatori motorizzato con indicatori digitali  | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Spazzola in Nylon (in sostituzione di quella per levigatura, larghezza 300 mm)   | - | 0 | - | 0 |
| Gruppo operatore trasversale "Jigsaw" per effetto seghettato (primo gruppo operatore).<br>Il gruppo include:<br>- 25 utensili in acciaio<br>- motore da 1,5 kW comandato da inverter | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Spazzola aggiuntiva in acciaio (filo 0,2 mm)   | - | 0 | - | 0 |
| Spazzola aggiuntiva in acciaio (filo 0,3 mm)   | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Spazzola aggiuntiva in Tynex (grana 60)  | - | 0 | - | 0 |
| Spazzola aggiuntiva in Tynex (grana 80)  | 0 | 0 | 0 | 0 |

spazzolatrici/  
rusticatrici  
gruppi  
operatori

**Finitura  
perfetta**  
Il doppio gruppo  
operatore permette  
di ottenere la finitura  
desiderata in un  
solo passaggio.



**Massima  
aspirazione**  
Le cappe di aspirazione  
di grande diametro  
permettono una  
aspirazione efficace.



**Sollevamento gruppi operatori**  
tramite volantini con indicatore  
numerico.



**Soluzioni  
efficaci**  
Variazione della  
velocità del tappeto  
con motovariatore  
meccanico, una  
soluzione semplice  
ed affidabile.



**Massima aderenza**  
grazie al tappeto in  
gomma con rigature  
verticali.



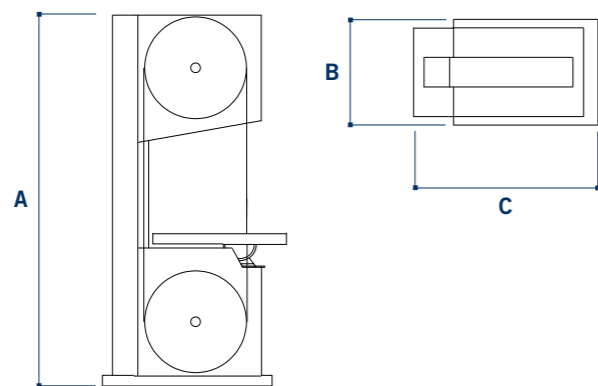
**Regolazione rapida**  
dei rulli pressori  
tramite pomoli  
dedicati.



# seghe a nastro

**formula s 440p**  
**formula s 540p**  
**formula s 640p**  
**formula s 740p**  
**formula s 840p**  
**formula s 940p**

Seghe a nastro professionali, robuste e ad alta precisione, per laboratori di falegnameria e artigiani.



|      | s 440p | s 540p | s 640p | s 740p | s 840p | s 940p |
|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A mm | 1940   | 2100   | 2340   | 2395   | 2625   | 2860   |
| B mm | 420    | 520    | 600    | 710    | 800    | 800    |
| C mm | 805    | 940    | 1145   | 1265   | 1485   | 1590   |

