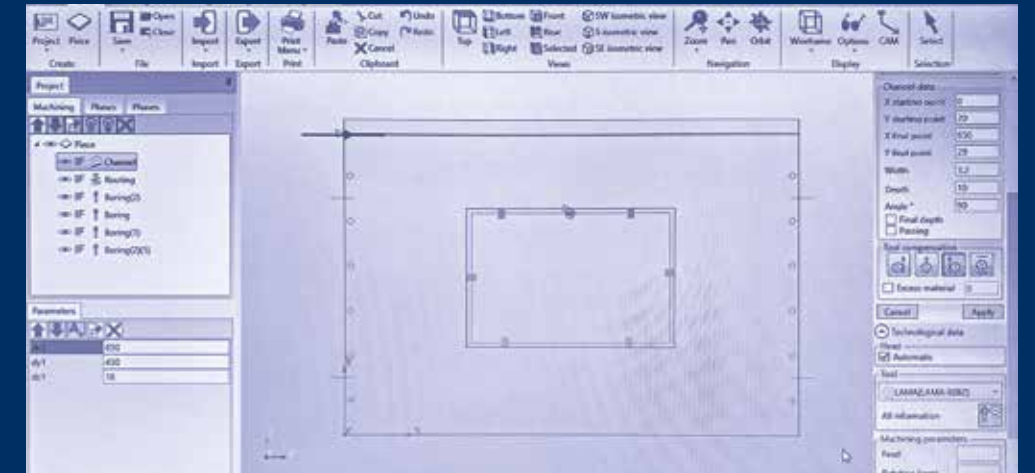
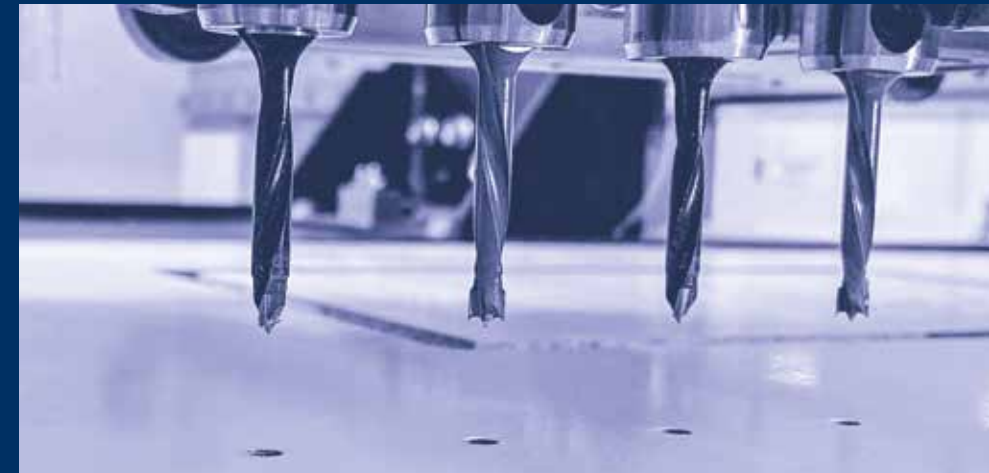


macchine per falegnameria

gamma **startech**
foratrici e fresatrici per la falegnameria artigiana evoluta



REV. N. 03 - 02/2023 - MIC STUDIO



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0590732H



Tutto made in SCM Italy

dalla fusione in ghisa al prodotto finito.

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



Foratrici e fresatrici per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

gamma startech

Per tutte le esigenze di foratura e fresatura.

fora-fresatrici automatiche

startech cn plus
pag. 4



startech cn v
pag. 5



foratrici

automatiche

startech 27
pag. 10



startech 21
pag. 11



manuali

startech cn k
pag. 16



fresatrici automatiche

Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato.
Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali.
Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

fora-fresatrice
automatica
startech cn plus



foratrice
automatica
startech cn v

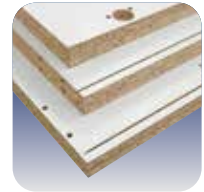


		startech cn plus	startech cn v
Dimensioni max. pannello lavorabile X-Y-Z	mm	3050 x 900 x 60	3000 x 900 x 50
Dimensioni min. pannello lavorabile X-Y-Z	mm	200 x 80 x 10	300 x 90 x 10
Velocità max. assi X-Y-Z	m/min	40/40/10	20
Mandrini verticali	n.	8 (F14) - 13 (F23)	7 (F11) - 8 (F14)
Mandrini orizzontali	n.	6 (F14) - 10 (F23)	4 (F11) - 6 (F14)
Velocità rotazione mandrini	g/min	4200	4460

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 9



Forare dall'Alto
finitura perfetta



Produzione Elementi
versatilità



Software Maestro
semplici ed intuitive

Macchine a controllo numerico compatte e performanti per falegnamerie e artigiani.

