

macchine per falegnameria

gamma me
bordatrici per la falegnameria artigiana evoluta



REV. N. 04 - 09.2023 - MFC STUDIO



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590139A



Tutto made in SCM Italy

dalla fusione in ghisa al prodotto finito.

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



gamma me

Flessibilità nella bordatura.

Bordatrici per la falegnameria artigianale evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

bordatrici automatiche

me 40
pag. 4



me 35
pag. 5



me 28t
pag. 6



me 25
pag. 6



me 22
pag. 7



me 20
pag. 7



bordatrici e refilatrici manuali

e 20
pag. 22



t 20
pag. 26



bordatrici
automatiche
me 40
me 35



		me 40	me 35
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Spessore max. dei bordi in strisce	mm	5	5 (me 35 - me 35t) non valido per me 35tr
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Velocità di avanzamento	m/min	9	7

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 20



Gruppo Rettificatore
linea giunzione perfetta



Vasca Colla Intercambiabile
anche per incollaggio PU



Gruppo Arrotondatore
soluzioni tecnologicamente avanzate



On/off Automatico Gruppi Operatori
elevate prestazioni



Utensile Multiraggio
massima precisione



Console "eye-S" Compact
semplice utilizzo

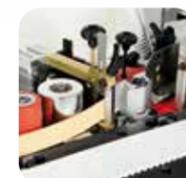
Bordatrici automatiche semplici e complete con la possibilità di incollare anche bordi in strisce di massello fino a 5 mm, caratteristiche che le rendono la soluzione al top della categoria per la falegnameria artigiana.

bordatrici
automatiche
me 28t
me 25
me 22
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore max. dei bordi in strisce (*Gruppo Intestatore escluso)	mm	5	5	5*	5*
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Velocità di avanzamento	m/min	7	7	7	6

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 20



Gruppo Incollaggio
alta efficienza



Intestatore-
Raggiatore
idea geniale



Gruppo Refilatore
finitura d'eccellenza



Gruppi di Finitura
qualità superiore



Controllo PLC
facilità di utilizzo

Bordatrici automatiche con vasca-colla per bordare con grande flessibilità, materiale melaminico, PVC e ABS fino a 3 mm e strisce in massello fino a 5 mm.

bordatrici automatiche controlli elettronici

tutta la tecnologia di bordatura... gestita con un dito!

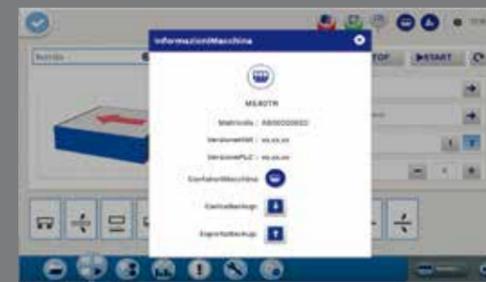
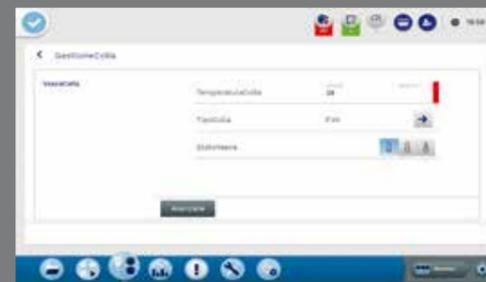
Console "eye-S" Compact.
me 40/me 35

Gestione ottimale della macchina grazie al nuovo quadro comandi touch-screen 10" con interfaccia operatore **Maestro active edge**, sul quale vengono rappresentate graficamente tutte le funzioni della macchina. Sono disponibili tre modalità di lavoro: manuale, a programmi e a commessa.



Programmazione pannello immediata ed intuitiva grazie al design 3D adattivo con anteprima real time della lavorazione impostata.

Nessuna possibilità di errori con il sistema di guida delle lavorazioni che suggerisce all'operatore il corretto set-up della macchina.



Maestro active edge

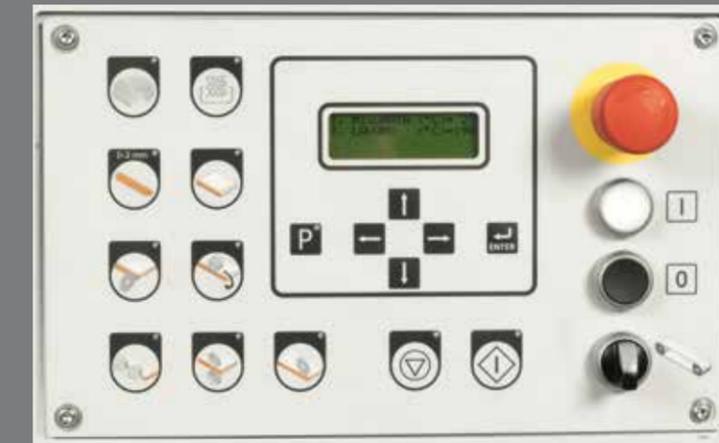
Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso *look&feel*, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure guidate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.



Controllo PLC.
me 28t/me 25/me 22/me 20

Semplice ed intuitivo, consente una comoda selezione di tutte le principali funzioni ed assiste l'operatore nelle operazioni di manutenzione, pulizia e diagnostica.



bordatrici automatiche gruppi operatori



una linea di giunzione bordo perfetta

Gruppo Rettificatore. me 40tr/me 40t/me 35tr/me 28t

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ai 2 utensili (1 utensile per me 28t) a rotazione contrapposta ed intervento temporizzato che, tramite asportazione, correggono le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente ed il dispositivo a soffio d'aria puliscono il pannello da residui di polvere e trucioli.
- Frese in diamante in dotazione standard



progettato per una finitura perfetta

Trasporto Pannelli A cingolo (me 40/me 35).

Alta produttività con l'avanzamento cingolo. Il monitoraggio della posizione pannello con encoder (me 40) assicura il totale controllo del ciclo di lavoro.

A tappeto (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).

