

Jowatherm-Reaktant® 608.00









Primo adesivo per bordatura PUR non caricato in GRANULI

Per tutti i tipi di bordo

Elevata presa iniziale, per linee produttive compatte

Preciso, per applicazioni senza sbavature

Eccellente stabilità termica

Viscosità stabile anche se applicato ad alte temperature



Informazioni sul prodotto

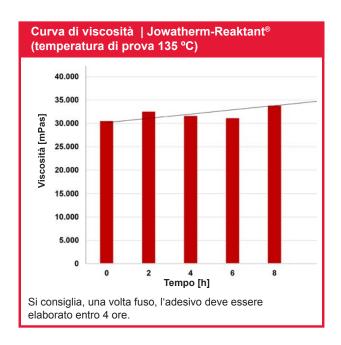
Jowat ha sviluppato un adesivo PUR di nuova generazione, per le più elevate performance nella bordatura di pannelli. Formulato con materie prime moderne e basato sulla ultradecennale esperienza di Jowat nella produzione di adesivi PUR per bordatura, **Jowatherm-Reaktant**® **608.00** soddisfa le più elevate richieste della moderna produzione di arredi.

La linea colla trasparente, l'ampio spettro di adesione, superiore stabilità termica ed elevata tenuta iniziale, come la ridotta quantità di adesivo; consentono di avere una linea di giunzione praticamente invisibile e fare di questo prodotto la prima scelta nel caso di prodotti di altissima qualità.

Nelle produzione di arredi di alta gamma, il valore del prodotto finito è sempre più determinato dalla qualità della bordatura. Le richieste fatte all'adesivo e alla tecnologia di adesione sono incrementate in modo esponenziale da quando la tecnologia laser e la tecnologia chiamata "zero bondline" sono state introdotte.

Gli adesivi PUR hot melt igroreattivi sono utilizzati quando è necessaria un'elevata resisten-

za alla temperatura, acqua, vapore, solventi e detergenti. Il nuovo **Jowatherm-Reaktant® 608.00/01** proposto da Jowat è un prodotto che soddisfa perfettamente le aspettative visive e tecniche dei più sofisticati processi di bordatura.



Jowatherm-Reaktant® 608.00/01

Per linee di bordatura atumatiche. Ampia gamma di applicazioni, tra le quali bodi in HPL/CPL, poliestere, PVC, ABS, PP, melaminici, tranciati e masselli.

Polimero di base		PUR
Temp. di applicazione	[°C]	circa 110 - 130
Densità	[g/cm³]	circa 1.1
Viscosità a 120 °C	[mPas]	circa 90,000
Colore		trasparente - ambrato





Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.