| formula   |         | s 440p         | s 540p         | s 640p         | s 740p         | s 840p         | s 940p         |
|---|---------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Dimensioni piano di lavoro                        | mm      | 420x578        | 520x720        | 600x885        | 710x1000       | 800x1160       | 800x1250       |
| Diametro volani in ghisa                          | mm      | 440            | 540            | 640            | 740            | 840            | 940            |
| Larghezza dei volani                              | mm      | 33             | 38             | 38             | 40             | 45             | 54             |
| Altezza max. di taglio                            | mm      | 440 (18")      | 500 (20")      | 600 (24")      | 450 (18")      | 540 (21")      | 560 (22")      |
| Larghezza max. di taglio                          | mm      | 425            | 520            | 620            | 720            | 820            | 910            |
| Inclinazione piano di lavoro (CE)                 | mm      | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) | 0° ÷ 45° (20°) |
| Dimensioni min./max. lama                         | mm      | 6/30           | 6/35           | 8/35           | 10/40          | 10/45          | 12/50          |
| Potenza motore trifase standard S1 a 400 V 50 Hz  | kW (Hp) | 2,2 (3)        | 2,2 (3)        | 3 (4)          | 4 (5,5)        | 5,5 (7,5)      | 7,5 (10)       |
| Potenza motore trifase standard S1 a 220 V 60 Hz  | kW (Hp) | 3,6 (4,8)      | 3,6 (4,8)      | 3,6 (4,8)      | 5 (6,6)        | 6,7 (9)        | 6,7 (9)        |
| Potenza motore monofase standard S1 a 220 V 60 Hz | kW (Hp) | 3,6 (4,8)      | 3,6 (4,8)      | 3,6 (4,8)      | -              | -              | -              |
| Diametro bocche di aspirazione                    | mm      | 2 x 120        | 2 x 120        | 2 x 120        | 2 x 120        | 2 x 140        | 2 x 140        |



## seghe a nastro gruppi operatori



**Risultati perfetti**  
**Guidalama**  
Un perfetto risultato di taglio è assicurato dai guidalama superiore ed inferiore di precisione. Macchine pratiche per effettuare tagli dritti e inclinati su materiali legnosi, plastici o alluminio.



## Solidità e robustezza

**Volani in ghisa**  
I volani sono in ghisa di notevole spessore, così come il piano di lavoro, e ruotano su cuscinetti a tenuta stagna.

## Sicurezza prima di tutto

### Protezioni

Una lavorazione in tutta sicurezza con le protezioni telescopiche alla lama con cremagliera a frizione.



seghe radiali  
**formula sr 650**  
**formula sr 750**  
**formula sr 900**



seghe  
 radiali  
 gruppi  
 operatori



Funzionalità durevole nel tempo

**Soffietto di protezione**

La macchina è dotata di meccanismi ed accorgimenti, come il soffietto di protezione alla colonna di supporto del braccio, che proteggono le parti meccaniche dalle polveri garantendone una funzionalità durevole nel tempo.



Precisione e scorrevolezza  
**Carrello a 8 cuscinetti**

Gli 8 cuscinetti di scorrimento sulle guide in acciaio forniscono al carrello una straordinaria scorrevolezza ed un appoggio ottimale, per un perfetto risultato di taglio.



Assoluta sicurezza dell'operatore

**Carter di protezione**

Il carter di protezione alla lama consente all'operatore di lavorare.

| formula   |       | sr 900          | sr 750          | sr 650          |
|---|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Diametro lama   | mm    | 400             | 350 ÷ 400       | 350 ÷ 400       |
| Inclinazione lama   |       | -45° ÷ +45°     | -45° ÷ +45°     | -45° ÷ +45°     |
| Profondità massima di taglio con lama a 90°/45° (*con lama diametro 400 mm opzionale) | mm    | 120/83          | 120/83*         | 120/83*         |
| Capacità massima a troncare   | mm    | 900 x 20        | 750 x 20        | 640 x 20        |
| Potenza motori trifase a partire da   | kW/Hz | 4 (4) / 50 (60) | 3 (3) / 50 (60) | 3 (3) / 50 (60) |



Massima precisione di taglio

**Braccio in ghisa con guide intercambiabili in acciaio**

La struttura in ghisa conferisce al braccio eccezionale solidità e rigidità, per la massima precisione di taglio. Le guide intercambiabili in acciaio consentono all'operatore la semplice e veloce sostituzione delle guide, in caso di deterioramento, senza dover intervenire direttamente sul braccio.

# troncatrice formula cut 350



# troncatrice gruppi operatori



## Totale pulizia

### Bocche di aspirazione

Le bocche di aspirazione posizionate vicino alle zone di evacuazione delle polveri assicurano una totale pulizia dell'ambiente di lavoro.