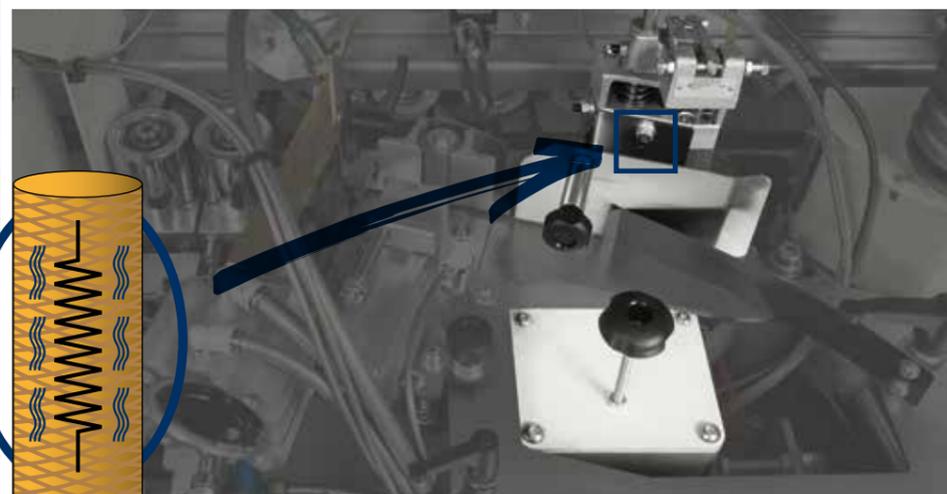
La finitura ottimale del bordo è garantita anche dal tappeto di trasporto (soluzione esclusiva), che evita al pannello scatti o pulsazioni tipiche generate dal pignone di un cingolo tradizionale e ne assicura un avanzamento fluido e lineare.



me 28t/me 25/me 22



me 40/me 35



ideale applicazione del bordo

Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze. L'abbassamento automatico della temperatura in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessita di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile. Disponibile come opzionale lo sgancio rapido vasca colla e vasca colla PU (me 40/me 35).

tagli sempre precisi

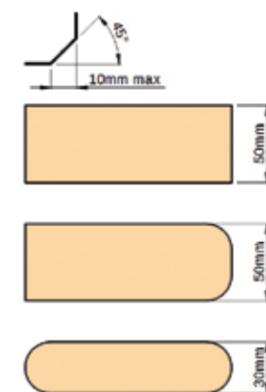
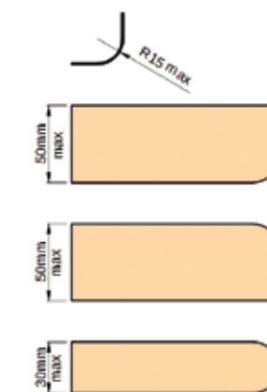
Gruppo Intestatore.

me 40/me 35: il gruppo è equipaggiato con una lama ed un motore ad alta frequenza per garantire la migliore finitura del bordo lavorato. Inoltre l'assenza di cinghie o altri organi di trasmissione previene il generarsi di vibrazioni assicurando sempre il migliore risultato. (A)

me 28t/me 25: precisione assoluta offerta dal gruppo con una lama ed un motore asincrono indipendente. (B)

me 22/me 20: l'efficiente taglierina garantisce un taglio sempre netto.

Il riferimento è preso direttamente sul pannello stesso, di conseguenza non necessita di alcuna regolazione. (C)



soluzioni tecnologicamente avanzate

Gruppo Arrotondatore.

me 40tr/me 35tr
Effettua l'arrotondatura di bordi sottili e in spessore fino a 3 mm, per una finitura ineccepibile del pannello.

bordatrici automatiche gruppi operatori



me 28t



me 40t/me 35t



idea geniale

Gruppo Intestatore-Raggiatore. me 40t/me 35t/me 28t

Il gruppo (opzionale per me 28t) consente di effettuare una raggiatura degli angoli del pannello bordato senza il bisogno per l'operatore di doverlo rifinire a mano in una fase successiva alla bordatura: idea geniale per un prodotto finito di alta qualità.