startech cn plus startech cn v gruppi operatori



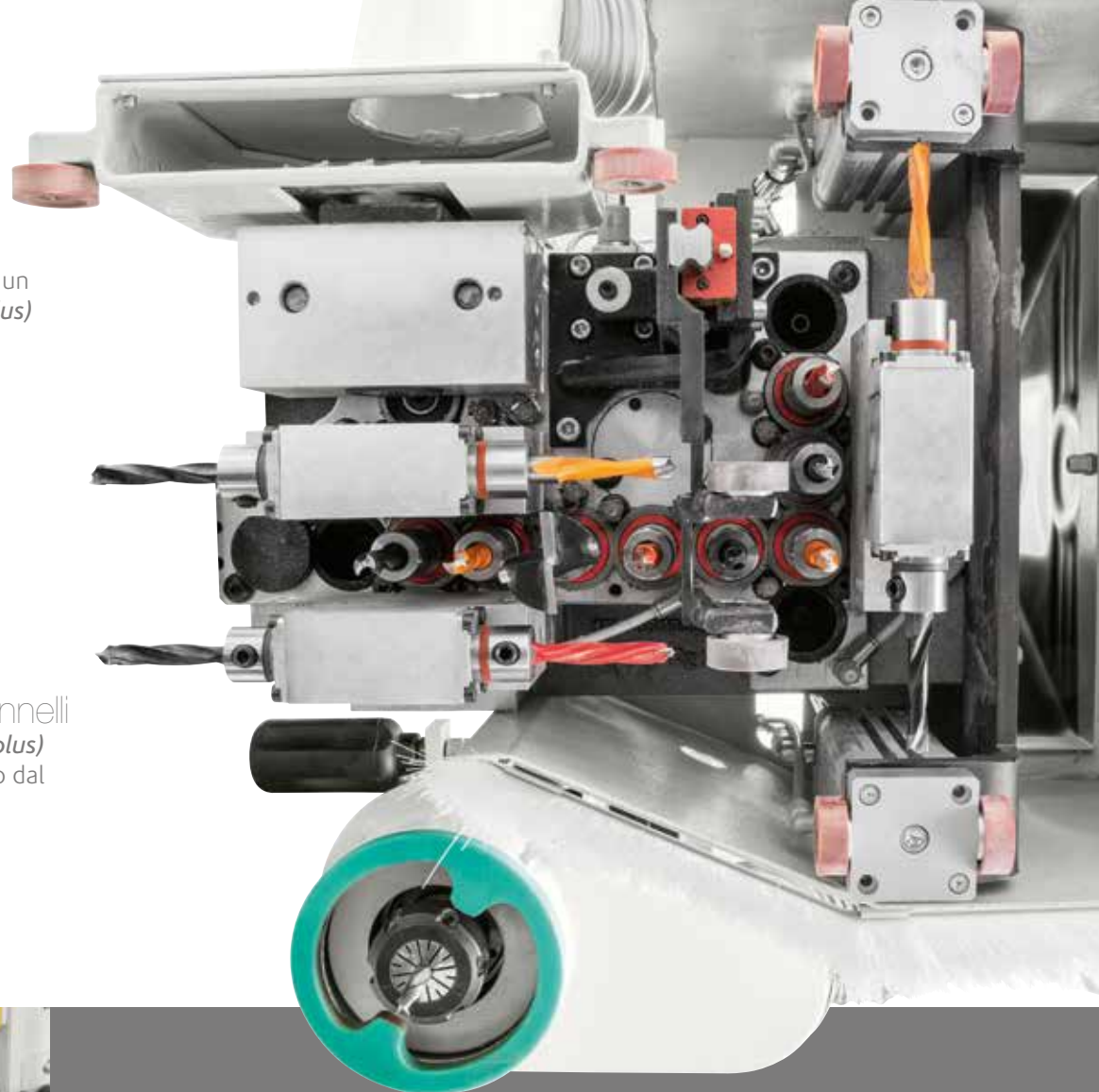
efficace

Testa a forare

Compatta, con 14 mandrini indipendenti (8 verticali e 6 orizzontali), lama integrata in direzione X e possibilità di dotare la testa di un **gruppo fresatore opzionale (startech cn plus)** con 5,5 kW di potenza!

agile movimentazione dei pannelli

Accostatore automatico (startech cn plus) con posizionamento pneumatico, gestito dal programma di fora-fresatura.



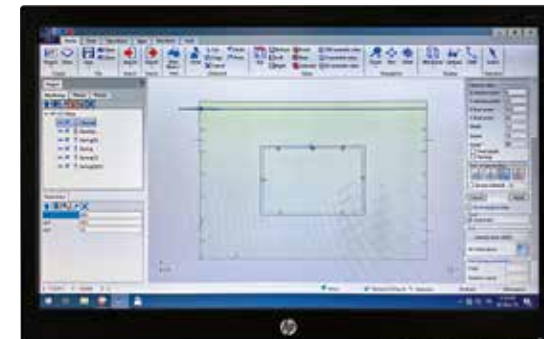
Testa a forare (startech cn v)

N.11 mandrini indipendenti e taglio lama in direzione X.

semplice ed intuitiva

PC con software integrato (startech cn plus)

Con il software “**Maestro cnc**” di SCM è possibile realizzare soluzioni di progettazione e geometrie convertibili automaticamente in programmi di fora-fresatura per la macchina.