## Assoluta sicurezza dell'operatore

### Carter di protezione

Il carter di protezione alla lama e gli altri sistemi di protezione per l'operatore, come il comando bimanuale salvamani, consentono di lavorare in assoluta sicurezza.



## Soluzioni intelligenti

### Battute a posizionamento pneumatico

La macchina è dotata di soluzioni intelligenti come le battute a posizionamento pneumatico opzionali.

| formula                        |          | cut 350         |
|--------------------------------|----------|-----------------|
| Altezza piano di lavoro        | mm       | 800             |
| Diametro lama                  | mm       | 350             |
| Capacità max. a troncare       | mm       | 210 x 30        |
| Pressione max. d'esercizio     | bar      | 8               |
| Consumo d'aria                 | NI/ciclo | 6               |
| Diametro bocche di aspirazione | mm       | 80              |
| Potenza motore trifase         | kW /Hz   | 3 (3) / 50 (60) |

cavatrice  
orizzontale  
**as 16**



| formula                     |     | as 16     |
|-----------------------------|-----|-----------|
| Dimensioni piano di lavoro  | mm  | 287 x 550 |
| Corsa longitudinale         | mm  | 200       |
| Corsa verticale             | mm  | 160       |
| Corsa trasversale           | mm  | 125       |
| Mandrino per punte diametro | mm  | 1 ÷ 16    |
| Velocità mandrino           | rpm | 3000      |

cavatrice  
orizzontale  
gruppi  
operatori



**Solidità e maneggevolezza**  
**Struttura in ghisa a scorrimento su barre cilindriche**  
Solidità e maneggevolezza si uniscono assieme, con la robusta struttura in ghisa che si sposta fluidamente su barre cilindriche di scorrimento.

**Estrema facilità d'uso**  
**Volantino e leve di comando**  
La testa a forare si muove con estrema facilità, grazie al volantino ed alle leve di comando funzionali.

aspiratori  
a depressione

**formula vfp 200**  
**formula vfp 250**  
**formula vfp 300**  
**formula vfp 350**  
**formula vfp 350x**



| formula                    |                   | vfp 200         | vfp 250         | vfp 300         | vfp 350         | vfp 350x         |
|----------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Portata nominale @ 20 m/s  | m <sup>3</sup> /h | 2262 (1331 CFM) | 3534 (2080 CFM) | 5089 (2995 CFM) | 6927 (4077 CFM) | 7127 (4195 CFM)  |
| Depressione nominale       | Pa                | 2563            | 2451            | 2587            | 2543            | 3347             |
| Portata massima @ 20 m/s   | m <sup>3</sup> /h | 3000 (1770 CFM) | 4900 (2884 CFM) | 6000 (3531 CFM) | 8500 (5000 CFM) | 10000 (5886 CFM) |
| Diametro bocca aspirazione | mm                | 200             | 250             | 300             | 350             | 350              |
| Tipo di filtro             |                   | maniche         | maniche         | maniche         | cartuccia       | cartuccia        |
| Superficie filtrante       | m <sup>2</sup>    | 13,8            | 22,4            | 30              | 73              | 73               |
| Capacità raccoglitrucoli   | litri             | 2 x 165         | 2 x 165         | 3 x 165         | 3 x 165         | 3 x 165          |
| Dimensioni (LxPxH)         | mm                | 2296x830x2050   | 2351x1058x2361  | 3000x1058x2361  | 3129x1058x2361  | 3129x1058x2361   |
| Potenza motore trifase     | kW (Hp)           | 3 (4)           | 7,5 (10)        | 7,5 (10)        | 11 (14,7)       | 15 (20)          |