finitura di qualità e versatilità

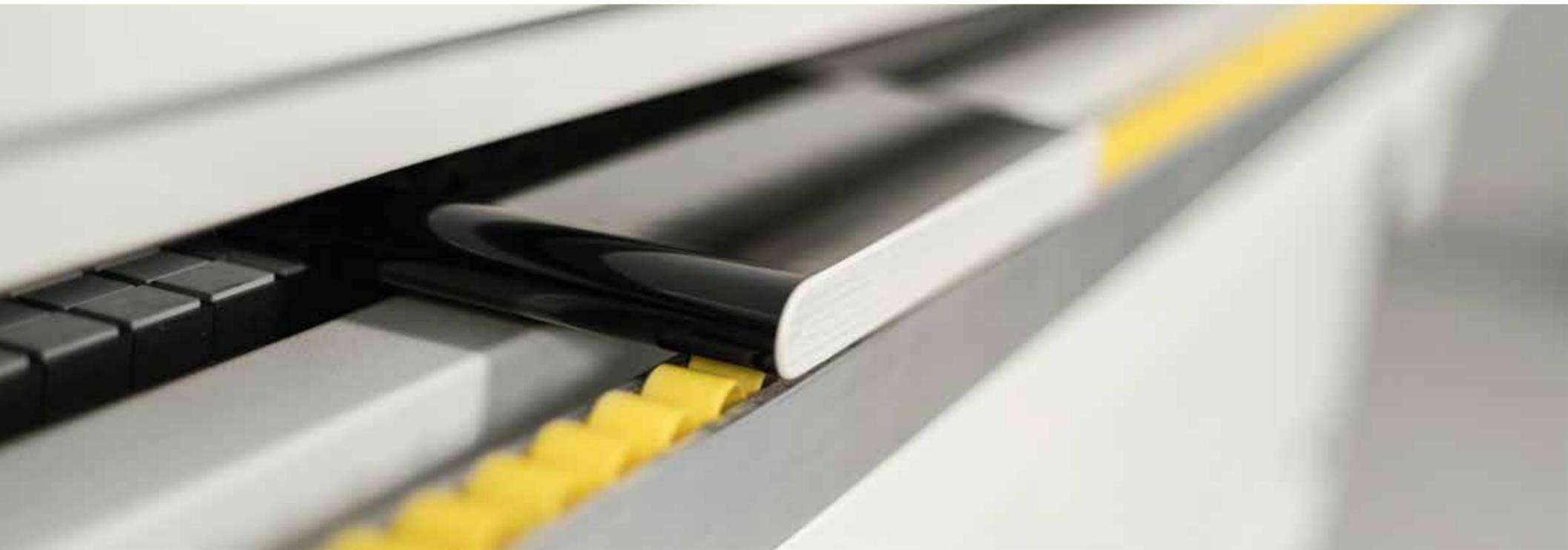
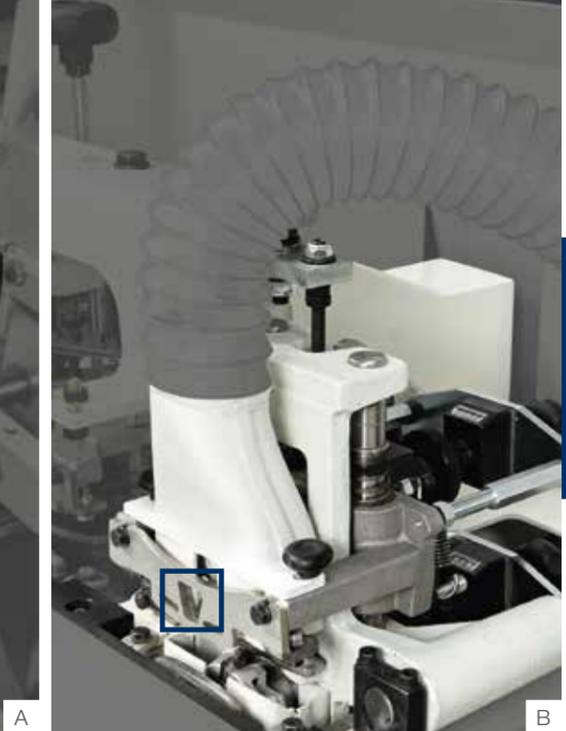
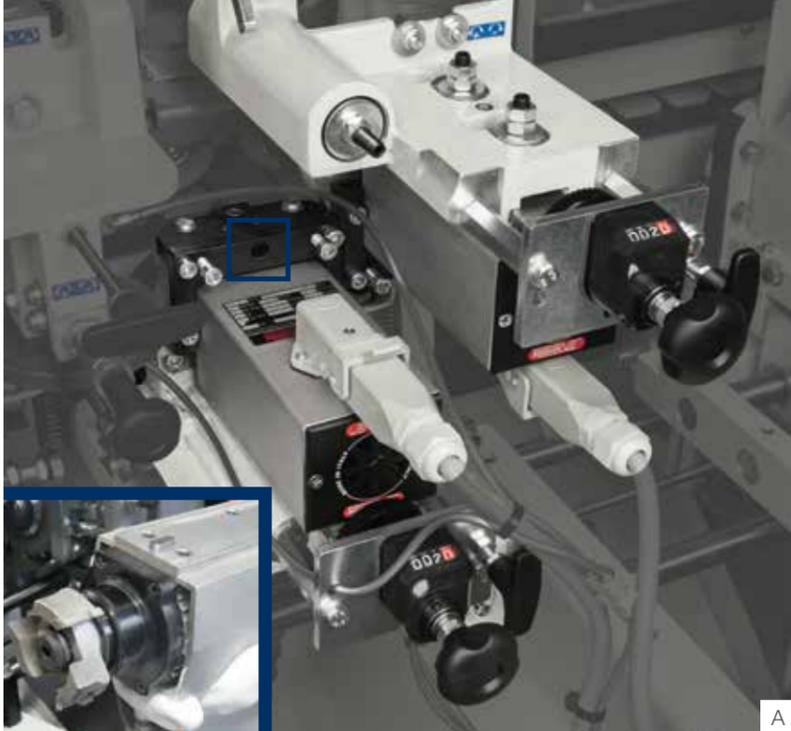
Gruppo Refilatore.

me 40/me 35: efficace finitura del bordo con i **copiatori volventi**.

I **motori ad alta frequenza** generano una elevata velocità di rotazione delle frese, riducendo al minimo i segni lasciati dalle stesse, e garantiscono assenza di vibrazioni. (A)

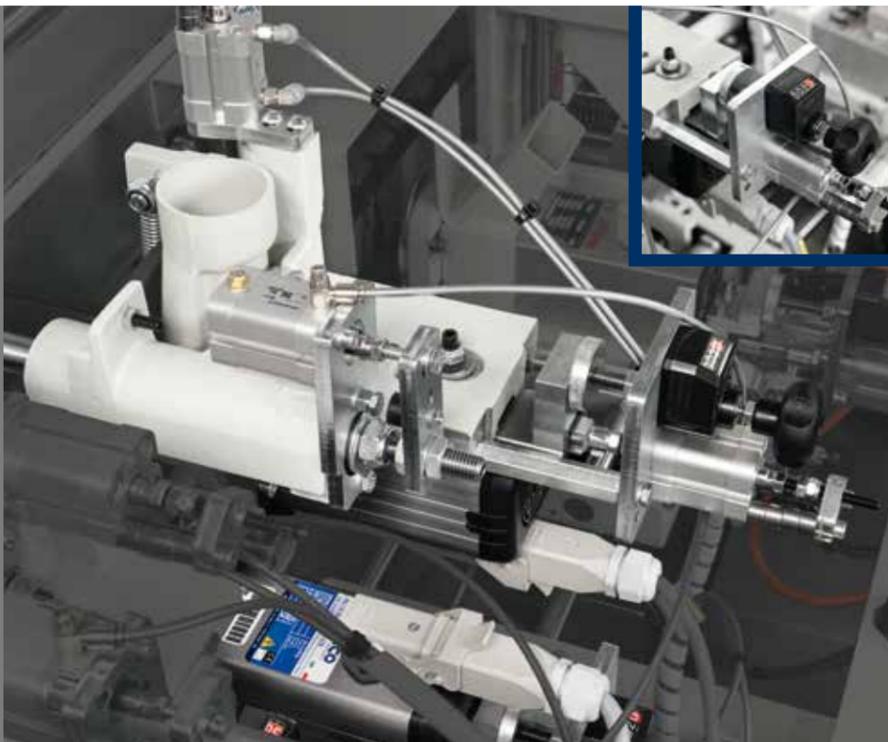
me 28t/me 25/me 22/me 20: il gruppo agisce con copiatori a pattino per allinearsi perfettamente al pezzo in lavorazione. (B)

Le frese sono adatte alla refilatura dritta e raggiata di bordi sia sottili che di spessore, siano essi PVC, ABS, melamina o legno. Lo spessore del bordo in lavorazione viene impostato agevolmente tramite 2 indicatori numerici.