Controllo numerico (startech cn v)

Display a colori da 10", touch screen e sistema di auto-diagnosi e segnalazione di errori o avarie. Programmazione dell'attrezzaggio della testa e del ciclo di lavorazione senza necessità di mouse o tastiera e con ottimizzazione automatica.

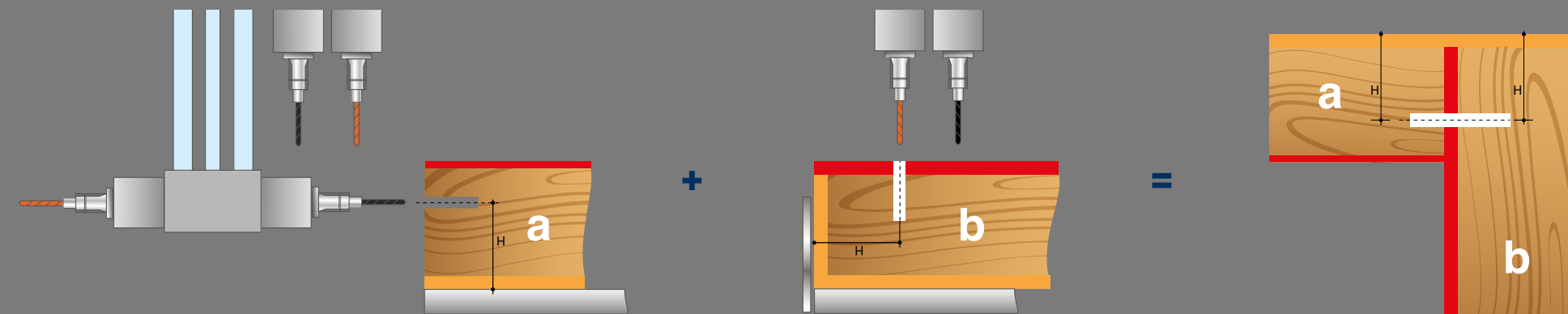


affidabilità garantita
Pinze mobili con apertura flottante
Stabilità ottimale del pezzo ed alta qualità di lavorazione.



Forare dall'alto

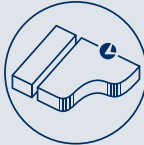
La testa a forare posizionata sopra al pannello garantisce una lavorazione estremamente precisa riscontrabile nella fase di assemblaggio dei mobili: il sistema infatti, prendendo come riferimento la parte esterna (in vista) del pannello, consente di riportare **sempre all'interno dei mobili (parte non in vista) le eventuali imperfezioni nello spessore dei pannelli stessi**. La testa a forare inoltre rimane sempre al di sopra di trucioli e polveri di lavorazione, a vantaggio di una maggior pulizia ed una minor necessità di manutenzione.



startech cn plus
startech cn v
principali
dispositivi
opzionali

Maestro
cnc

Expand your creativity

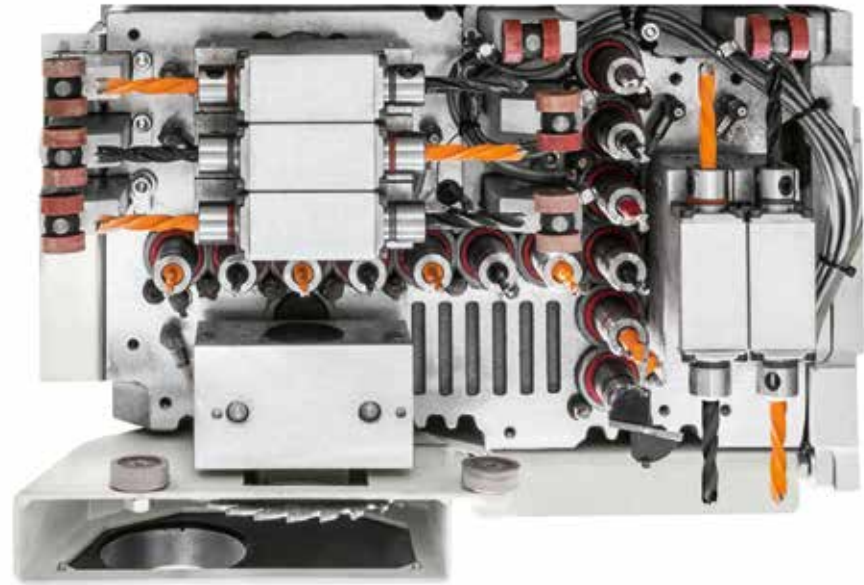




Possibilità di importare ed esportare programmi di foratura, anche eseguiti da software CAD/CAM da ufficio, tramite chiave USB (post processor non incluso).
(standard su startech cn plus)



Lubrificazione centralizzata
automatica gestita da controllo.