aspiratori

a sacco

**formula eco 350q**

**formula eco 350t**

**formula eco 300d**

**formula eco 300s**

**formula eco 300sk**



| formula                                    |                   | eco 350q | eco 350t | eco 300d | eco 300s | eco 300sk |
|--|-------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Numero di sacchi                           |                   | 4        | 3        | 2        | 1        | 1         |
| Massima portata processabile dalla ventola | m <sup>3</sup> /h | 4560     | 4560     | 3900     | 2550     | 2550      |
| Diametro ventola                           | mm                | 356      | 356      | 305      | 300      | 300       |
| Numero di attacchi all'aspirazione         |                   | 4        | 4        | 3        | 2        | 2         |
| Diametro bocche di aspirazione             | mm                | 100      | 100      | 100      | 100      | 100       |
| Diametro sacchi                            | mm                | 1850     | 1850     | 1300     | 900      | 900       |
| Capacità dei sacchi                        | m <sup>3</sup>    | 0,79     | 0,59     | 0,43     | 0,15     | 0,15      |
| Potenza motore                             | kW (Hz)           | 5 (50)   | 3,7 (50) | 2,2 (50) | 1,5 (50) | 1,5 (50)  |

trascinatori

**formula feed 48**

**formula feed 38**

**formula feed 4i**

feed 48 trascinatore a 4 rulli completo di stand

feed 38 trascinatore a 3 rulli completo di stand

feed 4i trascinatore a 4 rulli con inverter completo di stand



| formula                |         | feed 38                 | feed 48                 | feed 4i   |
|------------------------|---------|-------------------------|-------------------------|-----------|
| Numero rulli           |         | 3                       | 4                       | 4         |
| Velocità d'avanzamento | m/min   | 2/4/5,5/7/11/13/16,5/33 | 2/4/5,5/7/11/13/16,5/33 | 2 ÷ 22    |
| Diametro rulli         | mm      | 120                     | 120                     | 120       |
| Larghezza rulli        | mm      | 60                      | 60                      | 60        |
| Corsa rulli            | mm      | 18                      | 18                      | 18        |
| Potenza motore trifase | kW (Hz) | 0,75 (50)               | 0,75 (50)               | 0,50 (50) |

# strettoio formula clamp 2500



# strettoio gruppi operatori



| formula                                       |    | clamp 2500  |
|---|----|-------------|
| Capacità di lavoro                            | mm | 2500 x 1800 |
| Corsa cilindri idraulici verticali            | mm | 150         |
| Spinta di ogni cilindro idraulico verticale   | kg | 1270        |
| Corsa cilindri idraulici orizzontali          | mm | 120         |
| Spinta di ogni cilindro idraulico orizzontale | kg | 770         |

## Estrema facilità di utilizzo

### Cilindri idraulici

Il meccanismo di posizionamento dei montanti verticali, semplice e veloce, consente di posizionare i cilindri idraulici con estrema facilità.

## Solidità e robustezza

### Supporti inferiori in ghisa

La robustezza della macchina è ulteriormente testimoniata dai supporti inferiori di sostegno in solida ghisa.

## Pressione sotto controllo

### Quadro comandi

La pressione dei cilindri idraulici viene gestita tramite pratiche leve e da un quadro comandi, dotato di una valvola di regolazione con manometro di lettura e di un rubinetto di blocco per il mantenimento in pressione dei cilindri: processo sempre sotto controllo.



**scm** | service

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L'AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall'installazione e start-up in produzione all'assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**

**CONTATTI**

**SCM SERVICE**  
Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
tel. +39 0541 700100  
scmservice@scmgroup.com  
www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**  
Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy  
tel. +39 0541 674111  
spareparts@scmgroup.com  
www.scmwood.com



My Scm



**SERVICE AND MAINTENANCE**

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



**TRAINING SERVICE**

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



**SPARE PARTS**

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandri



**DIGITAL SERVICES**

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

**SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE**

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**70** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati

**Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo.** SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

**INDUSTRIAL MACHINERY**

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA, VETRO, PIETRA, METALLO

**INDUSTRIAL COMPONENTS**

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA

**scm** | is more  
woodworking technology