Elevate prestazioni e rapida messa a punto in funzione del programma in lavorazione, grazie al nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica del gruppo refilatore (me 40/me 35), gestito dal controllo elettronico. *(opzionale)*

Flessibilità e precisione nella raggiatura del bordo con l'utensile multiraggio disponibile per il gruppo refilatore (me 40/me 35): possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set-up automatico gestito dal controllo elettronico (per la lavorazione di bordi sottili e di spessore compreso tra i raggi di fresa è comunque prevista una regolazione manuale del refilatore). *(opzionale)*



bordatrici automatiche gruppi operatori opzionali



qualità di finitura

**Dispositivi di Riscaldamento Pannello.
me 40/me 35/me 28t**

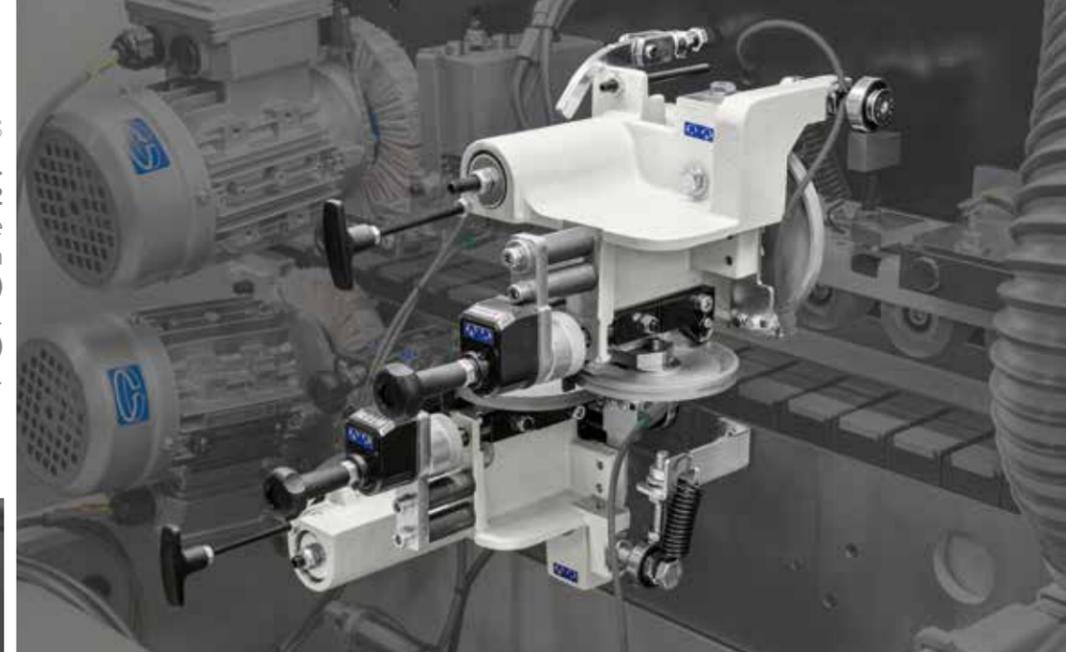
Migliorano considerevolmente la qualità dell'incollaggio riscaldando il pannello prima dell'applicazione della colla. La lampada IR è ideale per chi lavora in ambienti freddi (me 40/me 35).



raggio perfetto nei bordi in pvc/abs

**Gruppo Raschiabordo.
me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22**

Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggianti che permettono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del refilatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali a disco (me 40/me 35)** ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo. **L'indicatore numerico per la regolazione orizzontale (me 40/me 35)** consente un veloce posizionamento del gruppo nella lavorazione con bordi di diversi spessori.



comodità d'uso

**Caricatore Automatico per Bordi in Strisce.
me 40/me 35/me 28t/me 25**

Le strisce di massello vengono caricate automaticamente e sincronizzate con l'inserimento dei pannelli nella macchina.

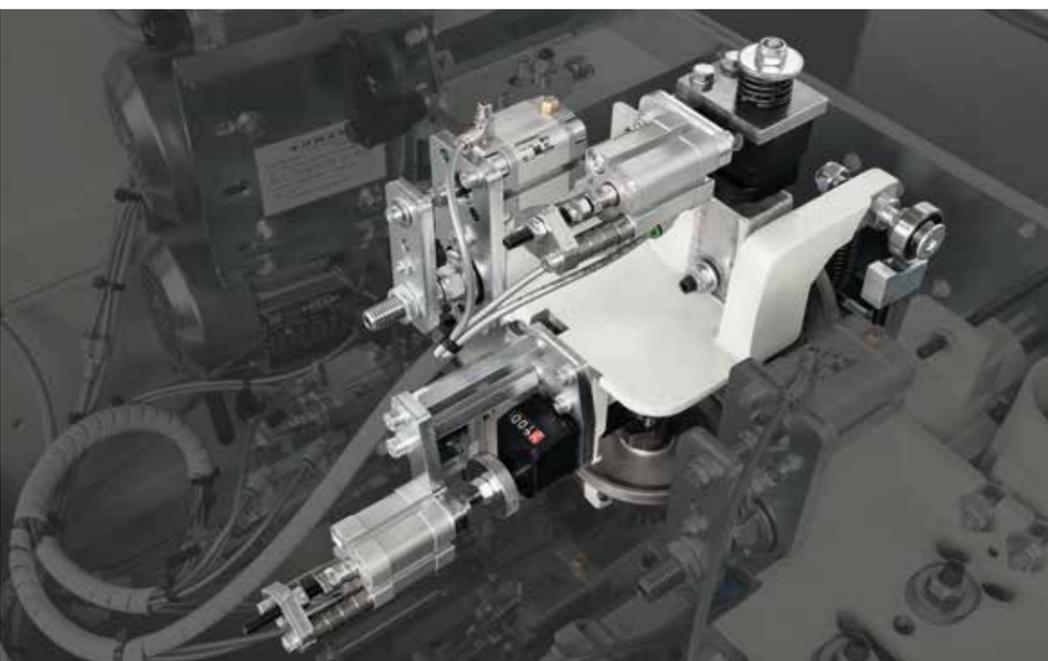


massima efficienza

**Vasca Colla per Colla PUR
con Scarico Rapido.
me 40/me 35**

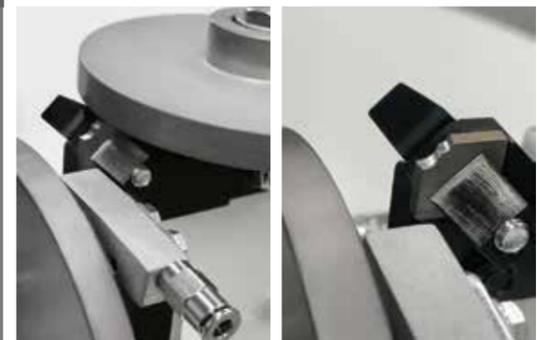
Ideale per chi ha necessità di lavorare con colla poliuretanica o per chi utilizza colle di diversi colori.