Testa a forare F23
Elevate prestazioni e rapida messa a punto grazie al gruppo di foratura da 23 mandrini indipendenti (13 verticali e 10 orizzontali, 6X + 4Y) con lama integrata in direzione X. La possibilità di attrezzare la testa con più punte di diverso diametro, garantisce massima flessibilità di utilizzo e manutenzione ridotta.
(startech cn plus)

Supporti laterali escludibili
per appoggiare e sostenere pezzi di ampia lunghezza.
(startech cn plus)

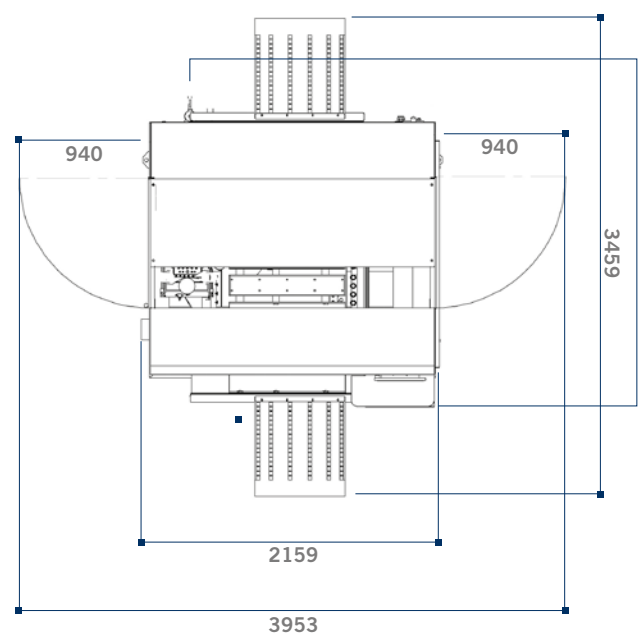


Letttore barcode
Con un semplice “click” del lettore è estremamente rapido e semplice richiamare il programma di foratura corretto archiviato nel controllo della macchina.

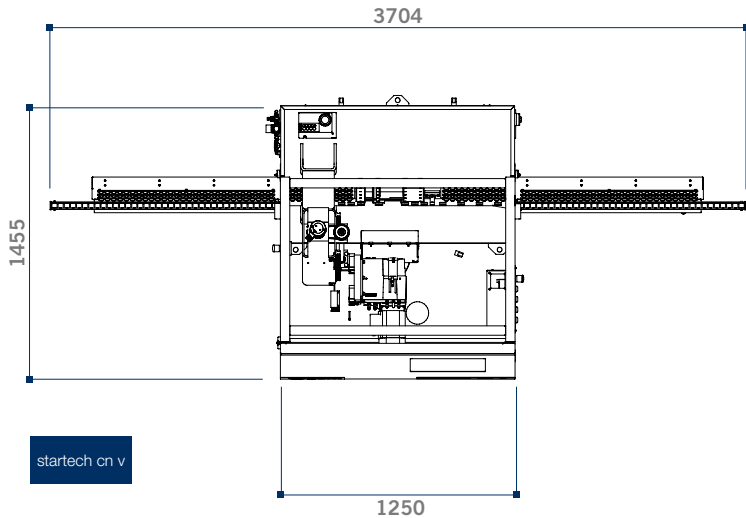


startech cn plus
startech cn v
tabelle
tecniche

startech cn plus



startech cn v



DATI TECNICI		startech cn plus	startech cn v
Lunghezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	200 ÷ 3050	300 ÷ 3000
Larghezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	80 ÷ 900	90 ÷ 900
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 60	10 ÷ 50
Velocità max. asse X	m/min	40	20
Velocità max. asse Y	m/min	40	20
testa a forare			
Mandrini verticali	n.	8 (F14) - 13 (F23)	7 (F11) - 8 (F14)
Mandrini orizzontali	n.	6 (F14) - 10 (F23)	4 (F11) - 6 (F14)
Potenza motore	kW (hp)	2,2 (3)	2,2 (3)
Velocità rotazione mandrini	giri/min	4200	4460
Fresa a disco integrata fissa	direzione	X	X
Diametro max. fresa a disco	mm	125	125
Velocità rotazione fresa a disco	giri/min	5500	5700
elettromandrino			
Potenza motore	kW (hp)	5,5 (6)	-
Velocità min. ÷ max.	giri/min	1000 ÷ 18000	-
Cambio utensile		manuale	-
Diametro max. utensile	mm	20	-
altre caratteristiche tecniche			
Consumo aria compressa	Nl/min	50	90
Consumo aria aspirata	m³/h	1900+540+1200 (+540 versione R)	820
Velocità aria aspirazione	m/sec	30	20
Potenza installata (minima)	KVA	15,2 (20,7 versione R)	4,5
Diametro cappa di aspirazione	mm	150+120+80 (+80 versione R)	120

foratrici
manuali
startech 27
startech 21



		startech 27	startech 21
Numero mandrini	n.	27	21
Dimensione piano di lavoro	mm	1096 x 407	905 x 372
Larghezza max. pannello sotto il ponte	mm	1025	833
Diametro max. utensile	mm	40	40
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Velocità rotazione mandrini	giri/min	2800	2800