Il sistema di scarico rapido della colla aumenta notevolmente la produttività della macchina, velocizzando le operazioni di pulizia e di sostituzione della colla.



Flessibilità e precisione nella raggatura del bordo con l'utensile multiraggio disponibile per il gruppo raschiabordo (me 40/me 35): possibilità di lavorare diversi spessori di bordo con set-up automatico gestito dal controllo elettronico (per la lavorazione di bordi di spessore compreso tra i raggi di fresa è comunque prevista una regolazione manuale del raschiabordo).

In alternativa, il gruppo raschiabordo è disponibile anche con il nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica (me 40/me 35), gestito dal controllo elettronico.



bordatrici automatiche gruppi operatori opzionali

pulizia
sorprendente

Gruppo Raschiacolla.
me 40/me 35/me 28t/
me 25/me 22

Elimina eventuali residui
di colla nella giunzione
tra bordo e pannello.

**Il copiatore a
rotolamento
(me 40/me 35)**

permette di lavorare
anche i pannelli
più delicati.

me 28t/me 25/me 22



me 40/me 35



tecnologia affidabile

Copiatori Nesting.
me 40/me 35

I copiatori nesting, per rifilatore e raschiabordo, consentono di lavorare senza alcun problema pannelli provenienti da ciclo produttivo "nesting" (sedi di cerniere realizzate prima della fase di bordatura).

ottima lucidatura

Gruppo Spazzole.
me 40/me 35/me 28t/me 25

Con due motori indipendenti inclinati
e registrabili verticalmente per ottimizzare
l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.



In alternativa, il gruppo raschiacolla è disponibile anche con il nuovo sistema automatico di inserimento e disinserimento con attuazione pneumatica (me 40/me 35), gestito dal controllo elettronico.



innovazione alla
portata di tutti

**Gruppo per l'Esecuzione
di Cave.**

me 40/me 35

Il gruppo opzionale
è in grado di eseguire una
cava sul pannello, adibita
a sede degli schienali ad
incasso, direttamente in fase
di bordatura e **senza dover
rinunciare ai gruppi di
finitura e pulitura.**

bordatrici automatiche principali dispositivi opzionali

massima praticità

Magazzino Bordi "easy store". me 40/me 35

Nuovo magazzino bordi costituito da:

- n.7 ripiani estraibili
 - ruote inferiori per una comoda movimentazione
 - nella parte superiore dispone del piano porta-bobina con altezza regolabile (diametro max. bobina caricabile = 730 mm) che permette al magazzino di integrarsi perfettamente con la macchina
- Sostituisce il piatto porta-bobina presente come standard sulla macchina



Magazzino Bordi Riscaldato "easy store". me 40/me 35

Nuovo magazzino bordi costituito da:

- n.7 ripiani estraibili
 - sportelli di chiusura
 - ruote inferiori per una comoda movimentazione
 - nella parte superiore dispone del piano porta-bobina con altezza regolabile (diametro max. bobina caricabile = 730 mm) che permette al magazzino di integrarsi perfettamente con la macchina
- Sostituisce il piatto porta-bobina presente come standard sulla macchina
- sistema di riscaldamento in grado di mantenere una temperatura fissa compresa tra 25÷30 °C e preparare quindi il bordo ad un miglior incollaggio

qualità di finitura perfetta Dispositivi Nebulizzanti Antiadesivizzante e per Finitura del Bordo.

Consentono di ottenere una miglior pulizia
e lucidatura del pannello finito.



Dispositivo Nebulizzante per Bordi Delicati. me 40

Agevola la lavorazione di pannelli con bordi delicati o con film protettivi, per evitare eventuali danneggiamenti causati dal contatto con i copiatori e per prevenire il distacco della pellicola protettiva.



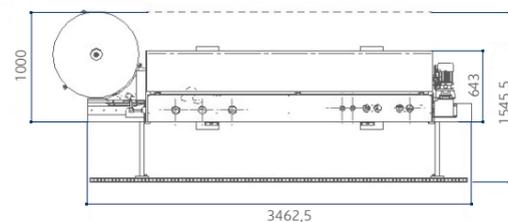
ergonomia totale

Illuminazione Interno Macchina. me 40/me 35

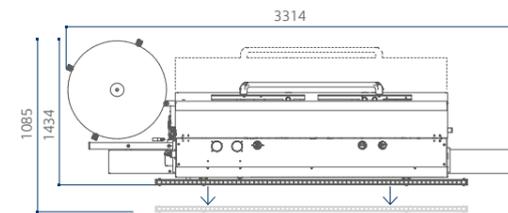
La lampada led ad alta efficienza migliora la visione dei gruppi funzionali all'interno della macchina senza necessità di aprire la cabinatura. Questo dispositivo è particolarmente utile per visionare in sicurezza il comportamento della macchina in lavorazione.