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 15



Testa a Forare
foratura perfetta



Sistema di Pulizia
estremamente
efficiente



Gruppi per Cerniere
accessori high-tech

L'eccellenza della foratura manuale.

foratrici manuali gruppi operatori

foratura perfetta

Struttura della testa a forare

Composta da un monoblocco in lega di alluminio che assicura assenza di vibrazioni. Il gruppo a forare scorre su due guide cilindriche rettificate che garantiscono stabilità e precisione. Il sistema di aspirazione è incredibilmente efficiente.



La macchina è dotata di un revolver meccanico con 5 profondità di foratura.

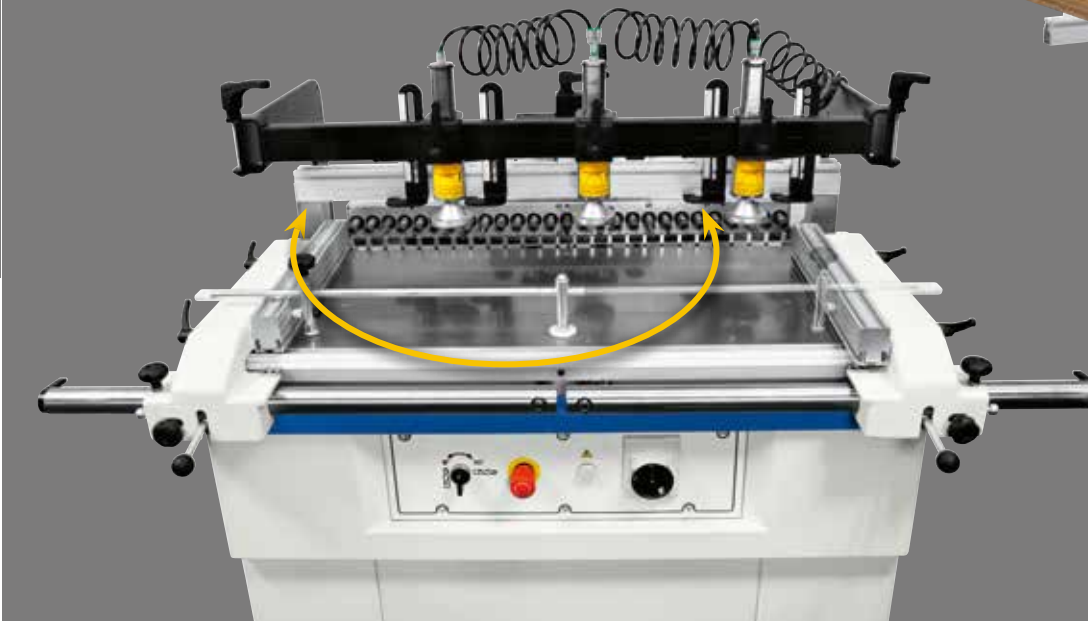


set-up velocissimo Mandrini ad attacco rapido

Le punte si sostituiscono comodamente e in un attimo.

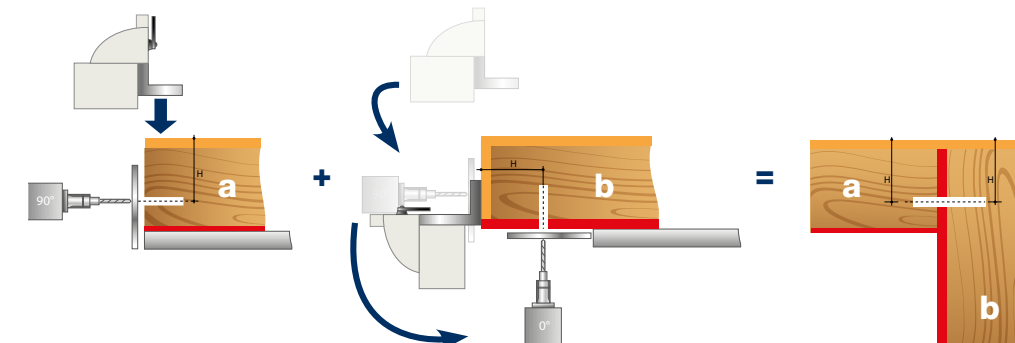


posizionamento rapido e preciso
Calibro meccanico
Assicura un posizionamento preciso delle guide laterali in tutta rapidità.



versatili,
accessoriate, intelligenti
Guida 3000 mm

Per la foratura impeccabile anche di pannelli di grandi dimensioni, le macchine sono dotate di una guida laterale di lunghezza 3000 mm, millimetrata e con battute reversibili, velocemente installabile e disinstallabile.



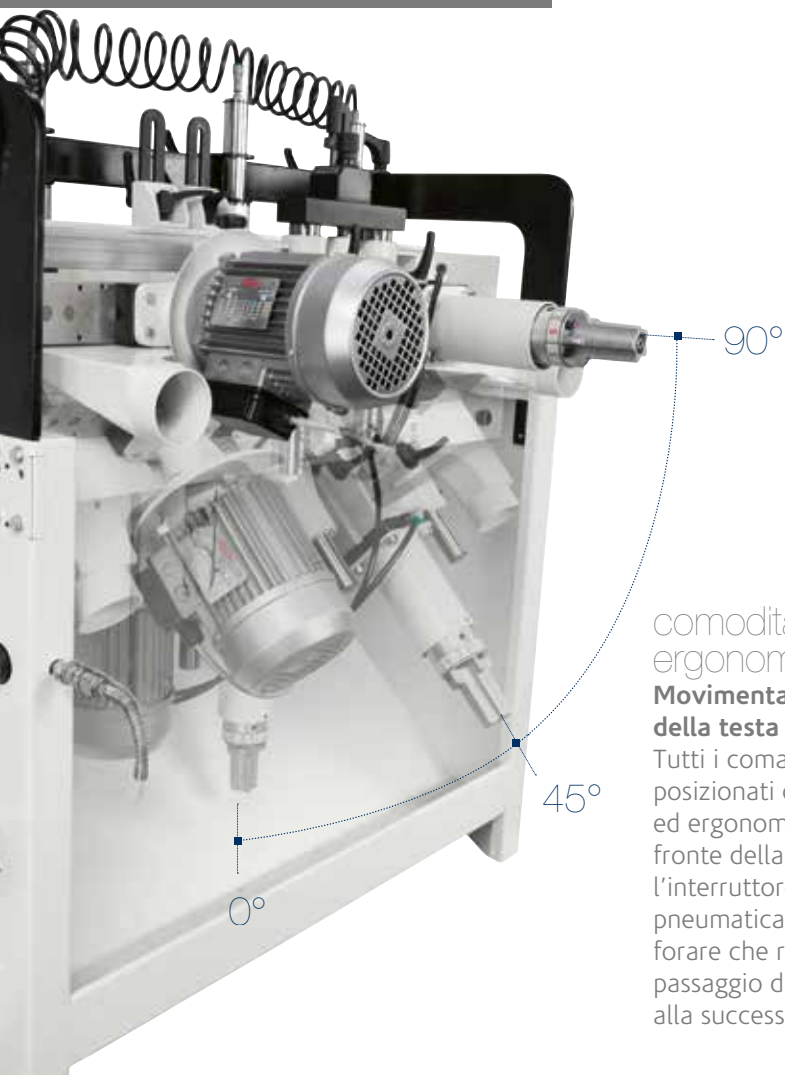
efficace Imperfezioni "invisibili"

Il concetto di foratura delle Startech permette di ottenere un vantaggio importante, riscontrabile nella fase di assemblaggio dei mobili: il sistema infatti, prendendo come riferimento la parte esterna (**in vista**) del pannello, consente di riportare **sempre all'interno dei mobili (parte non in vista) le eventuali imperfezioni nello spessore dei pannelli stessi.**

comodità ed
ergonomia

Movimentazione della testa a forare

Tutti i comandi sono posizionati comodamente ed ergonomicamente sul fronte della macchina, come l'interruttore per inclinare pneumaticamente la testa a forare che rende immediato il passaggio da una fase di impiego alla successiva.



Guide in ghisa
Con regolazione fine della posizione con nonio decimale.



foratrici
manuali
principali
dispositivi
opzionali



Dispositivo bloccaggio pezzi stretti
Massima praticità.



Gruppi per cerniere
Per una maggiore polivalenza della
macchina, è possibile equipaggiare i
mandrini con varie tipologie di testine
opzionali in grado di realizzare delle
pratiche sedi per cerniere.