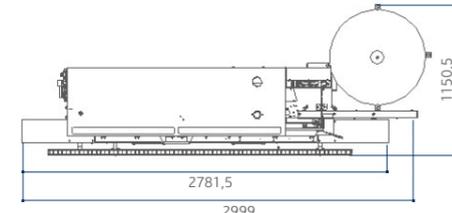
bordatrici automatiche tabelle tecniche



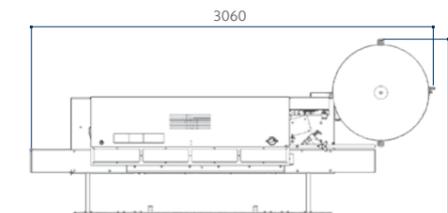
me 40



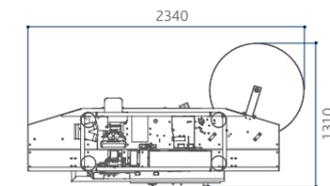
me 35



me 28t



me 25
me 22



me 20

DATI TECNICI		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Piano di lavoro	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Altezza piano di lavoro	mm	875	904	904	904	904	904
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore dei bordi in strisce (*non valido per me 35tr)	mm	5	5*	5	5	5	5
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Lunghezza min. pannello intestato solo anteriormente	mm	120	120	120	120	120	120
Velocità di avanzamento	m/min	9	7	7	7	7	6
Potenza motore trascinatore (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pressione impianto pneumatico	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Temperatura di lavoro	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
gruppo rettificatore (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)							
Potenza motore (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Velocità di rotazione frese	giri/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Frese in diamante (std)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Asportazione	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
gruppo incollaggio							
Potenza motore (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacità colla	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
gruppo intestatore							
Potenza motore (*motore ad alta frequenza)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lama intestatore		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Velocità di rotazione lama	giri/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
gruppo arrotondatore							
Potenza motore (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fresa		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Velocità di rotazione fresa	giri/min	12.000	12.000	-	-	-	-
gruppo refillatore							
Potenza motore superiore ed inferiore (*motori ad alta frequenza)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Frese in diamante		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Velocità di rotazione frese	giri/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
altre caratteristiche tecniche							
Cappe aspirazione gruppo rettificatore, numero / diametro	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Cappa di aspirazione gruppo incollaggio, diametro	mm	80	60	60	60	60	60
Cappe di aspirazione gruppo refillatore, numero / diametro	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Cappa di aspirazione al basamento, diametro	mm	-	-	120	120	120	120

DOTAZIONI E DISPOSITIVI OPZIONALI	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Controllo elettronico con Console "eye-S" Compact	S	S	-	-	-	-
Controllo PLC	-	-	S	S	S	S
Dispositivo Antiadesivizzante	O	O	-	-	-	-
Gruppo Rettificatore	S ³⁻⁴	S ³⁻⁴	S	-	-	-
Sistema di Riscaldamento Pannello	O	O	O	-	-	-
Lampada IR	O	O	-	-	-	-
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce	S	S	S	S	S	S
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce con Magazzino	O	O	O	O	-	-
Gruppo Incollaggio	S	S	S	S	S	S
Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido	O	O	-	-	-	-
Gruppo Intestatore a Cesoina	-	-	-	-	S	S
Gruppo Intestatore a Lama	S	S	S	S	-	-
Dispositivo Nebulizzante per Bordi Delicati	O	-	-	-	-	-
Gruppo Intestatore-Raggiatore	S ³	S ^{3-*}	O	-	-	-
Gruppo Arrotondatore	S ⁴	S ^{4-*}	O	-	-	-
Gruppo Refilatore	S	S	S	S	S	S
Gruppo Refilatore con On/Off Automatico	O	O	-	-	-	-
Gruppo Refilatore con On/Off e Set-up Utensile Multiraggio Automatici	O	O	-	-	-	-
Copiatore Nesting per Refilatore	O	O	-	-	-	-
Gruppo Raschiabordo	O	O	S	S	O	-
Gruppo Raschiabordo con On/Off Automatico	O	O	-	-	-	-
Gruppo Raschiabordo con On/Off e Set-up Utensile Multiraggio Automatici	O	O	-	-	-	-
Copiatore Nesting per Raschiabordo	O	O	-	-	-	-
Dispositivo Nebulizzante per la Finitura del Bordo	O	-	-	-	-	-
Gruppo Raschiacolla	O	O	S ¹	S ¹	O	-
Gruppo Raschiacolla con On/Off Automatico	O	O	-	-	-	-
Gruppo Spazzole	O	O	S ²	S ²	O	-
Gruppo per l'Esecuzione di Cave	O	O	-	-	-	-
Magazzino Bordi "easy store"	O	O	-	-	-	-
Magazzino Bordi Riscaldato "easy store"	O	O	-	-	-	-
Illuminazione Interno Macchina	O	O	-	-	-	-

S Standard
O Opzionale

¹ Versione RC
² Versione SP
³ Versione T
⁴ Versione TR
* in sostituzione del Gruppo Intestatore standard

bordatrice
manuale per
pannelli
diritti e
sagomati
e 20



Progettata per essere economica, affidabile e pratica nella bordatura di pannelli, sia dritti che sagomati.

	e 20
Spessore min. ÷ max. del bordo	mm 0,4 ÷ 3
Altezza min. ÷ max. del bordo	mm 10 ÷ 84
Altezza bordi in rotolo con cesoia, spessore 0,4 ÷ 1,5 mm / 0,4 ÷ 2,5 mm / 0,4 ÷ 3 mm	mm 80 / 40 / 45
Lunghezza / larghezza min. pannelli	mm 290 / 50
Raggio interno min. (concavo), spessore 0,4 mm	mm 25
Raggio esterno min. (convesso), spessore 0,4 mm	mm 5
Velocità d'avanzamento	m/min 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8
Potenza installata	kva 6,9
Diametro piatto portarotolo	mm 520
Altezza piano di lavoro	mm 850
Lunghezza / larghezza macchina (peso)	mm (kg) 1010 / 810 (250)

e 20
controlli
elettronici



performance da "grande" bordatrice
Il **controllo elettronico touch-screen 4,3"** permette la gestione delle seguenti funzionalità:

- regolazione della velocità di avanzamento del bordo da 3 a 8 m/min.
- sistema di riscaldamento colla rapido
- funzione di stand-by temporizzato
- modalità di lavoro manuale: l'operatore decide quando far partire l'avanzamento del bordo (1° pressione del pedale) e comanda il taglio del bordo (2° pressione del pedale)



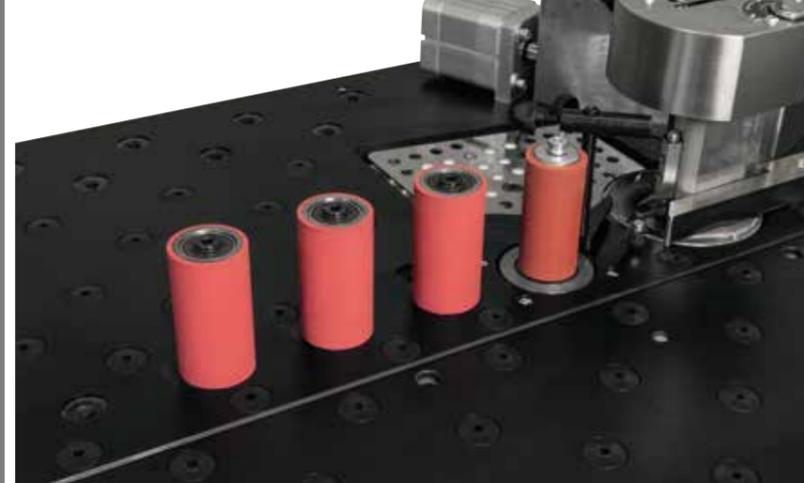
Modalità di lavoro programmata.