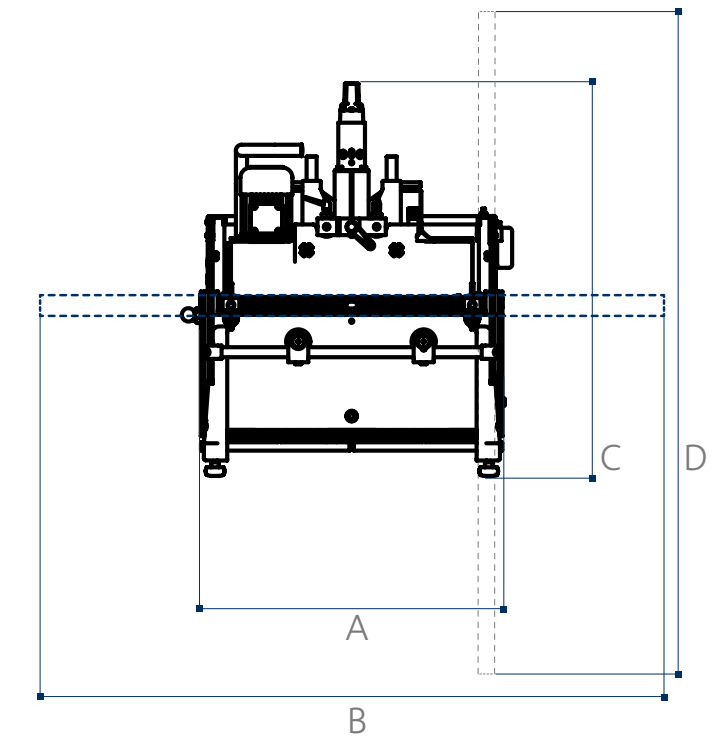


Guida per forature orizzontali a 45°
Tanto semplice quanto efficiente.

PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI	startech 27	startech 21
Movimentazione pneumatica della testa a forare	S	O
Regolazione servo-assistita della velocità di discesa del gruppo a forare	O	O
Guida per forature orizzontali a 45°	O	O
Dispositivo bloccaggio pezzi stretti	O	-
Gruppi per cerniere	O	O

foratrici
manuali
tabelle
tecniche

- S Standard
- O Opzionale



DIMENSIONI D'INGOMBRO		startech 27	startech 21
A	mm	1500	1000
B	mm	3000	3000
C	mm	1260	1150
D	mm	3000	3000

DATI TECNICI		startech 27	startech 21
Dimensione piano di lavoro	mm	1096 x 407	905 x 372
Altezza piano di lavoro	mm	900	900
Numero mandrini	n.	27	21
Velocità rotazione mandrini (a 50 Hz)	giri/min	2800	2800
Interasse mandrini	mm	32	32
Interasse massimo di foratura	mm	832	640
Corsa massima testa a forare	mm	70	70
Altezza massima di foratura in orizzontale	mm	60	60
Larghezza max. pannello sotto il ponte	mm	1025	833
Altezza min. ÷ max. pannello lavorabile	mm	10 ÷ 85	10 ÷ 85
Diametro max. utensile	mm	40	40
altre caratteristiche tecniche			
Motori trifase 1,8 kW (2,5 hp) 50 Hz – 2,2 kW (3 hp) 60 Hz		S	S
Pressione di esercizio impianto pneumatico	bar	6	6
Consumo aria compressa	NI/ciclo	3,5	3,5
Diametro cappe di aspirazione:			
- al basamento	mm	120	80
- alla testa a forare	mm	2 x 80	2 x 80

fresatrice
automatica
startech cn k



Dimensioni piano di lavoro	mm	startech cn k 1170 x 760
Velocità max. assi X-Y-Z	m/min	5-5-2,5
Diametro max. utensile	mm	60
Velocità max. elettromandrino	giri/min	24000
Tabella completa dei dati tecnici a pag. 21		



Cabina di Protezione
Integrale
massima pulizia
e sicurezza



Elettromandrino
da 2,4 kW
unica nella
sua categoria



4° Asse
Interpolante
nessun limite
alla creatività

Centro di lavoro compatto a 3 assi ideale per
fresature di ogni tipo, decorazioni, incisoria,
realizzazione insegne e prototipazione di
modelli 3D.

startech cn k
gruppi
operatori

unica nella sua categoria
Unità di fresatura
La macchina dispone di un potente
elettromandrino da 2,4 kW con attacco R25
generalmente in uso su macchine
di fascia superiore!

massima pulizia e sicurezza

Cabina di protezione
La cabina integrale, con illuminazione interna a LED, assicura protezione
per l'operatore e mantiene pulito l'ambiente circostante.



Movimentazione a controllo numerico con 3 assi interpolanti.
È possibile utilizzare utensili con diametro max. 60 mm e codolo max. 16 mm.

Piano di lavoro in alluminio con dimensione: 1170x760 mm.
Dimensione scanalature a "T": 13,5x7 mm
con apertura 8,5 mm per passaggio vite o dado M8.



facile programmazione

Comandi macchina

Interfaccia uomo-macchina virtuale "open" in grado di importare G-code da qualsiasi tipo di software CAD/CAM
(è opportuno verificare con il fornitore del software che il CAD/CAM produca un G-code leggibile dall'interfaccia).