- l'operatore imposta la lunghezza predefinita del bordo, comanda (con il pedale) l'inizio dell'avanzamento del bordo e, alla lunghezza desiderata, la macchina esegue il taglio del bordo
- calcolo automatico del contorno di geometrie comuni come cerchio, ellisse, poligoni regolari, ecc.

Il controllo elettronico consente la misurazione del contorno di geometrie complesse continue facendo scorrere il contorno del pannello sul rullo motorizzato.

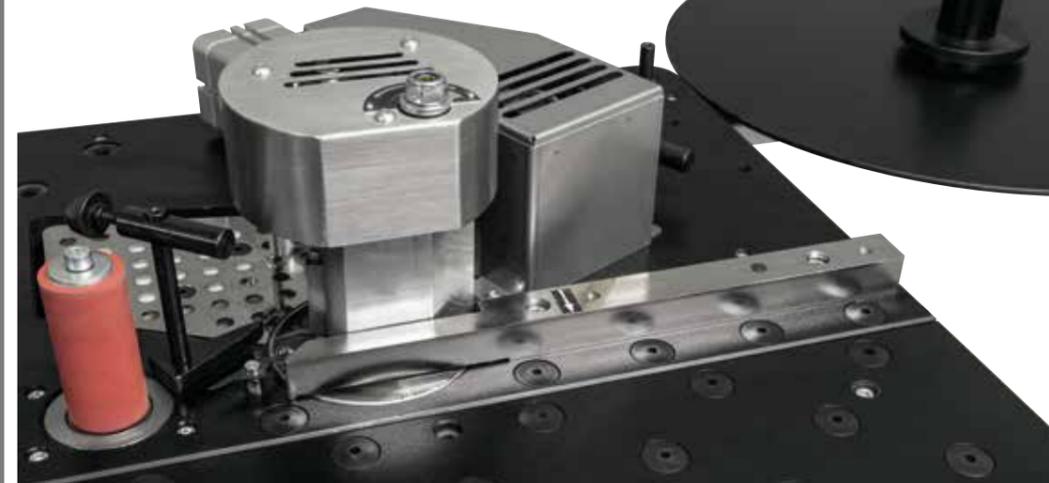


e 20
gruppi
operatori



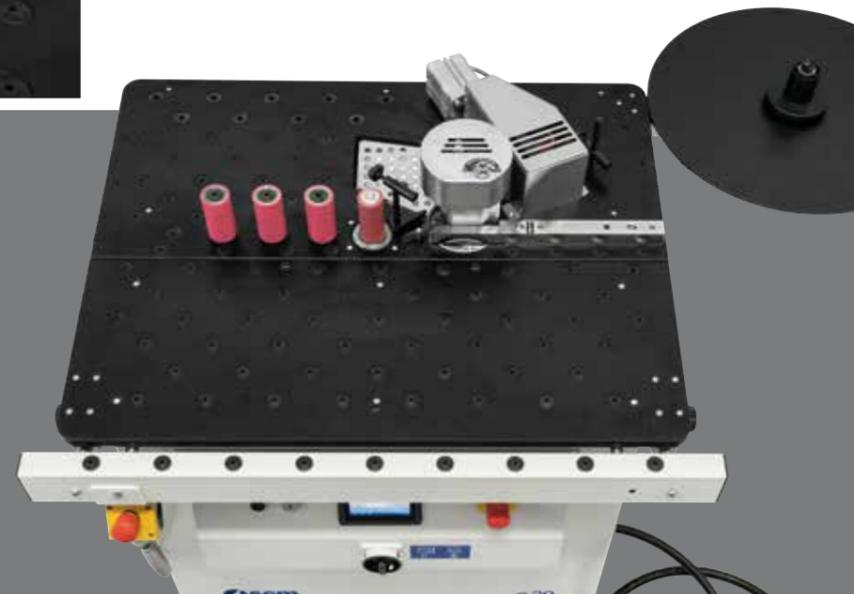
qualità di finitura
La macchina dispone di un **rullo di pressione motorizzato** per facilitare l'avanzamento del pannello durante la fase di lavorazione.
La **guida in uscita a 3 rulli (opzionale)** migliora la qualità dell'incollaggio del bordo su pannelli rettilinei di grandi dimensioni.

e 20
gruppi
operatori
opzionali

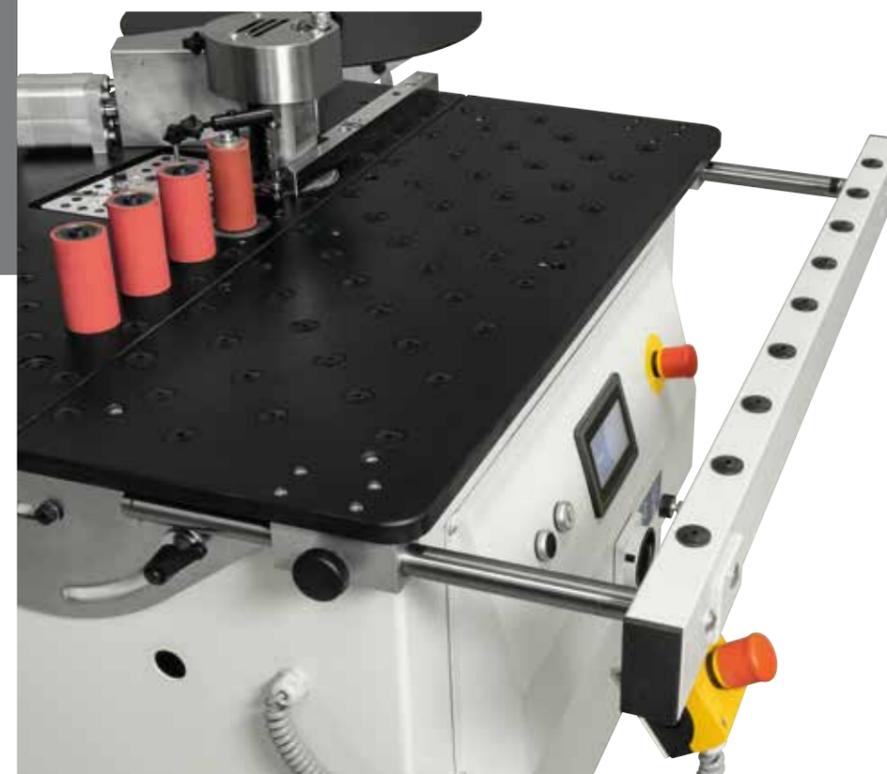


massimo comfort
La **guida in ingresso** risulta essere estremamente di aiuto nella lavorazione di pannelli lineari di grandi dimensioni.

nessun danneggiamento
del pezzo in lavorazione
Lavorazioni agevoli con il particolare **piano antigraffio** in multistrato fenolico con forature modulari complete di tasselli per il supporto dei pannelli.