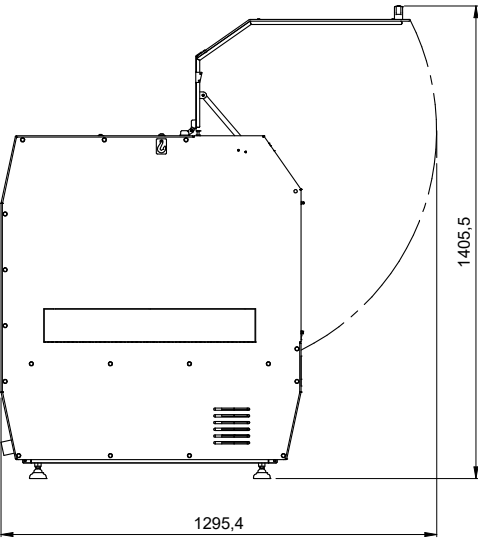
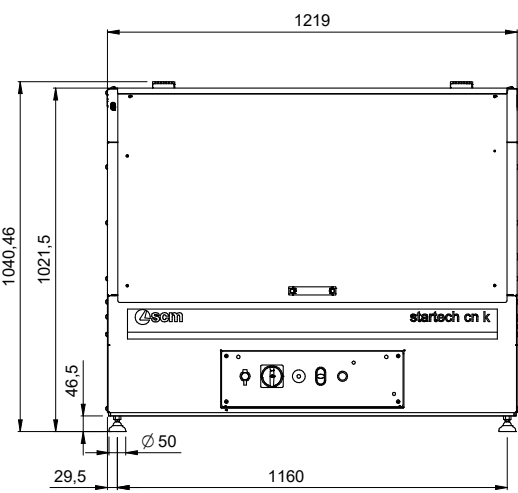
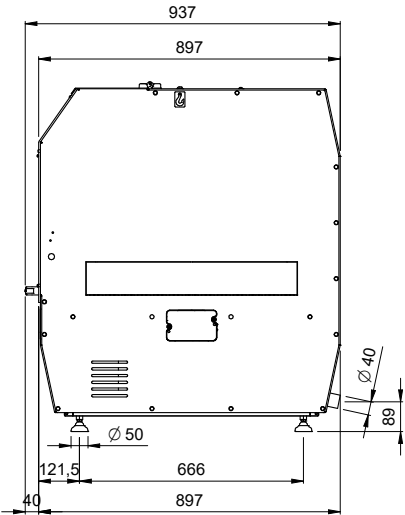


startech cn k
dispositivi
opzionali

4° asse interpolante (tornitura)
sul piano di lavoro
Nessun limite alla creatività.



startech cn k
tabelle
tecniche



Kit 5 ventose pneumatiche posizionabili
sul piano di lavoro
Semplicità di utilizzo e precisione.

Base di supporto con ruote e piedini
registrabili (altezza 500 mm)
Agile movimentazione della macchina.



DATI TECNICI

		startech cn k
Dimensioni piano di lavoro	mm	1170 x 760
Corse utili X-Y-Z	mm	915-610-176
Passaggio pezzo asse Z	mm	160
Velocità max. assi X-Y-Z	m/min	5-5-2,5
Diametro max. utensile	mm	60
Diametro max. codolo	mm	16
Velocità max. elettromandrino	giri/min	24000
Potenza elettromandrino	kW	2,4 (S6)
altre caratteristiche tecniche		
Alimentazione	V (Hz)	230 (50/60) Monofase
Corrente nominale	A	16
Consumo aria aspirata	m³/h	115
Velocità aria aspirazione	m/sec	20
Diametro cappa di aspirazione	mm	40



scm | service

WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SCM OFFRE UNA GAMMA COMPLETA DI **SERVIZI ALTAMENTE SPECIALIZZATI** CON LA QUALITÀ E L'AFFIDABILITÀ CHE NASCONO DAI NOSTRI 70 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE.

Dall'installazione e start-up in produzione all'assistenza e manutenzione. Dal training alla fornitura di ricambi originali dedicati: **vi offriamo soluzioni pensate su misura per voi!**

CONTATTI

SCM SERVICE
Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy
tel. +39 0541 700100
scmservice@scmgroupp.com
www.scmwood.com

SCM SPAREPARTS
Via Emilia, 61 - 47921 - Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111
spareparts@scmgroupp.com
www.scmwood.com



My Scm



SERVICE AND MAINTENANCE

- Supporto remoto telefonico
- Contratti di manutenzione programmata
- Estensione della garanzia



TRAINING SERVICE

- Corsi per operatori macchina
- Corsi software e programmazione
- Training per lo startup in produzione



SPARE PARTS

- Lista ricambi consigliati
- E-shop
- Cataloghi ricambi interattivi
- Riparazione di componenti elettronici vasche colla ed elettromandrine



DIGITAL SERVICES

- Maestro Connect - piattaforma IoT per essere sempre connessi con la macchina
- Smartech - assistenza con realtà aumentata
- Portale My Scm - apertura di ticket di assistenza e unico punto di accesso alle app e strumenti del mondo Services.

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

70 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more

woodworking technology