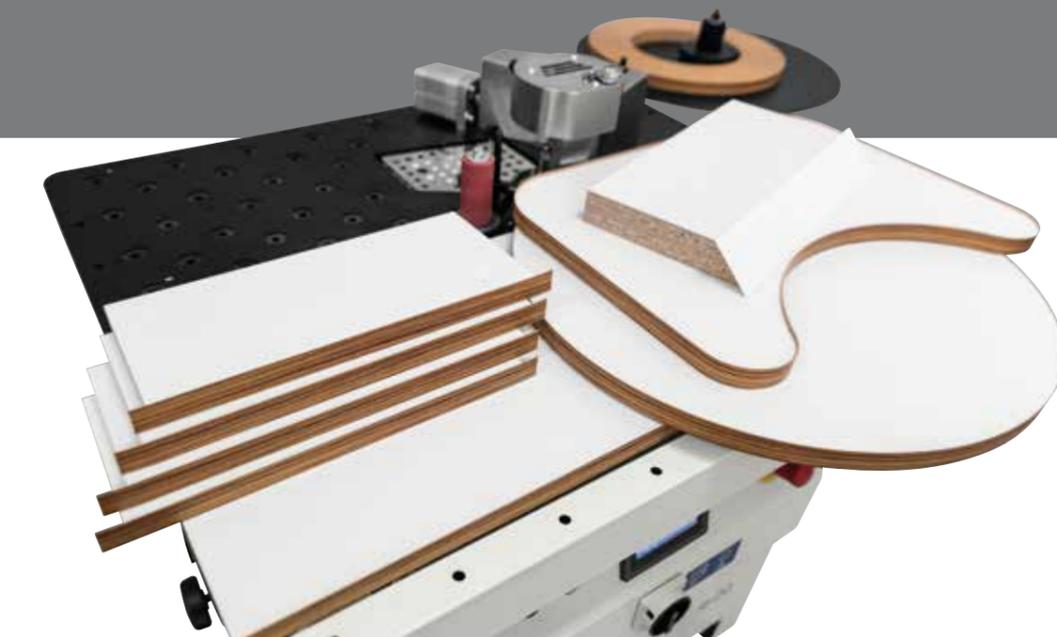
versatile, sempre!
L'estensione frontale mobile favorisce la movimentazione di pezzi ingombranti sul piano di lavoro.



precisione assoluta
Il piano inclinabile regolabile da 0 a 45° consente di bordare agevolmente pannelli con lati non in squadro rispetto al piano di appoggio del pannello.



incollare anche i bordi più critici
senza compromessi
La vasca colla teflonata, posta sotto al piano di lavoro, con un continuo ricircolo della colla ne evita la bruciatura. Possibilità di regolazione della quantità di colla da applicare al bordo.



refilatrice
manuale
per pannelli
diritti e
sagomati
t 20



Progettata con soluzioni esclusive, non ha rivali nella facilità di settaggio.
La macchina può lavorare correttamente pannelli di forma circolare o rettangolare (quest'ultimo con bordi solo su due lati paralleli)*.

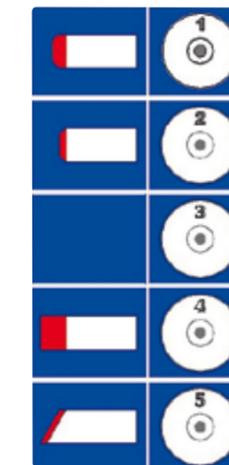
	t 20
Spessore max. del bordo	mm 4
Spessore min. ÷ max. del pannello	mm 14 ÷ 80
Lunghezza / larghezza min. pannelli	mm 200 / 50
Raggio interno min., spessore 0,4 mm	mm 25
Raggio esterno min. (convesso), spessore 0,4 mm	mm 5
Diametro min. / max. pannelli circolari	mm 300 / 1200
Potenza installata	kW 1,5
Cappe di aspirazione, numero / diametro	n./mm 2 / 80
Altezza piano di lavoro	mm 860
Lunghezza / larghezza macchina (peso)	mm (kg) 1000 / 900 (200)

* Per tutte le altre forme è consigliabile eseguire delle prove a vuoto per verificare la corretta esecuzione

t 20
gruppi
operatori



niente regolazioni,
solo sostituzione
del copiatore
Veloce e preciso settaggio nel
cambio della lavorazione con
i copiatori intercambiabili
orizzontali abbinati agli
utensili multifunzione
(sistema esclusivo SCM).



configurazione precisa per ogni tipo di lavorazione
I due differenti copiatori verticali intercambiabili, forniti di serie, facilitano la lavorazione su pannelli diritti o sagomati assicurando il miglior risultato.



qualità di finitura
con qualsiasi materiale
grazie ai motori ad alta frequenza
dotati di inverter per la regolazione
della velocità di taglio.

massime performances di serie
Gli utensili multifunzione al diamante, forniti standard,
consentono di ottenere un'alta qualità di finitura e facilità di
settaggio oltre ad una lunga durata.



ottima versatilità grazie
all'esecuzione di bordi inclinati
La possibilità di variare orizzontalmente la
posizione del refilatore superiore permette la
lavorazione di pannelli inclinati e di diversificare
il profilo bordo tra il lato superiore ed inferiore
(esempio bordo con raggio R2 sulla parte
superiore e diritto nella parte inferiore).





SERVICE AND MAINTENANCE



TRAINING SERVICE



SPARE PARTS



DIGITAL SERVICES



**WE'LL GO THE
EXTRA MILE
FOR YOU**

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L'AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall'installazione e start-up in produzione all'assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandrini



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

CONTATTI

SCM SERVICE

via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroup.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS

Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroup.com
www.scmwood.com



My Scm

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more